



ART.-NR. : 183260

Die Tafelscheren der Baureihe KHT H CNC werden in einem hochmodernen Fertigungsbetrieb produziert. Die Konstruktion mit einem kulissengeführten und im Schnittwinkel einstellbarem Messerbalken garantiert minimale Verwindungen im Werkstück und reduziert so Nacharbeiten. Die Bedienung der Steuerung erfolgt am Touchscreen. Schnittspalt, Schnittwinkel und Schnittlänge werden automatisch optimal positioniert. Der hochwertige Hinteranschlag ist robust und präzise und die serienmäßigen Messer sind für Edelstahl geeignet. Weiteres Zubehör erweitert den Einsatzbereich der Tafelschere.

- Cybelec Touch 8 Steuerung
- Gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Gesteuerte Schnittspaltverstellung
- Gesteuerte Schnittwinkelverstellung
- Messer auch für Edelstahl geeignet

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Arbeitslänge	3080 mm
Ausladung	150 mm
Schnittwinkel	0.3 Grad - 2 Grad
Hübe pro Minute	19 H/min
Niederhalter	13 Stück
Niederhalterdruckleistung	16 t
Arbeitstischabmessung	3330 mm x 495 mm x 840 mm

HINTERANSCHLAG

Hinteranschlagtiefe	1000 mm
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	6000 mm/min

VORDERE AUFLAGEARME

Anzahl der Auflagearme	3 Stück
Länge der Auflagearme	900 mm

SCHNEIDLEISTUNGEN

Blechstärke (max.) – 450 N/mm ²	6 mm
Blechstärke (max.) – 700 N/mm ²	4 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

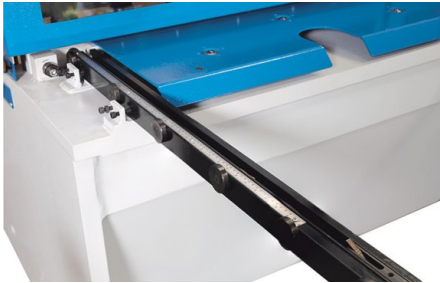
Motorleistung	11 kW
Hauptantrieb	
Hydrauliköltankvolumen	160 l

MASSE UND GEWICHTE

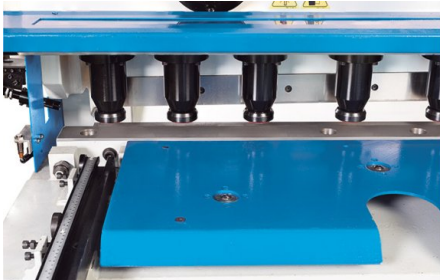
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	3.9 m x 2.13 m x 1.95 m
Gewicht	7000 kg



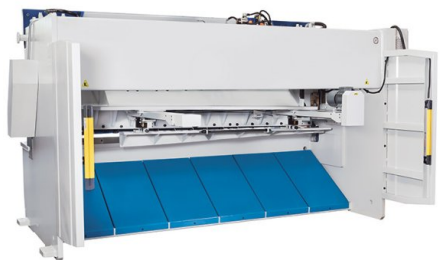
Modernes Design, mit großem Arbeitstisch und leistungsstarker CybTouch 8 G Steuerung



Der Arbeitstisch ist mit Rollenkugeln und einem starren seitlichen Winkelanschlag ausgestattet



Haltegerüste mit hoher Kapazität für festen Halt der Platten



Lichtschranksystem im hinteren Bereich für zusätzlichen Schutz



PRODUKTDDETAILS

Die kulissengeführte, hydraulische Tafelschere mit CNC-gesteuerter Regelung von Hinteranschlag, Schnittspalt und Schnittwinkel zeichnet sich durch Qualität, Zuverlässigkeit und einfache Handhabung aus

Maschinengestell

- Der sehr stabile und schwere Maschinenrahmen wird mit sehr geringen Toleranzen geschweißt und entspannt
- Die Fräsbearbeitung der Maschinenrahmen erfolgt auf modernen 5-Achs Fräsmaschinen in einer Aufspannung - mehr präzise Schnitte und verlängerte Lebensdauer
- Alle zugbelasteten Bauteile sind sorgfältig konstruiert und mit großen Radien ausgeführt um Rissbildung dauerhaft auszuschließen
- Der Tisch mit der unteren Messeraufnahme und Messerbalken ist auf minimale Verwindungen und optimale Lastverteilung ausgelegt
- Für dauerhaften Schutz wird jede Maschine in einer modernen Lackier- und Trocknungsanlage mit zwei Farbschichten von mindestens 60 Mikron Dicke versehen

Materialauflage

- Der große Arbeitstisch mit Kugelrollen und dem stabilen, seitlichen Winkelanschlag ermöglicht ein leichtes Handling und die sichere Ausrichtung der Blechtafel
- Lange und robuste Auflagearme geben großen Tafeln sicheren Halt

