



RÉF. ART. : 183259

Les cisailles guillotines de la gamme KHT H CNC sont produites dans une entreprise de fabrication à la pointe de la technologie. La conception avec une barre de coupe guidée par manivelle et réglable dans l'angle de coupe garantit une torsion minimale de la pièce et réduit ainsi les reprises. La commande s'effectue via l'écran tactile. Le trait de coupe, l'angle de coupe et la longueur de coupe sont automatiquement réglés de manière optimale. La butée arrière de haute qualité est robuste et précise et les lames livrées en standard conviennent pour l'acier inoxydable. Des accessoires supplémentaires permettent d'étendre le champ d'application des cisailles guillotines.

- Commande Cybelec Touch 8
- Butée arrière commandée avec vis à billes
- Réglage commandé du trait de coupe
- Réglage commandé de l'angle de coupe
- Lame convenant également pour l'acier inoxydable

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Longueur de travail	2080 mm
Porte à faux	150 mm
Angle de coupe	0.3 deg - 2 deg
Coups par minute	22 H/min
Maintien par traction	10 Pièce
Force de traction	1 t - 13 t
Dimensions table de travail	2275 mm x 440 mm x 780 mm

BUTÉE ARRIÈRE

Butée arrière	1000 mm
Vitesse d'avance axe X	6000 mm/min

BRAS SUPPORT AVANT

Nombre de bras support	2 Pièce
Longueur des bras supports	1000 mm

CAPACITÉS DE COUPES

Épaisseur de tôle (max.) - 450 N/mm ²	6 mm
Épaisseur de tôle (max.) - 700 N/mm ²	4 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

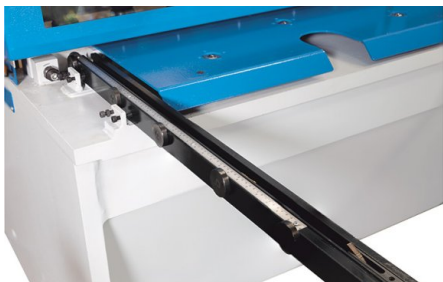
Puissance moteur principal	11 kW
Réservoir de liquide hydraulique	160 l

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.78 m x 2.12 m x 1.9 m
Poids	4650 kg



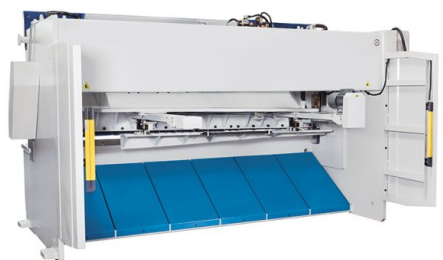
Conception moderne, avec une grande table de travail et une puissante commande CybTouch 8 G



La table de travail est équipée de billes de roulement et d'une butée d'angle latérale rigide



Supports de grande capacité pour un maintien efficace des panneaux



Système de barrières immatérielles dans la zone arrière pour une protection supplémentaire



DÉTAILS DU PRODUIT

La cisaille guillotine hydraulique sur coulisses avec régulation CNC de la butée arrière, du trait et de l'angle de coupe se distingue par sa qualité, sa fiabilité et sa facilité d'utilisation

Bâti de machine

- Très stable et solide, le bâti machine est soudé et détendu avec de très faibles tolérances
- L'usinage par fraisage des bâtis de machine s'effectue sur des fraiseuses 5 axes modernes en un seul serrage - découpes plus précises et durée de vie plus longue
- Tous les composants soumis à des contraintes de traction sont soigneusement conçus et construits avec de grands rayons, ce qui exclut la naissance de criques
- La table avec le porte-couteau inférieur et la barre de coupe est conçue pour un minimum de torsion et une répartition optimale de la charge
- Pour une protection permanente, chaque machine est peinte et séchée dans une installation moderne de peinture et de séchage avec deux couches d'au moins 60 microns d'épaisseur

Bâti du matériau

- La table de travail de taille importante avec rouleaux à billes et la butée angulaire latérale stable permettent une manipulation facile et un alignement sûr de la feuille de tôle
- Des bras support longs et robustes assurent un maintien stable pour les grandes feuilles

Système hydraulique

- Les pistons rectifiés des deux vérins hydrauliques ont une qualité de surface de 2 µm et garantissent une durée de vie importante des sets de joints de haute qualité
- Les corps de vérin sont forgés dans un matériau SAE 1040 à haute résistance à la traction
- L'ensemble du système hydraulique est fiable, à niveau d'entretien faible et de maintenance aisée
- Les dispositifs de maintien par traction réglables au niveau de la pression fixent la feuille de tôle pendant la coupe tout près de la ligne de coupe

