Cesoie

KHT H 3016 CNC

COD. ART. : 183263

Le cesoie a ghigliottina della serie KHT H CNC sono realizzate in un impianto produttivo all'avanguardia. La struttura con una barra di taglio a guida forzata e regolabile nell'angolo di taglio garantisce una torsione minima del pezzo e riduce le rilavorazioni. L'uso del controllo avviene tramite touch-screen. Distanza, angolo e lunghezza di taglio sono posizionate automaticamente in modo ottimale. Il registro posteriore di alta qualità è robusto e preciso e le lame di serie sono adatte all'acciaio inossidabile. Ulteriori accessori estendono la gamma di utilizzi delle cesoie a ghigliottina.

- Controllo Cybelec Touch 8
- Arresto posteriore comandato da controllo con vite a ricircolo di sfere
- Gioco tra i taglienti comandato da controllo
- Regolazione angolo di taglio da controllo
- Lama adatta anche per acciaio inossidabile

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Lunghezza di lavorazione	3080 mm
Sbalzo	150 mm
Angolo di taglio	0.3 ° - 2.5 °
Corse al minuto	9 H/min
Premilamiera	18 pz
Pressione premilamiera	43 t
Dimensioni tavola	3400 mm x 580 mm x 950 mm

RISCONTRO POSTERIORE

Arresto posteriore	1000 mm
Velocità d'avanzamento asse X	6000 mm/min

BRACCI FRONTALI DI SUPPORTO

Quantità di bracci di supporto	3 pz
Lunghezza bracci di supporto	900 mm

CAPACITÀ DI TAGLIO

Spessore lamiera (max.) - 450 N/mm²	16 mm
Spessore lamiera (max.) - 700 N/mm²	10 mm

POTENZA AZIONAMENTO

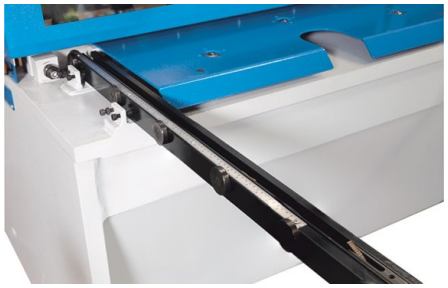
Potenza motore azionamento principale	37 kW
Volume serbatoio idraulico	350 l

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3.91 m x 2.2 m x 2.32 m
Peso	14200 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 1.10.2024.

Design moderno, con ampia tavola di lavoro e potente controllo CybTouch 8G



La tavola di lavoro è dotata di cuscinetti a rulli ed un arresto angolare laterale rigido

Supporti ad elevata capacità per un sostegno fisso delle piastre

Barriera ottica di protezione nell'area posteriore per una maggiore sicurezza

DETTAGLI PRODOTTO

Queste cesoie idrauliche a ghigliottina con regolazione CNC del riscontro posteriore, del gioco tra i taglienti e dell'angolo di taglio, si contraddistinguono per la loro qualità, l'affidabilità e la semplicità d'uso

Telaio macchina

- Il telaio macchina è molto stabile e pesante e viene saldato e temprato con tolleranze bassissime
- La fresatura del telaio macchina viene realizzata su una moderna macchina a 5 assi con un unico processo di bloccaggio - tagli più precisi e maggiore durata
- Tutte le parti strutturali sono realizzate con molta cura ed ampi raggi, per escludere la formazione di cricche
- La tavola con il supporto lama inferiore e la barra di piegatura è progettata per ridurre al minimo le torsioni e per distribuire il peso in maniera ottimale
- Per una protezione duratura ogni macchina viene ricoperta da due strati di colore di minimo 60 micron in un moderno impianto di verniciatura ed essiccazione

Bracci di supporto materiale

- L'ampia tavola di lavoro, con cuscinetti a sfera e robusti riscontri angolari laterali, consente di gestire le lamiere con facilità e di orientarle in sicurezza
- Bracci di supporto lunghi e robusti fissano in modo sicuro le lamiere di grandi dimensioni

Impianto idraulico

- I pistoni rettificati di entrambi i cilindri idraulici hanno una rugosità di 2 µm e garantiscono una lunga durata del pacchetto guarnizioni
- I corpi cilindro sono di materiale SAE 1040 fucinato ad alta tenacità
- L'intero sistema idraulico è altamente affidabile ed ha un livello di manutenzione basso ed estremamente semplice
- I premilamiera con pressione a regolazione idraulica fissano la lamiera saldamente sulla linea di taglio quando si effettua la lavorazione

