Nůžky

KHT H 3013 CNC

KAT. Č. : 183262

Tabulové nůžky řady KHT H CNC se vyrábějí v nejmodernějším výrobním závodě. Konstrukce s řezací lištou, která je kulisově vedená a nastavitelná v úhlu řezu, zaručuje minimální kroucení obrobku, a tím omezuje nutnost dodatečného opracování. Řízení se ovládá na dotykovém displeji. Řezná mezera, řezný úhel a délka řezu se automaticky optimálně nastavují. Vysoce kvalitní zadní doraz je robustní a přesný a standardní nože jsou vhodné pro nerezovou ocel. Další příslušenství rozšiřuje oblast využití tabulových nůžek.

- Ovládání Cybelec Touch 8
- Řízený zadní doraz s vřeteny s valivým uložením
- Řízené nastavení řezné mezery
- Řízené nastavení úhlu řezu
- Nůž vhodný také pro nerezovou ocel

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Pracovní délka	3080 mm
Vyložení	150 mm
Úhel řezu	0.3 ° - 2.3 °
Zdvihů za minutu	11 H/min
Přidržovač	16 ks
Síla přidržovače	38 t
Rozměr pracovního stolu	3380 mm x 550 mm x 890 mm

ZADNÍ DORAZ

Zadní doraz	1000 mm
Rychlost posuvu - osa X	6000 mm/min

PŘEDNÍ ODKLÁDACÍ RAMENA

Počet zakládacích ramen	3 ks
Délka odkládacích ramen	900 mm

ŘEZNÉ VÝKONY

Tloušťka plechu (max.) – 450 N/mm²	13 mm
Tloušťka plechu (max.) – 700 N/mm²	8 mm

VÝKONY POHONŮ

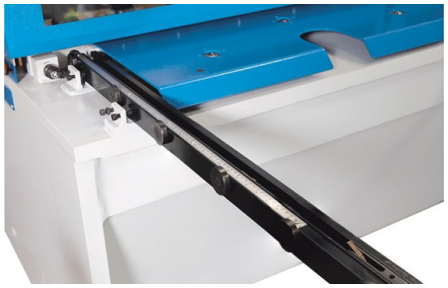
Výkon motoru hlavního pohonu	30 kW
Objem nádrže hydrauliky	350 l

MÍRY A VÁHY

Rozměry	3.94 m x 2.15 m x 2.26 m
Hmotnost	11500 kg

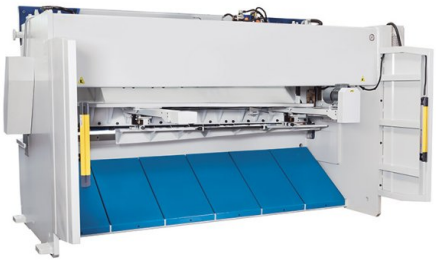
© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 1.10.2024.

Moderní design, velký pracovní stůl a výkonné řízení CybTouch 8 G



Pracovní stůl je vybaven válečkovými kuličkami a pevným bočním úhlovým dorazem

Držáky s velkou kapacitou pro pevné upnutí desek



Systém světelné závory v zadní části zajišťuje vyšší ochranu

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

Kulisové hydraulické tabulové nůžky s CNC regulací zadního dorazu, řezné mezery a úhlu řezu se vyznačují kvalitou, spolehlivostí a jednoduchým ovládáním

Lože stroje

- Velmi stabilní a těžký rám stroje je svařován s velmi malými tolerancemi a bez vnitřního pnutí
- Frézování strojních rámů se provádí na moderních 5osých frézách v jednom upnutí – přesnější řezy a delší životnost
- Všechny tahem zatížené konstrukční díly jsou pečlivě konstruované a provedené s velkými poloměry, aby se trvale vyloučila tvorba prasklin
- Stůl se spodním uchycením nože a řezací lištou je dimenzován na minimální kroucení a optimální rozložení zátěže
- Pro trvalou ochranu je každý stroj opatřen dvěma vrstvami barevného nátěru o tloušťce min. 60 mikronů, nátěr se provádí v moderním lakovacím a vysoušecím zařízení

Opora materiálu

- Velký pracovní stůl s kuličkovým valením a stabilním bočním úhlovým dorazem umožňuje snadnou manipulaci a bezpečné vyrovnání tabulí plechu
- Díky dlouhým robustním nosným ramenům velké tabule bezpečně drží

Hydraulický systém

- Broušené písty obou hydraulických válců mají kvalitu povrchu 2 µm a zaručují dlouhou dobu životnosti vysoce kvalitních těsnicích paketů
- Tělesa válců jsou vykována z vysoce pevného materiálu SAE 1040
- Celý hydraulický systém je spolehlivý, nenáročný na údržbu a servisně přívětivý
- Držáky, na kterých je možné hydraulicky regulovat tlakový výkon, fixují tabuli plechu během řezání těsně před linkou řezu

