Cizallas

KHT H 4013 CNC

REF. INV. : 183266

Las cizallas-guillotina de la serie KHT H CNC se fabrican en instalaciones de fabricación muy modernas. Este diseño con barra de corte conducida por bastidores y con ángulo de corte ajustable garantiza torsiones mínimas en las piezas y reduce así los trabajos posteriores. El control se maneja mediante la pantalla táctil. La distancia, el ángulo y la longitud de corte se colocarán de forma óptima automáticamente. El tope trasero de gran calidad es sólido y preciso y las cuchillas de serie son apropiadas para el acero inoxidable. Hay más accesorios que aumentan el campo de aplicación de la cizalla-guillotina.

- Control Cybelec Touch 8
- Tope trasero controlado con husillo de bolas precargado
- Ajuste controlado del corte
- Ajuste controlado del ángulo de corte
- Cuchilla apta para acero inoxidable

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Longitud de funcionamiento	4080 mm
Abertura	150 mm
Ángulo de corte	0.3 grado - 2.3 grado
Recorridos por minuto	16 H/min
Espera	19 pieza
Capacidad de espera	45 t
Tamaño de la mesa	4400 mm x 575 mm x 880 mm

TOPE TRASERO

Tope trasero	1000 mm
Velocidad de alimentación del eje X	6000 mm/min

BRAZOS DE APOYO DELANTERO

Cantidad de brazos de apoyo	4 pieza
Longitud de los brazos de apoyo	900 mm

CAPACIDAD DE CORTE

Espesor de la placa (máx.)- 450 N/mm²	13 mm
Espesor de la placa (máx.)- 700 N/mm²	8 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

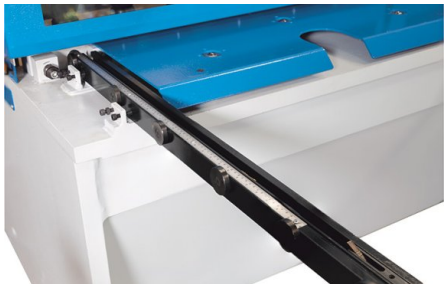
Clasificación del motor de accionamiento principal	30 kW
Volumen del tanque hidráulico	350 l

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	4.98 m x 2.2 m x 2.38 m
Peso	16400 kg

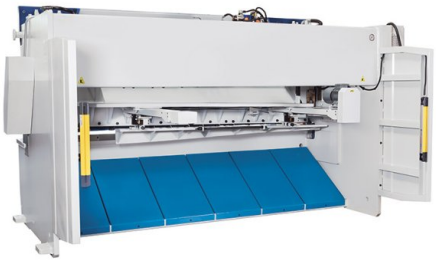
© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 1.10.2024.

Diseño moderno con una gran mesa de trabajo y un potente control CybTouch 8 G



La mesa de trabajo está equipada con bolas de rodillo y un tope angular rígido de seide

Soportes de gran capacidad para una sujeción segura de los troqueles



Sistema de cortina de luz en la parte trasera para una protección adicional

DETALLES DEL PRODUCTO

Estas cizallas hidráulicas guiadas para chapas con galga trasera, corte y ángulo de corte controlados por CNC combinan alta calidad y fiabilidad con un diseño fácil de usar.

Marco de la máquina

- El marco de la máquina, muy rígido y pesado, ha sido soldado con tolerancias muy estrictas y recocido.
- El marco de la máquina ha sido maquinado en una fresadora de 5 ejes de última generación en una sola configuración para garantizar cortes más precisos y una vida útil más larga.
- Todos los componentes sometidos a cargas de tensión se construyeron y diseñaron cuidadosamente con radios grandes para eliminar permanentemente los riesgos de grietas
- La mesa está equipada con un soporte inferior y una barra segadora y ha sido diseñada para una torsión mínima y una distribución óptima de la carga.
- Todos los componentes se trataron en un sistema de pintura y secado moderno y tienen dos manos de pintura, cada mano con un espesor mínimo de 60 micrones

Soporte material

- La mesa de trabajo grande cuenta con bolas de rodillo y un tope lateral angular rígido para un manejo fácil y una alineación segura de las placas
- Brazos de apoyo largos y robustos que sostienen con seguridad placas grandes

Características hidráulicas

- Los pistones pulidos en ambos cilindros hidráulicos tienen grados de superficie superiores a 2 micrones que asegura una larga duración del sello
- Los cuerpos de los cilindros se forjan de material SAE 1040 de alta resistencia
- Todo el sistema hidráulico es fiable, de bajo mantenimiento y fácil de mantener
- Durante el corte, las sujeciones reguladas hidráulicamente aseguran una fijación estable de la chapa cerca de la línea de corte