Hydrauliksystem

- Die geschliffenen Kolben beider Hydraulikzylinder haben eine Oberflächengüte von 2 µm und garantieren lange Standzeiten der hochwertigen Dichtungspakete
- Die Zylinderkörper sind aus SAE 1040 Material hochfest geschmiedet
- Das gesamte Hydrauliksystem ist zuverlässig, wartungsarm und servicefreundlich
- Die in der Druckleistung hydraulisch regelbaren Niederhalter fixieren die Blechtafel während des Schnittes dicht vor der Schnittlinie

Hinteranschlag und Steuerung

- Länge, Materialstärke und Festigkeit des Bleches können vom Bediener in der leicht programmierbaren Steuereinheit erfasst werden - Schnittspalt, Schnittwinkel und Schnittlänge werden daraufhin automatisch positioniert
- Das Hinteranschlagsystem ist besonders robust und dem harten Produktionsalltag gewachsen
- Die Kugelgewindetriebe und Linearführungen sind geschützt montiert

Ausstattung

- Elektrische Komponenten namhafter Hersteller garantieren Zuverlässigkeit und hohe Verfügbarkeit
- Ober- und Untermesser sind für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet
- Die Bedienung der Maschine erfolgt durch die mobile Fußpedaleinheit mit Not-Aus-Schalter, dort wo sie gebraucht wird
- Das Obermesser verfügt über 2 Schneiden und das Untermesser über 4
- Umweltfreundlich und energiesparend verfügen Tafelscheren der Baureihe KHT CNC über einen leicht aktivierbaren ECO-Modus

Sicherheit

- Das Sicherheitskonzept basiert auf den aktuellsten CE-Regularien
- Das Lichtschrankensicherheitssystem an der Rückseite der Maschine sichert den Arbeitsbereich

STEUERUNG

Cybelec Touch 8 G Steuerung

- CybTouch 8 G ist die leistungsstarke Ergänzung für hochwertige Tafelscheren
- Wie alle CybTouch-Produkte wurde es so konzipiert, dass jeder sofort damit arbeiten kann
- Das intuitive HMI, das nur die erforderlichen Informationen anzeigt, unterstützt einen hohen Automatisierungsgrad und ist dabei extrem einfach zu bedienen

Einfache Bedienung

- Kontrastreicher Touchscreen mit lebendigen Farben
- Einfache Seiten, große Tasten, übersichtliche Anzeige mit allen Informationen, die der Bediener benötigt
- Intuitive und benutzerfreundliche Oberfläche
- Schnelle Einrichtung der Maschine mit der EasyCut-Seite
- Kontext-Hilfe und Warn-Popup

Besser schneiden

- Automatische Berechnung nach Materialspezifikationen:
- Automatischer Schnittspalt
- Automatischer Schnittwinkel
- Automatische Schnittlänge
- Automatische Hinteranschlagkorrektur
- Automatischer Rückzug
- Anti-Twist-Management
- 2 / 3- Positionen Blechtafelauflage
- Hold-down-Druckmanagement
- Systemdruckmanagement
- Position der Blechtafel versetzt, so dass diese auch in der Mitte geschnitten werden kann

Kraftvoll

- Große Schnittfolgen und Programme können gespeichert werden
- Einfache Kommunikation über eine drahtlose Verbindung zu einem Laptop
- Über 10 Sprachen verfügbar

ECO-Modus

- Umweltfreundlich und energiesparend verfügen Tafelscheren der Baureihe KHT CNC über einen leicht aktivierbaren ECO-Modus
- Dieser ist flexibel und individuell anpassbar und stört den normalen Arbeitsablauf nicht. Wird dieser jedoch für längere Zeit unterbrochen, schaltet die Hydraulikpumpe automatisch ab
- Der Restart kann dann einfach und direkt über einen Funktionsbutton am Eingabebildschirm vorgenommen werden

SERIENAUSSTATTUNG

Cybelec Touch 8 G Steuerung
 CNC-gesteuerte Schnittspaltverstellung
 CNC-gesteuerte Schnittlängenverstellung
 CNC-gesteuerte Schnittwinkelverstellung
 Gesteuerter Hinteranschlag
 Schattenriss Schnittlinienanzeige
 Materialauflagetisch mit Kugelrollen
 Auflagearme
 Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
 Fingerschutz
 Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag
 Standard Ober- und Untermesser für Edelstahlbleche
 Seitenanschlag
 Energiespar-Funktion ECO Modus
 Betriebsanleitung

OPTIONEN

- Pneum. Blechhochhaltevorrichtung, Art.-Nr. : 253521
- Einstellbarer Winkelanschlag, Art.-Nr. : 253311

- Hydrauliköl Vorwärmung, Art.-Nr. : 253304
- Hydraulikölkühler, Art.-Nr. : 253305
- Manuelles Zentralschmiersystem, Art.-Nr. : 253306
- Automatisches Zentralschmiersystem, Art.-Nr. : 253307
- Auflagearm L = 1500mm, Art.-Nr. : 253308
- Ersatzmesser: Standard Ober- und Untermesser, Art.-Nr. : 253919
- Seitenanschlag mit L = 1.500 mm, Art.-Nr. : 254183