Butée arrière et commande

- La longueur, l'épaisseur matériau et la résistance de la tôle peuvent être saisies par l'utilisateur dans l'unité de commande facilement programmable : le trait de coupe, l'angle de coupe et la longueur de coupe sont positionnés automatiquement en fonction
- Le système de butée arrière est particulièrement robuste et capable de résister de manière fiable aux rigueurs de la production quotidienne
- Les vis à billes et les guides linéaires sont montés dans une position protégée

Équipement

- Des composants électriques de fabricants renommés garantissent fiabilité et haute disponibilité
- Les couteaux supérieur et inférieur sont adaptés à l'usinage de l'acier inoxydable
- La commande de la machine se fait par la pédale mobile avec interrupteur d'arrêt d'urgence, là où cela nécessite
- Le couteau supérieur dispose de 2 lames et le couteau inférieur de 4 lames
- Respectueuses de l'environnement et économes en énergie, les cisailles guillottes de la série KHT CNC sont équipées d'un mode ÉCO facile à activer

Sécurité

- Le concept de sécurité est basé sur les normes CE en vigueur
- Le système de sécurité à barrières lumineuses qui se situe à l'arrière de la machine sécurise la zone de travail

CONTRÔLES ET LOGICIELS

Commande Cybelec Touch 8 G

- CybTouch 8 G est le complément performant pour des cisailles guillotines de haute qualité
- À l'image de tous les produits CybTouch, il est conçu pour que tout le monde puisse l'utiliser immédiatement
- L'IHM intuitive, qui n'affiche que les informations requises, supporte un haut degré d'automatisation et est d'utilisation extrêmement facile

Utilisation simple

- Écran tactile à contraste élevé à couleurs vives
- Pages simples, grandes touches, affichage clair donnant toutes les informations requises par l'opérateur
- Interface intuitive et conviviale
- Réglage rapide de la machine avec la page EasyCut
- Aide contextuelle et fenêtre contextuelle d'avertissement

Meilleure coupe

- Calcul automatique selon les spécifications des matériaux :
- Trait de coupe automatique
- Angle de coupe automatique
- Longueur de coupe automatique
- Correction automatique de la butée arrière
- Retrait automatique
- Gestion anti-torsion
- Support feuille de tôle 2/3 positions
- Gestion de pression de maintien
- Gestion de la pression système
- Position décalée de la feuille de tôle pour pouvoir aussi la couper au milieu

Puissant

- Possibilité d'enregistrement de séquences de coupe longues et de programmes
- Communication facile à un ordinateur portable via une connexion sans fil
- Disponibilité de plus de 10 langues

Mode ÉCO

- Respectueuses de l'environnement et économes en énergie, les cisailles guillotines de la série KHT CNC sont équipées d'un mode ÉCO facile à activer
- Il est flexible et ajustable individuellement, et ne perturbe pas le cycle de travail normal. S'il est interrompu pendant une longue période, la pompe hydraulique se coupe automatiquement
- Le redémarrage peut ensuite être activé facilement et directement depuis un bouton de fonction sur l'écran de saisie

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande Cybelec Touch 8 G
 Réglage du trait de coupe à commande CNC
 Réglage de la longueur de coupe à commande CNC
 Réglage de l'angle de coupe à commande CNC
 butée arrière commandée
 Silhouette d'affichage de la ligne de coupe
 Table de support du matériel avec rouleaux à billes
 Bras supports
 Pédale avec bouton d'arrêt d'urgence
 Latéral
 Protège-doigts
 Système de sécurité pour la zone de travail butée arrière
 Couteau pour tôles en acier inoxydable
 fonction économique du mode ÉCO
 Manuel d'utilisation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Dispositif de maintien en hauteur de la tôle (fixe) pour KHT H 2006 CNC, Réf. Art. : 253806

- Butée angulaire réglable, Réf. Art. : 253311
- Préchauffage d'huile hydraulique, Réf. Art. : 253304
- Refroidisseur d'huile hydraulique, Réf. Art. : 253305
- Système de lubrification centralisé manuel, Réf. Art. : 253306
- Système de lubrification centralisé automatique, Réf. Art. : 253307
- Bras support L = 1 500 mm, Réf. Art. : 253308
- Lame de rechange : Couteaux supérieur et inférieur Standard pour KHT H CNC 2006, Réf. Art. : 253917
- Butée latérale avec L = 1 500 mm, Réf. Art. : 254183