Calibrado y control del tope trasero

- El usuario puede introducir fácilmente la longitud, el grosor y la resistencia del material de la plancha en la unidad de control programable, que a continuación seleccionará automáticamente las posiciones adecuadas para el corte de la sierra, el ángulo de corte y la longitud de corte.
- El sistema de tope trasero es muy sólido y es perfecto para ambientes de producción exigentes
- Guías lineales y tornillos esféricos precargados montados en una caja de protección

Equipos

- Los componentes eléctricos de primera calidad hechos por fabricantes renombrados aseguran un funcionamiento sin problemas y una gran disponibilidad
- Cuchillas superior e inferior adecuadas para acero inoxidable
- La máquina se opera mediante un pedal con un interruptor de parada de emergencia, y el pedal se puede ubicar en el lugar que resulte más práctico
- La cuchilla superior tiene 2 filos de corte, la inferior tiene 4 filos de corte
- Las cizallas de chapa CNC de KHT permiten activar fácilmente un modo ECO para un funcionamiento respetuoso con el medio ambiente y eficiente desde el punto de vista energético.

Seguridad

- Las funciones de seguridad están basadas en las últimas regulaciones de CE
- El sistema de barrera de luz en la parte trasera protege el área de trabajo

COMMANDE

Controlador Cybelec Touch 8 G

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 1.10.2024.

- CybTouch 8 G es un potente control que complementa a la perfección las cizallas para planchas de alta calidad.
- Como todos los productos CybTouch, este control tiene un diseño fácil de usar que permite a los usuarios comenzar rápidamente.
- La intuitiva HMI muestra sólo la información necesaria y permite un alto grado de automatización, a la vez que es extremadamente fácil de manejar.

Fácil funcionamiento

- Pantalla táctil de alto contraste con colores vivos
- Diseño de página simple, botones grandes y una pantalla organizada que muestra toda la información que el operador necesita.
- Interfaz intuitiva y fácil de usar
- Rápida configuración de la máquina a través de la página EasyCut
- Ayuda sensible al contexto y ventanas emergentes de advertencia

Rendimiento de corte mejorado

- Calcula automáticamente las especificaciones de los materiales:
- Bordillo automático
- Ángulo de corte automático
- Longitud de corte automática
- Corrección automática del espesor del dorso
- Retorno automático
- Gestión Anti-Twist
- 2 / 3 posiciones de soporte de la placa
- Gestión de la presión de retención
- Gestión de la presión del sistema
- Posición de la placa desplazada que permite el corte de la placa en el centro

Potente

- Se pueden almacenar secuencias de corte largas y programas
- Fácil comunicación a través de una conexión inalámbrica de ordenador portátil
- Disponible en más de 10 idiomas

Modo ECO

- Las cizallas de chapa CNC de KHT permiten activar fácilmente un modo ECO para un funcionamiento respetuoso con el medio ambiente y eficiente desde el punto de vista energético.
- Este modo es flexible y adaptable y no interrumpe el proceso normal de trabajo. Sin embargo, si se interrumpe durante periodos prolongados, la bomba hidráulica se apagará automáticamente.
- En este caso, se pueden reiniciar fácilmente mediante un botón de función en la pantalla de entrada

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Controlador Cybelec Touch 8 G
Ajuste de corte controlado por CNC
Ajuste de la longitud de corte controlado por CNC
Ajuste del ángulo de corte controlado por CNC
tope trasero controlado
Gráfica de sombra de la línea de corte
Mesa de apoyo de material con rodillos
Brazos de apoyo,
Pedal con interruptor de parada de emergencia
Protector de dedos
Sistema de seguridad para tope trasero de área de trabajo
Cuchillo para chapas de acero inoxidable
Tope lateral
función de ahorro de energía del modo ECO
Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Dispositivo neumático de sujeción de la placa, Ref. Inv. : 253524

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 1.10.2024.

- Tope angular ajustable, Ref. Inv. : 253311
- Precalentador de aceite hidráulico, Ref. Inv. : 253304
- Refrigerador de aceite hidráulico, Ref. Inv. : 253305
- Lubricación central manual, Ref. Inv. : 253306
- Sistema de lubricación centralizada automática, Ref. Inv. : 253307
- Brazo de soporte L=1500 mm, Ref. Inv. : 253308
- Cuchilla de repuesto: Cuchilla superior e inferior estándar, Ref. Inv. : 253932
- Tope lateral L = 1.500 mm, Ref. Inv. : 254183

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 1.10.2024.