



COD PROD. : 183259

Ghilotina din seria KHT H CNC sunt produse într-o instalație de producție de ultimă generație. Construcția cu o grindă cuțit cu ghidaj cu culise și cu unghi de tăiere reglabil garantează o filetare minimă a piesei prelucrate și astfel reduce procesarea ulterioară. Operarea unității de comandă este acționată prin intermediul ecranului tactil. Fanta de tăiere, unghiul de tăiere și lungimea de tăiere sunt poziționate automat în mod optim. Opritorul spate de înaltă calitate este robust și precis, iar cuțitele standard sunt adecvate pentru oțel inoxidabil. Accesoriile suplimentare extind domeniul de utilizare a ghilotinei.

- Unitate de comandă Cybelec Touch 8
- Opritor spate controlat cu arbore de precizie cu bilă
- Configurare a fantei de tăiere cu comandă
- Ajustare unghi de tăiere cu comandă
- Cuțitul este adecvat și pentru oțel inoxidabil

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Lungimea de lucru	2080 mm
Deschiderea	150 mm
Unghi de taiere	0.3 ° - 2 °
Numarul de ridicari pe minut	22 H/min
Numarul verinilor	10 Nr
Puterea suportului inferior	1 t - 13 t
Dimensiunile mesei de lucru	2275 mm x 440 mm x 780 mm

OPRITOR SPATE

Adancimea opritorului spate	1000 mm
Viteza de avans axa-X	6000 mm/min

BRAȚE DE SUPORT FRONTALE

Numarul de brate suport	2 Nr
Lungimea brațelor de suport	1000 mm

CAPACITATEA DE TAIERE

Grosime tablă (max.) - 450 N/mm ²	6 mm
Grosime tablă (max.) - 700 N/mm ²	4 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	11 kW
Volumul rezervorului hidraulic	160 l

DIMENSIUNI SI GREUTATI

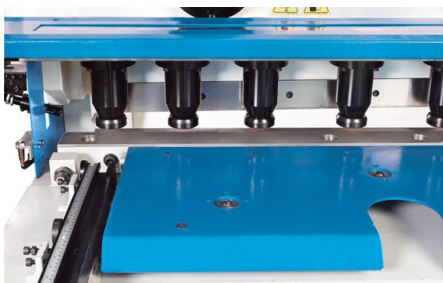
Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	2.78 m x 2.12 m x 1.9 m
Greutatea	4650 kg



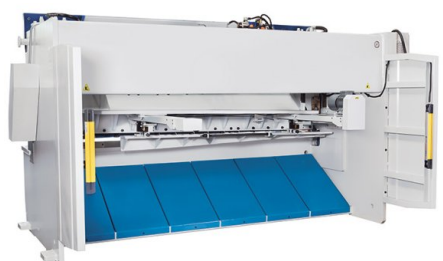
Design modern, cu masă de lucru mare și unitate de comandă CybTouch 8 G de mare putere



Masa de lucru este prevăzută cu roți și un opritor de unghi lateral fix



Suporturi cu capacitate mare pentru susținerea corectă a plăcilor



Sistem cu barieră fotoelectrică în partea din spate pentru un plus de protecție



DETALII PRODUS

Acest tip de ghilotina hidraulică dotată cu sistem de comandă numerică pentru opritorul spate, fanta și unghiul de tăiere, combină calitatea și fiabilitatea cu un design user friendly

Batiul masinii

- Cadrul rigid și stabil al masinii este realizat dintr-o construcție sudată foarte precis și detensionată
- Cadrul masinii este prelucrat pe un centru de frezare în 5 axe de ultimă generație, cu o singură prindere pentru a asigura mai multă precizie și o durată de viață mai mare.
- Toate componentele expuse tensiunilor sunt proiectate și construite cu multă atenție, cu raze mari, pentru prevenirea fisurării
- Masa este dotată cu un cuțit inferior și o bară de debitare și este proiectată pentru un minim de torsiune și o distribuție a sarcinii de încărcare cât mai optimă
- Pentru o protecție de durată, toate componentele masinii sunt acoperite într-o instalație de vopsire și uscare cu două straturi de vopsea fiecare cu o grosime de minim 60 micrometri

Suport material

- Masa de lucru mare este dotată cu bile și opritor unghiular lateral pentru o manipulare ușoară și alinierea corectă a tablei
- Bratele de suport sunt lungi și robuste ceea ce asigură o manipulare ușoară a tablelor de mari dimensiuni