Zadní doraz a řízení

- Délku, tloušťku materiálu a pevnost plechu může obsluha zapsat do snadno programovatelné řídicí jednotky - řezná mezera, úhel a délka řezu jsou potom nastaveny automaticky
- Systém zadního dorazu je obzvlášť robustní a spolehlivě přizpůsobený náročným výrobním podmínkám
- Kuličkové šroubové převody a lineární vedení jsou namontovány s ochranou

Vybavení

- Elektrické komponenty známých výrobců jsou zárukou spolehlivosti a vysoké dostupnosti
- Horní a spodní nože jsou určeny pro obrábění ušlechtilé oceli
- Stroj se obsluhuje pomocí mobilní jednotky nožního pedálu s nouzovým vypínačem z místa, kde se používá
- Horní nůž má 2 břity a spodní nůž má čtyři břity
- Tabulové nůžky řady KHT CNC, které jsou šetrné k životnímu prostředí a šetří energii, mají režim ECO, který lze snadno aktivovat

Bezpečnost

- Koncepce bezpečnosti je založena na nejaktuálnějších předpisech CE
- Bezpečnost pracovního prostoru zajišťuje bezpečnostní systém se světelnou závorou na zadní straně stroje

ŘÍZENÍ

Ovládání Cybelec Touch 8 G

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 1.10.2024.

- CybTouch 8 G je výkonným doplňkem pro kvalitní tabulové nůžky
- Jako všechny výrobky CybTouch byl i tento koncipován tak, aby s ním každý uměl hned pracovat
- Intuitivní HMI, které zobrazuje pouze potřebné informace, podporuje vysoký stupeň automatizace a je přitom velmi jednoduché na ovládání

Jednoduchá obsluha

- Kontrastní dotykový displej s živými barvami
- Jednoduché stránky, velká tlačítka, přehledné zobrazení se všemi informacemi, které obsluha potřebuje
- Intuitivní a uživatelsky příjemný povrch
- Rychlé seřizování stroje pomocí stránky EasyCut
- Kontextová nápověda a varovné vyskakovací upozornění

Lepší řezání

- Automatická kalkulace podle specifikací materiálu:
- Automatická řezná mezera
- Automatický řezný úhel
- Automatická délka řezu
- Automatická korekce zadního dorazu
- Automatický zpětný pohyb
- Anti-Twist-Management
- 2/3 polohy odkládacích ramen pro tabule plechu
- Řízení omezování tlaku
- Řízení systémového tlaku
- Pozice tabule plechu přesazená, takže může být řezaná i uprostřed

Výkonný

- Posloupnosti řezu a programy lze uložit
- Jednoduchá komunikace prostřednictvím bezdrátového spojení s notebookem
- K dispozici přes 10 jazyků

Režim ECO

- Tabulové nůžky řady KHT CNC, které jsou šetrné k životnímu prostředí a šetří energii, mají režim ECO, který lze snadno aktivovat
- Ten je flexibilní a individuálně přizpůsobitelný a nenarušuje běžný pracovní postup. Pokud však dojde k jeho přerušení na delší dobu, hydraulické čerpadlo se automaticky vypne
- Opětovné spuštění lze pak provést jednoduše a přímo pomocí funkčního tlačítka na vstupní obrazovce

STANDARDNÍ VÝBAVA

Ovládání Cybelec Touch 8 G
CNC řízené nastavení řezné mezery
CNC řízené nastavení řezné délky
CNC řízené nastavení úhlu řezu
řízený zadní doraz
Silueta indikace linie řezu
Stůl na odkládání materiálu s kuličkovým valením
Ukládací ramena
Nožní pedál s nouzovým vypínačem
Ochrana prstů
Bezpečnostní systém pro zadní doraz pracovní plochy
Nůž pro nerezové plechy
Postranní doraz
funkce úspory energie režimu ECO
Provozní návod

VOLITELNÁ VÝBAVA

- Pneum. přípravek na přidržování plechu ve zvýšení poloze, Kat. č. : 253522
- Nastavitelný úhlový doraz, Kat. č. : 253311
- Předehřev hydraulického oleje, Kat. č. : 253304

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 1.10.2024.

- Chladič hydraulického oleje, Kat. č. : 253305
- Ruční systém centrálního mazání, Kat. č. : 253306
- Automatický systém centrálního mazání, Kat. č. : 253307
- Nosné rameno L = 1 500 mm, Kat. č. : 253308
- Náhradní nůž: standardní horní a spodní nůž, Kat. č. : 253921
- Boční doraz s délkou 1 500 mm, Kat. č. : 254183

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Všechna práva vyhrazena
Zveřejněno dne: 1.10.2024.