

## АРТ. : 183309

Гильотинные ножницы серии KHT V CNC производятся на заводе, оснащённом в соответствии с самыми современными технологиями. Конструкция с ножевой траверсой, которая направляется кулисой и имеет регулируемый угол реза, гарантирует минимальные деформации в заготовке и, таким образом, снижает необходимость доработки детали. Управление осуществляется с помощью сенсорного экрана. Зазор реза, угол реза и длина реза автоматически оптимально позиционируются. Высококачественный задний упор надежен и точен, а стандартные ножи подходят для обработки специальных сталей. Дополнительные комплектующие расширяют область применения гильотинных ножниц.

- Система управления Cybelec Touch 8
- Управляемый задний упор с



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Длина обработки	4100 мм
Вылет	150 мм
Угол реза	0.5 ° - 2 °
Число подач за минуту	4 ход/мин - 8 ход/мин
Прижим	20 шт.
Усилие прижима	32 т
Габариты рабочего стола	4430 мм x 650 мм x 950 мм

### ЗАДНИЙ УПОР

Задний упор	1000 мм
Скорость подачи по оси X	9000 мм/мин

### ПЕРЕДНИЕ ОПОРНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ

Количество опорных кронштейнов	3 шт.
Длина опорных кронштейнов	1000 мм

### РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Толщина листа (макс.) — 450 N/mm <sup>2</sup>	20 мм
Толщина листа (макс.) — 700 N/mm <sup>2</sup>	13 мм

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	45 кВт
Объем ёмкости гидравл. блока	500 л

### РАЗМЕРЫ И МАССА

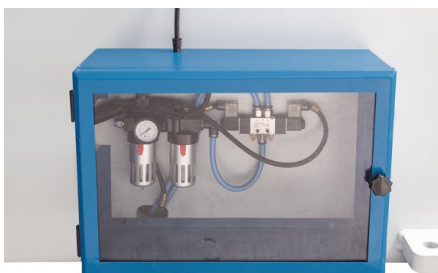
Габариты (Д x Ш x В)	5.7 м x 3.8 м x 2.85 м
Масса	28000 кг



Устройство для крепления стального листа с опциональным пневматическим управлением позволяет точно позиционировать у заднего упора даже тонкие листовые заготовки



Высококачественные компоненты гарантируют надежную работу



Система управления SubTouch 8 G — мощное дополнение к высококачественным гильотинным ножницам

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

**Гидравлические гильотинные ножницы с направляющими и регулированием заднего упора, ширины и угла резания с помощью ЧПУ; отличаются качеством, надежностью и простотой использования**

### Станок

- чрезвычайно прочная и тяжелая рама станка изготовлена с соблюдением очень строгих допусков
- фрезерование рамы машины осуществляется на современных 5-осевых фрезерных станках за один проход — повышенная точность и срок эксплуатации
- все компоненты, подверженные воздействию растягивающих нагрузок, проектируются и конструируются с использованием ноу-хау, что позволяет предотвращать возникновение трещин в течение долгого времени
- стол с нижним зажимом и траверсой для ножа спроектирован так, что позволяет минимизировать перекосы и добиться оптимального распределения нагрузки
- для обеспечения долгосрочной защиты каждый станок покрывается двумя слоями лака, с использованием современной окрасочно-сушильной камеры, толщиной не менее 60 микрон

### Опора для заготовки

- большой рабочий стол с шариковыми роликами и стабильным боковым угловым упором обеспечивают простоту работы и надежную фиксацию стального листа
- длинные и надежные опорные кронштейны обеспечивают стабильное крепление больших листов

### Гидравлическая система

- полированные поршни обоих гидравлических цилиндров имеют качество поверхности 2 мкм и гарантируют высокую стойкость высококачественных уплотняющих прокладок
- блоки цилиндров производятся из высокопрочного ковального материала SAE 1040
- гидравлическая система надежна, удобна и не требует значительных затрат на обслуживание
- настраиваемые гидравлические прижимы, обеспечивающие рабочее усилие, фиксируют листовой металл в процессе резания близко к линии резки

### Задний упор и система управления

- длину, толщину и прочность листа оператор может легко сохранить в ЧПУ станка, при этом ширина, угол и длина резания устанавливаются автоматически
- система заднего упора характеризуется особой прочностью, обеспечивающей возможность ее эксплуатации даже в сложных условиях производства
- привод с шариковой винтовой парой и линейные направляющие защищены

### Оснащение

- электрические компоненты известных производителей гарантируют надежность и высокую стабильность
- верхние и нижние ножи предназначены для резки и нержавеющей стали
- управление станком осуществляется с помощью педали с аварийным выключателем
- Верхний нож оснащен двумя лезвиями, нижний — четырьмя
- Легкая активация экореза гильотинных ножниц серии KHT CNC для экономии электроэнергии

### Безопасность

- система защиты сконструирована в соответствии с последними европейскими требованиями безопасности
- система безопасности со световым барьером защищает рабочую зону

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

система управления Cybelec Touch 8 G  
экорежим для сбережения энергии  
выставление ширины реза с помощью ЧПУ  
моторизованный задний упор  
контурная индикация линии реза  
стол для материала с шариковыми роликами  
опорные кронштейны  
боковой упор  
ножной аварийный выключатель  
защита для пальцев  
система безопасности для рабочей зоны заднего упора  
стандартные пуансон и матрица для обработки листовой нержавеющей стали  
руководство по эксплуатации

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Опорный кронштейн L = 1500 мм, Арт. : 254206
- Опорный кронштейн L = 2000 мм, Арт. : 254209
- Боковой упор L = 1500 мм, Арт. : 254207
- Боковой упор L = 2000 мм, Арт. : 254210
- Регулируемый угловой упор 0-180°, Арт. : 254208
- Система автоматической централизованной смазки, Арт. : 254211
- Охладитель гидравлического масла, Арт. : 254212
- Устройство крепления стального листа (фикс.), Арт. : 254214