Cizallas

KHT V 4016 CNC

REF. INV. : 183308

Las cizallas-guillotina de la serie KHT V CNC se fabrican en instalaciones de fabricación muy modernas. Este diseño con barra de corte conducida por bastidores y con ángulo de corte ajustable garantiza torsiones mínimas en las piezas y reduce así los trabajos posteriores. El control se maneja mediante la pantalla táctil. La distancia, el ángulo y la longitud de corte se colocarán de forma óptima automáticamente. El tope trasero de gran calidad es sólido y preciso y las cuchillas de serie son apropiadas para el acero inoxidable. Hay más accesorios que aumentan el campo de aplicación de la cizalla-guillotina.

- Control Cybelec Touch 8
- Tope trasero controlado con husillo de bolas precargado
- Ajuste controlado del corte
- Ajuste controlado del ángulo de corte
- Cuchilla apta para acero inoxidable

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Longitud de funcionamiento	4100 mm
Abertura	150 mm
Ángulo de corte	0.5 grado - 2 grado
Recorridos por minuto	5 H/min - 19 H/min
Espera	20 pieza
Capacidad de espera	32 t
Tamaño de la mesa	4430 mm x 650 mm x 950 mm

TOPE TRASERO

Tope trasero	1000 mm
Velocidad de alimentación del eje X	9000 mm/min

BRAZOS DE APOYO DELANTERO

Cantidad de brazos de apoyo	3 pieza
Longitud de los brazos de apoyo	1000 mm

CAPACIDAD DE CORTE

Espesor de la placa (máx.)- 450 N/mm²	16 mm
Espesor de la placa (máx.)- 700 N/mm²	10 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	37 kW
Volumen del tanque hidráulico	400 l

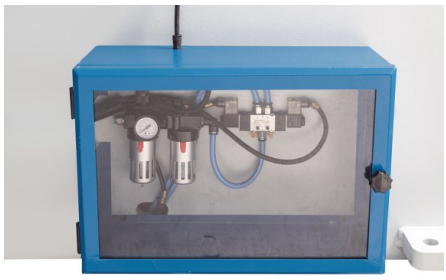
MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	5.55 m x 3.7 m x 2.7 m
Peso	22000 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 7.12.2025.

Con el dispositivo opcional de sujeción de placas controlado neumáticamente, incluso las chapas finas pueden posicionarse con gran precisión en el calibre trasero

Componentes de primera calidad para una operación confiable y duradera garantizada



CybTouch 8 G es un potente control que complementa a la perfección las cizallas para placas de alta calidad.

DETALLES DEL PRODUCTO

Estas cizallas hidráulicas guiadas para chapas con galga trasera, corte y ángulo de corte controlados por CNC combinan alta calidad y fiabilidad con un diseño fácil de usar.

Marco de la máquina

- El marco de la máquina, muy rígido y pesado, ha sido soldado con tolerancias muy estrictas y recocido.
- El marco de la máquina ha sido maquinado en una fresadora de 5 ejes de última generación en una sola configuración para garantizar cortes más precisos y una vida útil más larga.
- Todos los componentes sometidos a cargas de tensión se construyeron y diseñaron cuidadosamente con radios grandes para eliminar permanentemente los riesgos de grietas
- La mesa está equipada con un soporte inferior y una barra segadora y ha sido diseñada para una torsión mínima y una distribución óptima de la carga.
- Todos los componentes se trataron en un sistema de pintura y secado moderno y tienen dos manos de pintura, cada mano con un espesor mínimo de 60 micrones

Soporte material

- La mesa de trabajo grande cuenta con bolas de rodillo y un tope lateral angular rígido para un manejo fácil y una alineación segura de las placas
- Brazos de apoyo largos y robustos que sostienen con seguridad placas grandes

Características hidráulicas

- Los pistones pulidos en ambos cilindros hidráulicos tienen grados de superficie superiores a 2 micrones que asegura una larga duración del sello
- Los cuerpos de los cilindros se forjan de material SAE 1040 de alta resistencia
- Todo el sistema hidráulico es fiable, de bajo mantenimiento y fácil de mantener
- Durante el corte, las sujeciones reguladas hidráulicamente aseguran una fijación estable de la chapa cerca de la línea de corte

Calibrado y control del tope trasero

- El usuario puede introducir fácilmente la longitud, el grosor y la resistencia del material de la plancha en la unidad de control programable, que a continuación seleccionará automáticamente las posiciones adecuadas para el corte de la sierra, el ángulo de corte y la longitud de corte.
- El sistema de tope trasero es muy sólido y es perfecto para ambientes de producción exigentes
- Guías lineales y tornillos esféricos precargados montados en una caja de protección

Equipos

- Los componentes eléctricos de primera calidad hechos por fabricantes renombrados aseguran un funcionamiento sin problemas y una gran disponibilidad
- Cuchillas superior e inferior adecuadas para acero inoxidable
- La máquina se opera mediante un pedal con un interruptor de parada de emergencia, y el pedal se puede ubicar en el lugar que resulte más práctico
- La cuchilla superior tiene 2 filos de corte, la inferior tiene 4 filos de corte
- Las cizallas de chapa CNC de KHT permiten activar fácilmente un modo ECO para un funcionamiento respetuoso con el medio ambiente y eficiente desde el punto de vista energético.

Seguridad

- Las funciones de seguridad están basadas en las últimas regulaciones de CE
- El sistema de barrera de luz en la parte trasera protege el área de trabajo

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Controlador Cybelec Touch 8 G
función de ahorro de energía del modo ECO
Ajuste de corte controlado por CNC
calibre trasero motorizado
gráfica de sombra de la línea de corte
mesa de apoyo de material con rodillos
brazos de apoyo

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 7.12.2025.

tope lateral
pedal con interruptor de parada de emergencia
protector de dedos
sistema de seguridad para área de trabajo, calibre trasero
Cuchillo para chapas de acero inoxidable
Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Brazo de apoyo L = 1500 mm, Ref. Inv. : 254206
- Tope lateral L = 1500 mm, Ref. Inv. : 254207
- El tope angular se ajusta de 0 a 180°, Ref. Inv. : 254208
- Brazo de apoyo L = 2000 mm, Ref. Inv. : 254209
- Tope lateral L = 2000 mm, Ref. Inv. : 254210
- Sistema de lubricación centralizada automática, Ref. Inv. : 254211
- Enfriador de aceite hidráulico, Ref. Inv. : 254212
- Accesorio de sujeción de placa (fijo), Ref. Inv. : 254216

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 7.12.2025.