

NR REF. : 183307

Gilotyny hydrauliczne serii KHT V CNC są produkowane w nowoczesnym zakładzie produkcyjnym. Konstrukcja z belką nożową z prowadnicą kulisową z regulowanym kątem cięcia gwarantuje minimalne skręcanie przedmiotu obrabianego, a tym samym zmniejsza liczbę poprawek. Sterowanie odbywa się na ekranie dotykowym. Optymalna szczelina, kąt i długość cięcia są ustawiane automatycznie. Wysokiej jakości tylny ogranicznik jest wytrzymały i precyzyjny, a standardowe noże nadają się do cięcia stali nierdzewnej. Dodatkowe akcesoria poszerzają zakres zastosowania nożyc gilotynowych.

- Sterownik Cybelec Touch 8
- Sterowany zderzak tylny z wrzecionem obiegowym kulowy
- Sterowana regulacja szczeliny cięcia
- Sterowana regulacja cięcia
- Noże przystosowane również



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość robocza	4100 mm
Występ	150 mm
Kąt cięcia	0.5 deg - 2 deg
Ilość udeżeń na minutę	7 H/min - 13 H/min
Dociskanie	20 positions
Wydażność dociskania	32 t
Wymiary stołu roboczego	4400 mm x 580 mm x 850 mm

OGRANICZNIK TYLNY

Tylńi zdeżak	1000 mm
Prędkość posuwu osi -X	9000 mm/min

PRZEDNIE RAMIĘ WYSIĘGNIKA

Ilość ramion pomocniczych	3 positions
Długość ramion wysięgnika	1000 mm

WYDAJNOŚĆ CIĘCIA

Grubość blachy (maks.)	13 mm
- 450 N/mm ²	
Grubość blachy (maks.)	8 mm
- 700 N/mm ²	

NAPĘD

Moc, napęd główny	30 kW
Pojemność zbiornika hydraulicznego	350 l

WYMIARY I WAGA

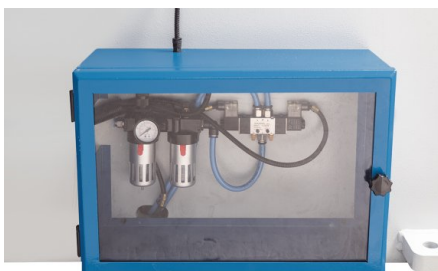
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	5.35 m x 3.7 m x 2.53 m
Waga	17000 kg



Za pomocą opcjonalnego sterowanego pneumatycznego urządzenia do utrzymywania podniesionej blachy można ustawiać dokładnie na ograniczniku tylnym również cienkie arkusze blachy



Wysokiej jakości komponenty zapewniają niezawodność funkcji



CybTouch 8 G to wydajne uzupełnienie do wysokiej jakości nożyc gilotynowych

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Hydrauliczne nożyce gilotynowe prowadzone przez kulisy, posiadające sterowaną CNC regulację ogranicznika tylnego, szczeliny cięcia i kąta cięcia, charakteryzują się wysoką jakością, niezawodnością oraz prostotą użytkowania

Korpus maszyny

- Bardzo stabilna i ciężka rama maszyny jest spawana i odprężana z bardzo małymi tolerancjami
- Obróbka frezów ram maszyny odbywa się na nowoczesnej frezarce 5-osiowej w jednym mocowaniu – zapewnia to więcej precyzyjnych cięć i dłuższy okres eksploatacji
- Wszystkie części poddawane siłom rozciągającym są starannie zaprojektowane i wykonane z dużymi promieniami, co trwale wyklucza pęknięcia
- Stół z dolnym mocowaniem noży i belką pomiarową jest przystosowany do minimalnych skręceń i optymalnego rozkładu obciążenia
- Dla zapewnienia trwałej ochrony na każdą maszynę w nowoczesnej instalacji lakierowania i suszenia nakładane są dwie warstwy farby o grubości co najmniej 60 mikronów

Podstawa materiałowa

- Duży stół roboczy z kółkami kulowymi ze stabilnym bocznym ogranicznikiem kątowym umożliwia łatwą obsługę i bezpieczne wyrównywanie arkuszy blachy
- Długie i solidne ramiona wysięgnika zapewniają bezpieczne utrzymanie dużych arkuszy

System hydrauliczny

- Szlifowane tłoki obydwu cylindrów hydraulicznych mają jakość powierzchni 2 µm i gwarantują długie okresy wytrzymałości wysokiej jakości zestawów uszczelniających
- Korpusy cylindrów są kute z wysoko wytrzymałego materiału SAE 1040
- Cały układ hydrauliczny jest niezawodny, bezobsługowy i łatwy w serwisowaniu
- Dociskacze o hydraulicznie regulowanej wydajności nacisku mocują arkusz blachy podczas cięcia tuż przed linią cięcia

Ogranicznik tylny i sterownik

- Długość, grubość materiału i trwałość blachy mogą być rejestrowane przez operatora w łatwo programowalnym sterowniku – szczelina cięcia, kąt cięcia i długość cięcia są następnie ustawiane automatycznie
- System tylnego ogranicznika jest szczególnie wytrzymały i odpowiedni do wymagającej codziennej produkcji
- Przekładnie śrubowe toczne i prowadnice liniowe są zamontowane w sposób zabezpieczony

Wyposażenie

- Komponenty elektryczne znanych producentów zapewniają niezawodność i dużą dyspozycyjność
- Noże górne i dolne są przystosowane do obróbki stali nierdzewnej
- Obsługa maszyny odbywa się przy użyciu przenośnego zespołu pedałów z wyłącznikiem awaryjnym w miejscu użycia
- Nóż górny ma 2 ostrza, a nóż dolny cztery
- Przyjazne dla środowiska i energooszczędne nożyce gilotynowe z serii KHT CNC posiadają tryb ECO, który można łatwo uruchomić

Bezpieczeństwo

- Koncepcja bezpieczeństwa bazuje na aktualnych przepisach CE
- Fotokomórkowy system zabezpieczający umieszczony z tyłu maszyny zabezpiecza obszar roboczy

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterownik Cybelec Touch 8 G

funkcja oszczędzania energii w trybie ECO
Nastawa szczeliny cięcia ze sterowaniem CNC
mechaniczny ogranicznik tylny
zarys wskaźnik linii cięcia
stół odkładczy materiału z kółkami kulowymi
ramiona wysięgnika
ogranicznik boczny
przełącznik nożny z wyłącznikiem awaryjnym
ochrona palców
system bezpieczeństwa do tylnego ogranicznika obszaru roboczego
Nóż do blach ze stali szlachetnej
Instrukcja obsługi

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Ramię wysięgnika z L=1500 mm do KHT V CNC, Nr ref. : 254206
- Ogranicznik boczny z L = 1500 mm do KHT V CNC, Nr ref. : 254207
- Regulowany ogranicznik kątowy 0-180° do KHT V CNC, Nr ref. : 254208
- Ramię wysięgnika z L=2000 mm do KHT V CNC, Nr ref. : 254209
- Ogranicznik boczny z L = 2000 mm do KHT V CNC, Nr ref. : 254210
- Automatyczny system centralnego smarowania do KHT V CNC, Nr ref. : 254211
- Chłodnica oleju hydraulicznego do KHT V CNC, Nr ref. : 254212
- Urządzenie do utrzymywania podniesionej blachy (fix) do 4013-4020, Nr ref. : 254216