Cisailles

KHT 3006 M NC

RÉF. ART. : 184210

Ces cisailles guillotines hydrauliques de la gamme KHT M NC sont conçues comme une construction à coupe pivotante. Dans ce type de construction, la barre de coupe est guidée dans un palier rotatif ancré dans le corps de la machine et assure ainsi une coupe très droite, sans risque de coincement des couteaux supérieur et inférieur. La butée arrière robuste et précise se positionne exactement à l'aide de la commande CN ESTUN 21.

- Commande CN Estun E21
- Butée arrière avec vis à billes
- Dispositif pneum. de maintien en hauteur de la tôle
- Lame convenant également pour l'acier inoxydable
- Butée angulaire réglable

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Longueur de travail	3200 mm
Porte à faux	150 mm
Angle de coupe	1.5 deg
Coups par minute	14 H/min
Maintien par traction	13 Pièce
Force de traction	20 t
Dimensions table de travail	3530 mm x 465 mm x 800 mm

BUTÉE ARRIÈRE

Butée arrière	1000 mm
Vitesse d'avance axe X	2280 mm/min

BRAS SUPPORT AVANT

Nombre de bras support	3 Pièce
Longueur des bras supports	1000 mm

CAPACITÉS DE COUPES

Épaisseur de tôle (max.) - 450 N/mm²	6 mm
Épaisseur de tôle (min.) - 400 N/mm²	0.6 mm
Épaisseur de tôle (max.) - 700 N/mm²	4 mm
Épaisseur de tôle (min.) - 700 N/mm²	0.6 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	7.5 kW
Réservoir de liquide hydraulique	250 l

DIMENSIONS ET POIDS

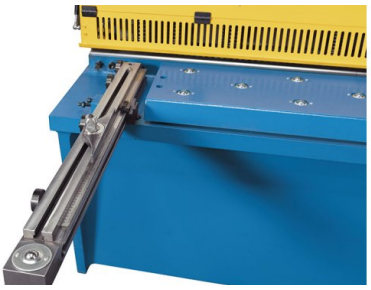
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	3.84 m x 1.68 m x 1.62 m
Poids	6700 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 23.08.2024.

Commande CN pour un positionnement rapide de la butée arrière

Grâce au dispositif de maintien en hauteur de la tôle à commande pneumatique, il est possible de positionner les tôles fines de manière précise sur la butée arrière

Fiabilité grâce à des composants électroniques haut de gamme



DÉTAILS DU PRODUIT

- La cisaille guillotine hydraulique avec butée arrière NC se caractérise par sa haute qualité, sa fiabilité et sa facilité de manipulation

Bâti de machine

- Le châssis de machine est une construction en acier mécanosoudée lourde et à faible contrainte, dans une conception à coupe pivotante
- Dans cette conception, la barre de coupe se déplace dans un mouvement de pivotement, ce qui permet d'augmenter à nouveau la distance entre les couteaux supérieur et inférieur après la coupe
- Les avantages d'une telle construction résident dans les coupes à faible torsion, un dégagement plus fiable de la découpe, une durée de vie améliorée des couteaux et le réglage simple du trait de coupe

Bâti du matériau

- La table de travail de taille importante avec rouleaux à billes et la butée angulaire latérale stable permettent une manipulation facile et un alignement sûr de la tôle
- Des bras support longs et robustes assurent un assurent un maintien stable pour les grandes feuilles

Système hydraulique

- L'ensemble du système hydraulique est fiable, à niveau d'entretien faible et de maintenance aisée
- Les dispositifs de maintien par traction réglables au niveau de la pression fixent la feuille de tôle pendant la coupe tout près de la ligne de coupe

Butée arrière

- Le système de butée arrière est particulièrement robuste et capable de résister de manière fiable aux rigueurs de la production quotidienne
- Les vis à billes sont montées dans une position protégée

Équipement

- La commande NC ESTUN 21, simple d'utilisation, positionne la butée arrière avec précision lors de la coupe unitaire ou dans le cycle du programme
- La commande de la machine se fait par la pédale mobile avec interrupteur d'arrêt d'urgence
- La ligne de coupe exacte est visible grâce à une ombre portée sur la tôle
- Les couteaux supérieur et inférieur sont adaptés à l'usinage de l'acier inoxydable

Sécurité

- Le dispositif de protection des doigts sur toute la longueur est rabattable à 1 000 mm, pour une meilleure vue sur la ligne de coupe
- Le concept de sécurité est basé sur les normes CE en vigueur
- Le système de sécurité à barrières lumineuses qui se situe à l'arrière de la machine sécurise la zone de travail

CONTRÔLES ET LOGICIELS

Commande NC Estun E21S

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 23.08.2024.

- Commande de positionnement aisée pour les butées arrières des cisailles guillotines
- Positionnement sur un ou deux côtés au choix (suppression du jeu de broche)
- Fonction de rétraction lors du processus de coupe
- Référencement automatique
- Sauvegarde et récupération simples des paramètres
- Approche rapide des positions programmées
- Jusqu'à 40 programmes programmables comprenant 25 étapes de positionnement max.
- Protection avec coupure

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande NC Estun E21S
Dispositif pneumatique de relevage de la tôle
butée arrière commandée
Silhouette d’affichage de la ligne de coupe
Bras supports
Pédale avec bouton d’arrêt d’urgence
Réglage manuel du trait de coupe
Protège-doigts
Système de sécurité pour la zone de travail butée arrière
Couteau pour tôles en acier inoxydable
Butée angulaire réglable
Outillage de service
Manuel d'utilisation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Refroidisseur d’huile hydraulique, Réf. Art. : 253963
- Système de lubrification centralisé automatique, Réf. Art. : 253975

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 23.08.2024.