



## KAT. Č. : 183261

Tabulové nůžky řady KHT H CNC se vyrábějí v nejmodernějším výrobním závodě. Konstrukce s řezací lištou, která je kulisově vedená a nastavitelná v úhlu řezu, zaručuje minimální kroucení obrobku, a tím omezuje nutnost dodatečného opracování. Řízení se ovládá na dotykovém displeji. Řezná mezera, řezný úhel a délka řezu se automaticky optimálně nastavují. Vysoce kvalitní zadní doraz je robustní a přesný a standardní nože jsou vhodné pro nerezovou ocel. Další příslušenství rozšiřuje oblast využití tabulových nůžek.

- Ovládání Cybelec Touch 8
- Řízený zadní doraz s vřetený s valivým uložením
- Řízené nastavení řezné mezery
- Řízené nastavení úhlu řezu
- Nůž vhodný také pro nerezovou ocel

## TECHNICKÉ ÚDAJE

### PRACOVNÍ PROSTOR

|                         |                           |
|-------------------------|---------------------------|
| Pracovní délka          | 3080 mm                   |
| Vyložení                | 150 mm                    |
| Úhel řezu               | 0.3 ° - 2 °               |
| Zdvihů za minutu        | 17 H/min                  |
| Přidržovač              | 16 ks                     |
| Síla přidržovače        | 20 t                      |
| Rozměr pracovního stolu | 3340 mm x 520 mm x 875 mm |

### ZADNÍ DORAZ

|                         |             |
|-------------------------|-------------|
| Zadní doraz             | 1000 mm     |
| Rychlost posuvu - osa X | 6000 mm/min |

### PŘEDNÍ ODKLÁDACÍ RAMENA

|                         |        |
|-------------------------|--------|
| Počet zakládacích ramen | 3 ks   |
| Délka odkládacích ramen | 900 mm |

### ŘEZNÉ VÝKONY

|                                                   |       |
|---------------------------------------------------|-------|
| Tloušťka plechu (max.) –<br>450 N/mm <sup>2</sup> | 10 mm |
| Tloušťka plechu (max.) –<br>700 N/mm <sup>2</sup> | 6 mm  |

### VÝKONY POHONŮ

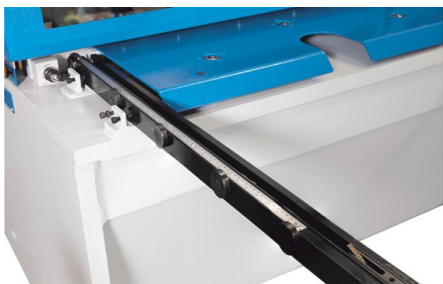
|                              |       |
|------------------------------|-------|
| Výkon motoru hlavního pohonu | 22 kW |
| Objem nádrže hydrauliky      | 350 I |

### MÍRY A VÁHY

|          |                         |
|----------|-------------------------|
| Rozměry  | 3.92 m x 2.2 m x 2.13 m |
| Hmotnost | 9300 kg                 |



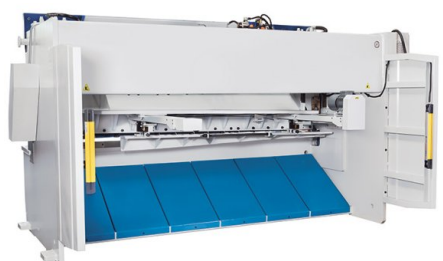
Moderní design, velký pracovní stůl a výkonné řízení CybTouch 8 G



Pracovní stůl je vybaven válečkovými kuličkami a pevným bočním úhlovým dorazem



Držáky s velkou kapacitou pro pevné upnutí desek



Systém světelné závoří v zadní části zajišťuje vyšší ochranu



## SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

**Kulisové hydraulické tabulové nůžky s CNC regulací zadního dorazu, řezné mezery a úhlu řezu se vyznačují kvalitou, spolehlivostí a jednoduchým ovládáním**

### Lože stroje

- Velmi stabilní a těžký rám stroje je svařován s velmi malými tolerancemi a bez vnitřního pnutí
- Frézování strojních rámu se provádí na moderních 5osých frézách v jednom upnutí – přesnější řez a delší životnost
- Všechny tahem zatížené konstrukční díly jsou pečlivě konstruované a provedené s velkými poloměry, aby se trvale vyloučila tvorba prasklin
- Stůl se spodním uchycením nože a řezací lištou je dimenzován na minimální kroucení a optimální rozložení zátěže
- Pro trvalou ochranu je každý stroj opatřen dvěma vrstvami barevného nátěru o tloušťce min. 60 mikronů, nátěr se provádí v moderním lakovacím a vysušecím zařízení

### Opora materiálu

- Velký pracovní stůl s kuličkovým valením a stabilním bočním úhlovým dorazem umožňuje snadnou manipulaci a bezpečné vyrovnání tabulí plechu
- Díky dlouhým robustním nosným ramenům velké tabule bezpečně drží

