

COD. ART. : 183307

Le cesoie a ghigliottina della serie KHT V CNC sono realizzate in un impianto produttivo all'avanguardia. La struttura con una barra di taglio a guida forzata e regolabile nell'angolo di taglio garantisce una torsione minima del pezzo e riduce le rilavorazioni. L'uso del controllo avviene tramite touch-screen. Distanza, angolo e lunghezza di taglio sono posizionate automaticamente in modo ottimale. Il registro posteriore di alta qualità è robusto e preciso e le lame di serie sono adatte all'acciaio inossidabile. Ulteriori accessori estendono la gamma di utilizzi delle cesoie a ghigliottina.

- Controllo Cybelec Touch 8
- Arresto posteriore comandato da controllo con vite a ricircolo di sfere
- Gioco tra i taglienti comandato da controllo
- Regolazione angolo di taglio da controllo
- Lama adatta anche per acciaio inossidabile



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Lunghezza di lavorazione	4100 mm
Sbalzo	150 mm
Angolo di taglio	0.5 ° - 2 °
Corse al minuto	7 H/min - 13 H/min
Premilamiera	20 pz
Pressione premilamiera	32 t
Dimensioni tavola	4400 mm x 580 mm x 850 mm

RISCONTRO POSTERIORE

Arresto posteriore	1000 mm
Velocità d'avanzamento asse X	9000 mm/min

BRACCI FRONTALI DI SUPPORTO

Quantità di bracci di supporto	3 pz
Lunghezza bracci di supporto	1000 mm

CAPACITÀ DI TAGLIO

Spessore lamiera (max.) - 450 N/mm ²	13 mm
Spessore lamiera (max.) - 700 N/mm ²	8 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	30 kW
Volume serbatoio idraulico	350 l

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	5.35 m x 3.7 m x 2.53 m
Peso	17000 kg



Grazie al dispositivo pneumatico di sollevamento lamiera, disponibile come optional, è possibile posizionare anche le lamiere sottili sul finecorsa posteriore.



Componenti di alta qualità garantiscono un funzionamento affidabile



CybTouch 8 G, potente complemento per cesoie da banco di alta qualità

DETTAGLI PRODOTTO

Queste cesoie idrauliche a ghigliottina con regolazione CNC del riscontro posteriore, del gioco tra i taglienti e dell'angolo di taglio, si contraddistinguono per la loro qualità, l'affidabilità e la semplicità d'uso

Telaio macchina

- Il telaio macchina è molto stabile e pesante e viene saldato e temprato con tolleranze bassissime
- La fresatura del telaio macchina viene realizzata su una moderna macchina a 5 assi con un unico processo di bloccaggio - tagli più precisi e maggiore durata
- Tutte le parti strutturali sono realizzate con molta cura ed ampi raggi, per escludere la formazione di cricche
- La tavola con il supporto lama inferiore e la barra di piegatura è progettata per ridurre al minimo le torsioni e per distribuire il peso in maniera ottimale
- Per una protezione duratura ogni macchina viene ricoperta da due strati di colore di minimo 60 micron in un moderno impianto di verniciatura ed essiccazione

Bracci di supporto materiale

- L'ampia tavola di lavoro, con cuscinetti a sfera e robusti riscontri angolari laterali, consente di gestire le lamiere con facilità e di orientarle in sicurezza
- Bracci di supporto lunghi e robusti fissano in modo sicuro le lamiere di grandi dimensioni

Impianto idraulico

- I pistoni rettificati di entrambi i cilindri idraulici hanno una rugosità di 2 µm e garantiscono una lunga durata del pacchetto guarnizioni
- I corpi cilindro sono di materiale SAE 1040 fucinato ad alta tenacità
- L'intero sistema idraulico è altamente affidabile ed ha un livello di manutenzione basso ed estremamente semplice
- I premilamiera con pressione a regolazione idraulica fissano la lamiera saldamente sulla linea di taglio quando si effettua la lavorazione

Riscontro posteriore e controllo

- Lunghezza, spessore del materiale e durezza della lamiera possono essere inseriti con facilità dall'operatore nel controllo user-friendly, che selezionerà automaticamente la posizione corretta di gioco tra i taglienti, angolo e lunghezza di taglio
- Il sistema con riscontro posteriore è particolarmente robusto ed è stato progettato per rispondere in modo affidabile alle esigenze di produzione quotidiane
- Viti a ricircolo di sfere e guide lineari protette da ripari

Dotazione

- Componenti elettrici di costruttori primari garantiscono affidabilità elevata ed alta disponibilità
- Lama superiore ed inferiore adatte per la lavorazione di acciaio inox
- L'azionamento della macchina avviene mediante unità pedale mobile con interruttore di sicurezza, posizionabile dove necessario
- La lama superiore dispone di 2 fili taglienti, mentre quella inferiore di 4
- Le cesoie a ghigliottina della serie KHT CNC dispongono di una modalità ECO facilmente attivabile

Sicurezza

- Lo standard di sicurezza di queste macchine si basa sulle normative CE più attuali
- La barriera ottica di protezione sulla parte posteriore della macchina rende sicura l'area di lavoro

DOTAZIONE STANDARD

Controllo Cybelec Touch 8 G
funzionalità ECO per il risparmio energetico
Gioco tra i taglienti regolabile da CNC
finecorsa posteriore motorizzato
proiezione ombra sulla linea di taglio
tavola di appoggio materiale con rulli
bracci di supporto
finecorsa laterale

pedale con interruttore di emergenza
protezione dita
sistema di sicurezza per area di lavoro, finecorsa posteriore
Lame per lamiere in acciaio inox
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Braccio d'appoggio con L = 1.500 mm per KHT V CNC, Cod. Art. : 254206
- Finecorsa laterale con L = 1.500 mm per KHT V CNC, Cod. Art. : 254207
- Finecorsa angolare regolabile 0-180° per KHT V CNC, Cod. Art. : 254208
- Braccio di appoggio con L = 2.000 mm per KHT V CNC, Cod. Art. : 254209
- Finecorsa laterale con L = 2.000 mm per KHT V CNC, Cod. Art. : 254210
- Sistema di lubrificazione centralizzato automatico, Cod. Art. : 254211
- Radiatore per l'olio idraulico, Cod. Art. : 254212
- Premilamiera (fisso), Cod. Art. : 254216