Riscontro posteriore e controllo

- Lunghezza, spessore del materiale e durezza della lamiera possono essere inseriti con facilità dall'operatore nel controllo user-friendly, che selezionerà automaticamente la posizione corretta di gioco tra i taglienti, angolo e lunghezza di taglio
- Il sistema con riscontro posteriore è particolarmente robusto ed è stato progettato per rispondere in modo affidabile alle esigenze di produzione quotidiane
- Viti a ricircolo di sfere e guide lineari protette da ripari

Dotazione

- Componenti elettrici di costruttori primari garantiscono affidabilità elevata ed alta disponibilità
- Lama superiore ed inferiore adatte per la lavorazione di acciaio inox
- L'azionamento della macchina avviene mediante unità pedale mobile con interruttore di sicurezza, posizionabile dove necessario
- La lama superiore dispone di 2 fili taglienti, mentre quella inferiore di 4
- Le cesoie a ghigliottina della serie KHT CNC dispongono di una modalità ECO facilmente attivabile

Sicurezza

- Lo standard di sicurezza di queste macchine si basa sulle normative CE più attuali
- La barriera ottica di protezione sulla parte posteriore della macchina rende sicura l'area di lavoro

CONTROLLI E SOFTWARE

Controllo Cybelec Touch 8 G

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 1.10.2024.

- CybTouch 8 G è un potente controllo per cesoie di alta qualità
- Come tutti i prodotti CybTouch è stato concepito in modo semplificare il lavoro ai nuovi utenti
- L'intuitivo sistema HMI mostra solo le informazioni richieste e supporta un elevato livello d'automazione pur essendo caratterizzato da un'estrema facilità d'uso

Facilità d'utilizzo

- Touchscreen ad elevato contrasto con colori vividi.
- Layout pagine semplice, tasti di grandi dimensioni, display molto chiaro e con tutte le informazioni necessarie per l'operatore
- Superficie intuitiva e di semplice uso
- Attrezzamento macchina molto veloce mediante la pagina EasyCut
- Supporto operatore legato al contesto della lavorazione con pop-up di segnalazione

Maggiori prestazioni in termini di taglio

- Calcolo automatico a seconda del materiale:
- Gioco tra i taglienti automatico
- Angolo di taglio automatico
- Lunghezza automatica
- Correzione automatica arresto posteriore
- Ritorno automatico
- Gestione anti-twist
- 2 / 3 posizioni di supporto lamiera
- Gestione pressione hold-down
- Gestione pressione di sistema
- Posizionamento offset della lamiera, consentendone il taglio anche nella parte centrale

Potente

- È possibile salvare sequenze di taglio e programmi lunghi
- Comunicazione semplice mediante connessione wireless ad un laptop
- Sono disponibili più di 10 lingue

Modalità Eco

- Le cesoie a ghigliottina della serie KHT CNC dispongono di una modalità ECO facilmente attivabile, che consente di salvaguardare l'ambiente e di risparmiare energia
- Questa funzione è flessibile e personalizzabile e non interferisce con il normale flusso di lavoro. Se, dunque, esso viene interrotto per un lungo periodo, la pompa idraulica si spegne automaticamente
- Il riavvio può essere effettuato semplicemente e direttamente tramite un pulsante di funzione sulla schermata di input

DOTAZIONE STANDARD

Controllo Cybelec Touch 8 G
Gioco tra i taglienti regolabile da CNC
Regolazione lunghezza di taglio regolabile da CNC
Regolazione dell'angolo di taglio regolabile da CNC
arresto posteriore controllato
Indicatore della linea di taglio
Tavola di piazzamento materiale con cuscinetti a sfera
Bracci di supporto
interruttore a pedale con emergenza
Protezione dita
Sistema di sicurezza per arresto posteriore sull'area di lavoro
Lame per lamiere in acciaio inox
Arresto angolare
funzionalità ECO per il risparmio energetico
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Premilamiera pneumatico, Cod. Art. : 253522
- Arresto angolare regolabile 0-180°, Cod. Art. : 253311
- Riscaldatore olio, Cod. Art. : 253304

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 1.10.2024.

- Raffreddatore olio, Cod. Art. : 253305
- Sistema manuale di lubrificazione centralizzata, Cod. Art. : 253306
- Sistema automatico di lubrificazione centralizzata, Cod. Art. : 253307
- Cod. Art. : 253308
- Cod. Art. : 254177
- Cod. Art. : 254183

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 1.10.2024.