### Hydraulický systém

- Broušené písty obou hydraulických válců mají kvalitu povrchu 2 μm a zaručují dlouhou dobu životnosti vysoce kvalitních těsnicích paketů
- Tělesa válců jsou vykována z vysoce pevného materiálu SAE 1040
- Celý hydraulický systém je spolehlivý, nenáročný na údržbu a servisně přívětivý
- Držáky, na kterých je možné hydraulicky regulovat tlakový výkon, fixují tabuli plechu během řezání těsně před linkou řezu

### Zadní doraz a řízení

- Délku, tloušťku materiálu a pevnost plechu může obsluha zapsat do snadno programovatelné řídicí jednotky - řezná mezera, úhel a délka řezu jsou potom nastaveny automaticky
- Systém zadního dorazu je obzvláště robustní a spolehlivě přizpůsobený náročným výrobním podmínkám
- Kuličkové šroubové převody a lineární vedení jsou namontovány s ochranou

### Vybavení

- Elektrické komponenty známých výrobců jsou zárukou spolehlivosti a vysoké dostupnosti
- Horní a spodní nože jsou určeny pro obrábění ušlechtilé oceli
- Stroj se obsluhuje pomocí mobilní jednotky nožního pedálu s nouzovým vypínačem z místa, kde se používá
- Horní nůž má 2 břity a spodní nůž má čtyři břity
- Tabulové nůžky řady KHT CNC, které jsou šetrné k životnímu prostředí a šetří energii, mají režim ECO, který lze snadno aktivovat

### Bezpečnost

- Koncepce bezpečnosti je založena na nejaktuálnějších předpisech CE
- Bezpečnost pracovního prostoru zajišťuje bezpečnostní systém se světelnou závorou na zadní straně stroje

## ŘÍZENÍ

### Ovládání Cybelec Touch 8 G

- CybTouch 8 G je výkonným doplňkem pro kvalitní tabulové nůžky
- Jako všechny výrobky CybTouch byl i tento koncipován tak, aby s ním každý uměl hned pracovat
- Intuitivní HMI, které zobrazuje pouze potřebné informace, podporuje vysoký stupeň automatizace a je přitom velmi jednoduché na ovládání

### Jednoduchá obsluha

- Kontrastní dotykový displej s živými barvami
- Jednoduché stránky, velká tlačítka, přehledné zobrazení se všemi informacemi, které obsluha potřebuje
- Intuitivní a uživatelsky příjemný povrch
- Rychlé seřizování stroje pomocí stránky EasyCut
- Kontextová nápověda a varovné vyskakovací upozornění

### Lepší řezání

- Automatická kalkulace podle specifikací materiálu:
- Automatická řezná mezera
- Automatický řezný úhel
- Automatická délka řezu
- Automatická korekce zadního dorazu
- Automatický zpětný pohyb
- Anti-Twist-Management
- 2/3 polohy odkládacích ramen pro tabule plechu
- Řízení omezování tlaku
- Řízení systémového tlaku
- Pozice tabule plechu přesazená, takže může být řezaná i uprostřed

### Výkonný

- Posloupnosti řezu a programy lze uložit
- Jednoduchá komunikace prostřednictvím bezdrátového spojení s notebookem
- K dispozici přes 10 jazyků

### Režim ECO

- Tabulové nůžky řady KHT CNC, které jsou šetrné k životnímu prostředí a šetří energii, mají režim ECO, který lze snadno aktivovat
- Ten je flexibilní a individuálně přizpůsobitelný a nenarušuje běžný pracovní postup. Pokud však dojde k jeho přerušení na delší dobu, hydraulické čerpadlo se automaticky vypne
- Opětovné spuštění lze pak provést jednoduše a přímo pomocí funkčního tlačítka na vstupní obrazovce

## STANDARDNÍ VÝBAVA

Ovládání Cybelec Touch 8 G  
 CNC řízené nastavení řezné mezery  
 CNC řízené nastavení řezné délky  
 CNC řízené nastavení úhlu řezu  
 řízený zadní doraz  
 Silueta indikace linie řezu  
 Stůl na odkládání materiálu s kuličkovým valením  
 Ukládací ramena  
 Nožní pedál s nouzovým vypínačem  
 Ochrana prstů  
 Bezpečnostní systém pro zadní doraz pracovní plochy  
 Nůž pro nerezové plechy  
 Postranní doraz  
 funkce úspory energie režimu ECO  
 Provozní návod

## VOLITELNÁ VÝBAVA

- Pneum. přípravek na přidržování plechu ve zvýšení poloze, Kat. č. : 253521
- Nastavitelný úhlový doraz, Kat. č. : 253311
- Předehřev hydraulického oleje, Kat. č. : 253304

- Chladič hydraulického oleje, Kat. č. : 253305
- Ruční systém centrálního mazání, Kat. č. : 253306
- Automatický systém centrálního mazání, Kat. č. : 253307
- Nosné rameno L = 1 500 mm, Kat. č. : 253308
- Náhradní nůž: standardní horní a spodní nůž, Kat. č. : 253920
- Boční doraz s délkou 1 500 mm, Kat. č. : 254183