

## REF. INV. : 184202

esta cizalla-guillotina hidráulica forma parte de la serie KHT H NC, cuyos modelos también son aptos para el mecanizado de acero inoxidable. Dispone de una barra de corte conducida por bastidores y el tope trasero sólido y trabajado de forma precisa puede colocarse de forma motriz.

- Mando BRL 401.2 NC
- Ajuste motorizado de la galga trasera
- Cuchilla apta para acero inoxidable



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Espesor de placa (máx.)	6 mm
Longitud de funcionamiento	3080 mm
Ángulo de corte	0.3 grado - 2 grado
Espera	13 pieza
Capacidad de espera	16 t

### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3.83 m x 2.8 m x 1.96 m
Peso	7000 kg

### TOPE TRASERO

Tope trasero	1000 mm
Velocidad de alimentación del eje X	100 mm/min

### BRAZOS DE APOYO DELANTERO

Cantidad de brazos de apoyo	3 pieza
Longitud de los brazos de apoyo	900 mm

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	11 kW
Volumen del tanque hidráulico	160 l

## DETALLES DEL PRODUCTO

**La nueva serie KHT H NC tiene una calidad y confiabilidad de maquinado alta, es fácil de manejar y ofrece un rendimiento de corte superior**

### Marco de la máquina

- El bastidor de la máquina está fabricado de una soldadura de acero sin tensión y alta precisión y tiene guías rígidas de bloque deslizables
- Los ajustes motorizados del corte y del ángulo de corte permiten configuraciones ideales optimizadas para que se procesen las chapas de metal
- Todos los componentes se trataron en un sistema de pintura y secado moderno y tienen dos manos de pintura, cada mano con un espesor mínimo de 60 micrones

### Soporte material

- La mesa de trabajo grande cuenta con bolas de rodillo y un tope lateral angular rígido para un manejo fácil y una alineación segura de las placas
- Brazos de apoyo largos y robustos que sostienen con seguridad placas grandes

### Características hidráulicas

- Los pistones pulidos en ambos cilindros hidráulicos tienen grados de superficie superiores a 2 micrones que asegura una larga duración del sello
- Los cuerpos de los cilindros se forjan de material SAE 1040 de alta resistencia
- Durante el corte, las sujeciones reguladas hidráulicamente aseguran una fijación estable de la chapa cerca de la línea de corte

### Calibrado y control del tope trasero

- Guías lineales y tornillos esféricos precargados montados en una caja de protección
- El NC de fácil manejo posiciona la galga trasera con precisión para cortes individuales o para ejecuciones de programa

### Equipos

- Cuchillas superior e inferior adecuadas para acero inoxidable
- La máquina se opera mediante un pedal con un interruptor de parada de emergencia, y el pedal se puede ubicar en el lugar que resulte más práctico
- La cuchilla superior tiene 2 filos de corte, la inferior tiene 4 filos de corte

### Seguridad

- Las funciones de seguridad están basadas en las últimas regulaciones de CE

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

BRL 401.2 Unidad de control NC  
Ajuste de corte motorizado  
tope trasero controlado  
Protector de dedos  
Gráfica de sombra de la línea de corte  
Brazos de apoyo,  
Pedal  
Cuchilla superior e inferior estándar  
Manual del usuario  
Ajuste del ángulo de corte motorizado

## EQUIPO OPCIONAL PARA

- El tope angular se ajusta de 0 a 180 °, Ref. Inv. : 253283
- Precalentador de aceite hidráulico, Ref. Inv. : 253276
- Refrigerador de aceite hidráulico, Ref. Inv. : 253277
- Lubricación central manual, Ref. Inv. : 253278
- Lubricación centralizada automática, Ref. Inv. : 253279
- Brazo de soporte con L=1500 mm para KHT H NC, Ref. Inv. : 253280
- Brazo de soporte con L=2000 mm para KHT H NC, Ref. Inv. : 253281
- Brazo de soporte con L=3000 mm para KHT H NC, Ref. Inv. : 253282

- Dispositivo neumático fijo de sujeción de la hoja para KHT H NC 2506-3010, Ref. Inv. : 253492