

# Tafelscheren KHT 3006 M NC

**ART.-NR. : 184210**

Diese hydraulischen Tafelscheren der KHT M NC-Baureihe sind als Schwingschnittkonstruktion ausgeführt. Der Messerbalken wird bei dieser Bauweise in einen im Maschinenkörper verankertem Drehlager geführt und schneidet damit sehr gerade, ohne die Gefahr, dass sich Ober- und Untermesser verkanten. Der robuste und präzise arbeitende Hinteranschlag wird über die NC-Steuerung ESTUN 21 exakt positioniert.

- Estun E21 NC-Steuerung
- Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindeln
- Pneum. Blechhochhaltevorrichtung
- Messer auch für Edelstahl geeignet
- Einstellbarer Winkelanschlag



## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Arbeitslänge	3200 mm
Ausladung	150 mm
Schnittwinkel	1.5 Grad
Hübe pro Minute	14 H/min
Niederhalter	13 Stück
Niederhalterdruckleistung	20 t
Arbeitstischabmessung	3530 mm x 465 mm x 800 mm

### HINTERANSCHLAG

Hinteranschlagtiefe	1000 mm
Vorschubgeschwindigkeit	2280 mm/min
X-Achse	

### VORDERE AUFLAGEARME

Anzahl der Auflagearme	3 Stück
Länge der Auflagearme	1000 mm

### SCHNEIDLEISTUNGEN

Blechstärke (max.) – 450	6 mm
N/mm <sup>2</sup>	
Blechstärke (min.) - 400	0.6 mm
N/mm <sup>2</sup>	
Blechstärke (max.) – 700	4 mm
N/mm <sup>2</sup>	
Blechstärke (min.) - 700	0.6 mm
N/mm <sup>2</sup>	

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	7.5 kW
Hauptantrieb	
Hydrauliköltankvolumen	250 l

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	3.84 m x 1.68 m x 1.62 m
Gewicht	6700 kg



NC-Steuerung für schnelles Positionieren des Hinteranschlags



Mit Hilfe der pneumatisch gesteuerten Blechhochhaltevorrichtung können auch dünne Blechtafeln exakt am Hinteranschlag positioniert werden



Zuverlässigkeit durch hochwertige Elektrokomponenten



Einfach zu bedienender Winkelanschlag mit Klemmhebel und Winkelskala



## PRODUKTDETAILS

- Die hydraulische Tafelschere mit NC-Hinteranschlag zeichnet sich durch Qualität, Zuverlässigkeit und einfache Handhabung aus

### Maschinengestell

- Der Maschinenrahmen ist eine schwere, spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion in Schwingschnittbauweise
- Bei dieser Bauweise verfährt der Messerbalken in einer Schwenkbewegung, wodurch sich der Abstand zwischen Ober- und Untermesser nach dem Schnitt wieder vergrößert
- Die Vorteile dieser Konstruktion liegen in den verwindungsarmen Schnitten, einer zuverlässigeren Freigabe des Zuschnitts, in der verbesserten Standzeit der Messer und deren einfachen Schnittspalteinstellung

### Materialauflage

- Der große Arbeitstisch mit Kugelrollen und dem stabilen, einstellbaren Winkelanschlag ermöglicht ein leichtes Handling und die sichere Ausrichtung der Blechtafel
- Lange und robuste Auflagearme geben großen Tafeln sicheren Halt

### Hydrauliksystem

- Das gesamte Hydrauliksystem ist zuverlässig, wartungsarm und servicefreundlich
- Die in der Druckleistung hydraulisch regelbaren Niederhalter fixieren die Blechtafel während des Schnittes dicht vor der Schnittlinie

### Hinteranschlag

- Das Hinteranschlagsystem ist besonders robust und dem harten Produktionsalltag gewachsen
- Die Kugelgewindetriebe sind geschützt montiert

### Ausstattung

- Die einfach bedienbare NC-Steuerung ESTUN 21 positioniert den Hinteranschlag präzise im Einzelschnitt oder im Programmablauf
- Die Bedienung der Maschine erfolgt durch die mobile Fußpedaleinheit mit Not-Aus-Schalter
- Die exakte Schnittlinie wird durch eine Schattenriss auf der Blechtafel sichtbar
- Ober- und Untermesser sind für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet

### Sicherheit

- Die durchgängige Fingerschutzeinrichtung ist auf 1000 mm klappbar, um einen besseren Blick auf die Schnittlinie zu ermöglichen
- Das Sicherheitskonzept basiert auf den aktuellen CE-Regularien
- Das Lichtschrankensicherheitssystem sichert auf der Maschinenrückseite den Arbeitsbereich

## STEUERUNG

### NC-Steuerung Estun E21S

- Einfache Positioniersteuerung für Hinteranschläge von Tafelscheren
- Ein- oder wahlweise zweiseitige Positionierung (Elemenierung Spindelspiel )
- Rückzugfunktion beim Schneidvorgang
- Automatische Referenzierung
- Einfache Parametersicherung und Wiederherstellung
- Schnelles Anfahren der programmierten Positionen
- Bis zu 40 Programme mit max. 25 Positionierschritten programmierbar
- Power-off Schutz

## SERIENAUSSTATTUNG

NC-Steuerung Estun E21S  
 Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung  
 Gesteuerter Hinteranschlag  
 Schattenriss Schnittlinienanzeige  
 Auflagearme  
 Fußpedal mit Not-Aus-Schalter  
 Manuelle Schnittspaltverstellung  
 Fingerschutz  
 Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag  
 Standard Ober- und Untermesser für Edelstahlbleche  
 Einstellbarer Winkelanschlag  
 Bedienwerkzeug  
 Betriebsanleitung

## OPTIONEN

- Hydraulikölkühler, Art.-Nr. : 253963
- Automatisches Zentralschmiersystem, Art.-Nr. : 253975



## KNUTH auf YouTube

### Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?  
 Kontaktieren Sie uns gerne!**