Sistemul hidraulic

- Pistoanele șlefuite ale ambilor cilindri hidraulici au o calitate a suprafeței de 2 μm ceea ce garantează o durată de viață mai lungă
- Corpurile cilindrilor sunt forjate din material rezistent SAE 1040
- Întregul sistem hidraulic este fiabil, nu necesită întreținere iar service-ul este facil pentru utilizator
- Dispozitivele de fixare, a caror presiune se poate regla hidraulic, fixează tabla strâns pe toată durata debitării

Opritor spate și unitate de comandă

- Lungimea, grosimea și rezistența tablei pot fi setate cu ușurință de operator în comanda numerică a masinii și determină automat unghiul și lungimea de debitare
- Sistemul cu opritor spate este deosebit de robust și este adaptat la condiții dificile de lucru
- Ghidajele lineare și rulmenții cu bilă sunt montate într-o carcasă de protecție

Dotare

- Componentele electrice provenite de la producători renumiți garantează fiabilitatea și disponibilitatea
- Cuțitele superioare și inferioare sunt adecvate pentru prelucrarea oțelului inoxidabil
- Operarea utilajului se realizează cu ajutorul unei pedale mobile de picior dotată cu buton de urgență
- Cuțitul superior dispune de 2 tășuri, iar cuțitul inferior de patru
- Prietenoasă cu mediul și cu economie de energie, ghilotinele din seria constructivă KHT CNC dispun de un mod ECO ușor de activat

Siguranță

- Normele de siguranță se bazează pe cele mai recente reglementări - CE
- Sistemul de siguranță luminos montat în spatele masinii asigură protecția zonei de lucru

COMENZI ȘI SOFTWARE

Unitate de comandă Cybelec Touch 8 G

- CybTouch 8 G este o completare performată pentru ghilotinele de calitate superioară
- La fel ca toate produsele CybTouch, a fost conceput astfel încât oricine să îl poată folosi imediat
- HMI (interfața aparat - om) intuitivă, care afișează doar informațiile necesare, suportă un grad ridicat de automatizare și este simultan foarte ușor de operat

Deservire usoara

- Ecran tactil contrastant cu culori vii
- Pagini simple, taste mari, afișaj clar cu toate informațiile de care are nevoie un utilizator
- Interfață intuitivă și ușor de utilizat
- Configurarea rapidă a mașinii cu pagina EasyCut
- Ajutor contextual și Popup de avertizare

Tăiere mai bună

- Calcul automat în funcție de specificațiile materialului:
- Fantă de tăiere automată
- Unghi de tăiere automat
- Lungime de tăiere automată
- Corecție automată opritor spate
- Retractable automată
- Management anti rotire
- Suport din tablă cu 2/3 poziții
- Controlul presiunii hold-down
- Managementul sistemului de presiune
- Deplasarea tablei, astfel încât să poată fi tăiată și în mijloc

Puternic

- Pot fi salvate secvențe mari de tăiere și programe
- Comunicare simplă prin conectarea fără fir la un laptop
- Peste 10 de limbi disponibile

Mod ECO

- Prietenoase cu mediul și cu economie de energie, ghilotinele din seria constructivă KHT CNC dispun de un mod ECO ușor de activat
- Acesta este flexibil și adaptabil individual și nu afectează procesul de lucru normal. Dacă acesta este însă întrerupt pentru un timp mai lung, pompa hidraulică se oprește automat
- Repornirea se poate realiza simplu și direct prin intermediul unei taste funcționale de la ecranul de introducere date

ECHIPAMENT STANDARD

Unitate de comandă Cybelec Touch 8 G
 Setarea distanței dintre cutite cu comanda CNC
 Setarea lungimii de debitare cu comanda CNC
 Setarea unghiului de tăiere cu comanda CNC
 opritor spate controlat
 Afișare siluetă linie de tăiere
 Masă de suport material cu rulmenți cu bilă
 braț de suport
 Pedală de picior cu comutator pentru oprire de urgență
 Opritor lateral
 Protecție pentru degete
 Sistem de siguranță pentru domeniu de lucru opritor spate
 Cuțit pentru table din oțel inoxidabil
 funcție de economisire energie mod ECO
 Instrucțiuni de operare

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Dispozitiv de ridicare a tablei (fix) pentru CNC KHT H 2006, Cod prod. : 253806
- Limitator unghiular reglabil, Cod prod. : 253311
- Încălzire prealabilă a uleiului hidraulic, Cod prod. : 253304
- Răcitor pentru ulei hidraulic, Cod prod. : 253305

- Lubrifiere centrală manuală, Cod prod. : 253306
- Lubrifiere centrală automată, Cod prod. : 253307
- Brațe de suport L = 1.500 mm, Cod prod. : 253308
- Cuțite de schimb: Cuțit superior și inferior standard pentru CNC KHT H 2006, Cod prod. : 253917
- Opritor lateral cu L = 1.500 mm, Cod prod. : 254183