

## ART.-NR. : 183301

Die Tafelscheren der Baureihe KHT V CNC werden in einem hochmodernen Fertigungsbetrieb produziert. Die Konstruktion mit einem kulissengeführten und im Schnittwinkel einstellbaren Messerbalken garantiert minimale Verwindungen im Werkstück und reduziert so Nacharbeiten. Die Bedienung der Steuerung erfolgt am Touchscreen. Schnittpalt, Schnittwinkel und Schnittlänge werden automatisch optimal positioniert. Der hochwertige Hinteranschlag ist robust und präzise und die serienmäßigen Messer sind für Edelstahl geeignet. Weiteres Zubehör erweitert den Einsatzbereich der Tafelschere.

- Cybelec Touch 8 Steuerung
- Gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Gesteuerte Schnittpaltverstellung
- Gesteuerte Schnittwinkelverstellung
- Messer auch für Edelstahl geeignet



## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Arbeitslänge	3050 mm
Ausladung	150 mm
Schnittwinkel	0.5 Grad - 2 Grad
Hübe pro Minute	10 H/min - 19 H/min
Niederhalter	16 Stück
Niederhalterdruckleistung	25 t
Arbeitstischabmessung	3380 mm x 550 mm x 830 mm

### HINTERANSCHLAG

Hinteranschlagtiefe	1000 mm
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	9000 mm/min

### VORDERE AUFLAGEARME

Anzahl der Auflagearme	2 Stück
Länge der Auflagearme	1000 mm

### SCHNEIDLEISTUNGEN

Blechstärke (max.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	10 mm
Blechstärke (max.) – 700 N/mm <sup>2</sup>	6 mm

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	22 kW
Hauptantrieb	
Hydrauliköltankvolumen	200 l

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	4.15 m x 3.6 m x 2.1 m
Gewicht	9600 kg



*Mit Hilfe der optionalen pneumatisch gesteuerten Blechhochhaltevorrichtung können auch dünne Blechtafeln exakt am Hinteranschlag positioniert werden*



*Hochwertige Komponenten garantieren zuverlässige Funktionen*



*CybTouch 8 G ist die leistungsstarke Ergänzung für hochwertige Tafelscheren*

## PRODUKTDDETAILS

**Die kulissengeführte, hydraulische Tafelschere mit CNC-gesteuerter Regelung von Hinteranschlag, Schnittpalt und Schnittwinkel zeichnet sich durch Qualität, Zuverlässigkeit und einfache Handhabung aus**

### Maschinengestell

- Der sehr stabile und schwere Maschinenrahmen wird mit sehr geringen Toleranzen geschweißt und entspannt
- Die Fräsbearbeitung der Maschinenrahmen erfolgt auf modernen 5-Achs Fräsmaschinen in einer Aufspannung - mehr präzise Schnitte und verlängerte Lebensdauer
- Alle zugbelasteten Bauteile sind sorgfältig konstruiert und mit großen Radien ausgeführt um Rissbildung dauerhaft auszuschließen
- Der Tisch mit der unteren Messeraufnahme und Messerbalken ist auf minimale Verwindungen und optimale Lastverteilung ausgelegt
- Für dauerhaften Schutz wird jede Maschine in einer modernen Lackier- und Trocknungsanlage mit zwei Farbschichten von mindestens 60 Mikron Dicke versehen

### Materialauflage

- Der große Arbeitstisch mit Kugelrollen und dem stabilen, seitlichen Winkelanschlag ermöglicht ein leichtes Handling und die sichere Ausrichtung der Blechtafel
- Lange und robuste Auflagearme geben großen Tafeln sicheren Halt

### Hydrauliksystem

- Die geschliffenen Kolben beider Hydraulikzylinder haben eine Oberflächengüte von 2 µm und garantieren lange Standzeiten der hochwertigen Dichtungspakete
- Die Zylinderkörper sind aus SAE 1040 Material hochfest geschmiedet
- Das gesamte Hydrauliksystem ist zuverlässig, wartungsarm und servicefreundlich
- Die in der Druckleistung hydraulisch regelbaren Niederhalter fixieren die Blechtafel während des Schnittes dicht vor der Schnittlinie

### Hinteranschlag und Steuerung

- Länge, Materialstärke und Festigkeit des Bleches können vom Bediener in der leicht programmierbaren Steuereinheit erfasst werden - Schnittpalt, Schnittwinkel und Schnittlänge werden daraufhin automatisch positioniert
- Das Hinteranschlagsystem ist besonders robust und dem harten Produktionsalltag gewachsen
- Die Kugelgewindetriebe und Linearführungen sind geschützt montiert

### Ausstattung

- Elektrische Komponenten namhafter Hersteller garantieren Zuverlässigkeit und hohe Verfügbarkeit
- Ober- und Untermesser sind für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet
- Die Bedienung der Maschine erfolgt durch die mobile Fußpedaleinheit mit Not-Aus-Schalter, dort wo sie gebraucht wird
- Das Obermesser verfügt über 2 Schneiden und das Untermesser über 4
- Umweltfreundlich und energiesparend verfügen Tafelscheren der Baureihe KHT CNC über einen leicht aktivierbaren ECO-Modus

### Sicherheit

- Das Sicherheitskonzept basiert auf den aktuellsten CE-Regularien
- Das Lichtschrankensicherheitssystem an der Rückseite der Maschine sichert den Arbeitsbereich

## SERIENAUSSTATTUNG

Cybelec Touch 8 G Steuerung  
Energiespar-Funktion ECO Modus  
CNC-gesteuerte Schnittpaltverstellung  
Motorischer Hinteranschlag  
Schattenriss Schnittlinienanzeige  
Materialauflagetisch mit Kugelrollen  
Auflagearme  
Seitenanschlag  
Fußschalter mit Not-Aus-Schalter

## OPTIONEN

- Auflagearm mit L = 1.500 mm, Art.-Nr. : 254206
- Seitenanschlag mit L = 1.500 mm, Art.-Nr. : 254207
- Einstellbarer Winkelanschlag 0-180°, Art.-Nr. : 254208
- Auflagearm mit L = 2.000 mm, Art.-Nr. : 254209
- Seitenanschlag mit L = 2.000 mm, Art.-Nr. : 254210
- Automatisches Zentralschmiersystem, Art.-Nr. : 254211
- Hydraulikölkühler, Art.-Nr. : 254212
- Blechhochhaltevorrichtung (fix), Art.-Nr. : 254213



## KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?  
Kontaktieren Sie uns gerne!**