

## ART.-NR. : 183259

Die Tafelscheren der Baureihe KHT H CNC werden in einem hochmodernen Fertigungsbetrieb produziert. Die Konstruktion mit einem kulissengeführten und im Schnittwinkel einstellbarem Messerbalken garantiert minimale Verwindungen im Werkstück und reduziert so Nacharbeiten. Die Bedienung der Steuerung erfolgt am Touchscreen. Schnittspalt, Schnittwinkel und Schnittlänge werden automatisch optimal positioniert. Der hochwertige Hinteranschlag ist robust und präzise und die serienmäßigen Messer sind für Edelstahl geeignet. Weiteres Zubehör erweitert den Einsatzbereich der Tafelschere.

- Cybelec Touch 8 Steuerung
- Gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Gesteuerte Schnittspaltverstellung
- Gesteuerte Schnittwinkelverstellung
- Messer auch für Edelstahl geeignet



## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Arbeitslänge	2080 mm
Ausladung	150 mm
Schnittwinkel	0.3 Grad - 2 Grad
Hübe pro Minute	22 H/min
Niederhalter	10 Stück
Niederhalterdruckleistung	1 t - 13 t
Arbeitstischabmessung	2275 mm x 440 mm x 780 mm

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	11 kW
Hauptantrieb	
Hydrauliköltankvolumen	160 l

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2.78 m x 2.12 m x 1.9 m
Gewicht	4650 kg

### HINTERANSCHLAG

Hinteranschlagtiefe	1000 mm
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	6000 mm/min

### VORDERE AUFLAGEARME

Anzahl der Auflagearme	2 Stück
Länge der Auflagearme	1000 mm

### SCHNEIDLEISTUNGEN

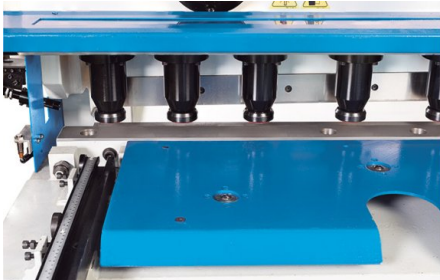
Blechstärke (max.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	6 mm
Blechstärke (max.) – 700 N/mm <sup>2</sup>	4 mm



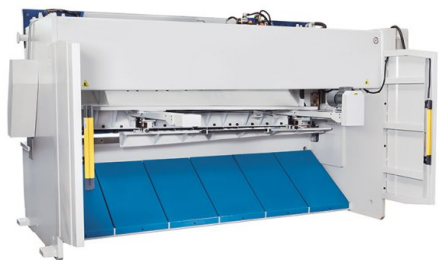
Modernes Design, mit großem Arbeitstisch und leistungsstarker CybTouch 8 G Steuerung



Der Arbeitstisch ist mit Rollenkugeln und einem starren seitlichen Winkelanschlag ausgestattet



Haltegerüste mit hoher Kapazität für festen Halt der Platten



Lichtschranksystem im hinteren Bereich für zusätzlichen Schutz



## PRODUKTDDETAILS

**Die kulissengeführte, hydraulische Tafelschere mit CNC-gesteuerter Regelung von Hinteranschlag, Schnittspalt und Schnittwinkel zeichnet sich durch Qualität, Zuverlässigkeit und einfache Handhabung aus**

### Maschinengestell

- Der sehr stabile und schwere Maschinenrahmen wird mit sehr geringen Toleranzen geschweißt und entspannt
- Die Fräsbearbeitung der Maschinenrahmen erfolgt auf modernen 5-Achs Fräsmaschinen in einer Aufspannung - mehr präzise Schnitte und verlängerte Lebensdauer
- Alle zugbelasteten Bauteile sind sorgfältig konstruiert und mit großen Radien ausgeführt um Rissbildung dauerhaft auszuschließen
- Der Tisch mit der unteren Messeraufnahme und Messerbalken ist auf minimale Verwindungen und optimale Lastverteilung ausgelegt
- Für dauerhaften Schutz wird jede Maschine in einer modernen Lackier- und Trocknungsanlage mit zwei Farbschichten von mindestens 60 Mikron Dicke versehen

### Materialauflage

- Der große Arbeitstisch mit Kugelrollen und dem stabilen, seitlichen Winkelanschlag ermöglicht ein leichtes Handling und die sichere Ausrichtung der Blechtafel
- Lange und robuste Auflagearme geben großen Tafeln sicheren Halt

### Hydrauliksystem

- Die geschliffenen Kolben beider Hydraulikzylinder haben eine Oberflächengüte von 2 µm und garantieren lange Standzeiten der hochwertigen Dichtungspakete
- Die Zylinderkörper sind aus SAE 1040 Material hochfest geschmiedet
- Das gesamte Hydrauliksystem ist zuverlässig, wartungsarm und servicefreundlich
- Die in der Druckleistung hydraulisch regelbaren Niederhalter fixieren die Blechtafel während des Schnittes dicht vor der Schnittlinie

### Hinteranschlag und Steuerung

- Länge, Materialstärke und Festigkeit des Bleches können vom Bediener in der leicht programmierbaren Steuereinheit erfasst werden - Schnittspalt, Schnittwinkel und Schnittlänge werden daraufhin automatisch positioniert
- Das Hinteranschlagsystem ist besonders robust und dem harten Produktionsalltag gewachsen
- Die Kugelgewindetriebe und Linearführungen sind geschützt montiert

### Ausstattung

- Elektrische Komponenten namhafter Hersteller garantieren Zuverlässigkeit und hohe Verfügbarkeit
- Ober- und Untermesser sind für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet
- Die Bedienung der Maschine erfolgt durch die mobile Fußpedaleinheit mit Not-Aus-Schalter, dort wo sie gebraucht wird
- Das Obermesser verfügt über 2 Schneiden und das Untermesser über 4
- Umweltfreundlich und energiesparend verfügen Tafelscheren der Baureihe KHT CNC über einen leicht aktivierbaren ECO-Modus

### Sicherheit

- Das Sicherheitskonzept basiert auf den aktuellsten CE-Regularien
- Das Lichtschranksicherheitssystem an der Rückseite der Maschine sichert den Arbeitsbereich

## STEUERUNG

### Cybelec Touch 8 G Steuerung

- CybTouch 8 G ist die leistungsstarke Ergänzung für hochwertige Tafelscheren
- Wie alle CybTouch-Produkte wurde es so konzipiert, dass jeder sofort damit arbeiten kann
- Das intuitive HMI, das nur die erforderlichen Informationen anzeigt, unterstützt einen hohen Automatisierungsgrad und ist dabei extrem einfach zu bedienen

### **Einfache Bedienung**

- Kontrastreicher Touchscreen mit lebendigen Farben
- Einfache Seiten, große Tasten, übersichtliche Anzeige mit allen Informationen, die der Bediener benötigt
- Intuitive und benutzerfreundliche Oberfläche
- Schnelle Einrichtung der Maschine mit der EasyCut-Seite
- Kontext-Hilfe und Warn-Popup

### **Besser schneiden**

- Automatische Berechnung nach Materialspezifikationen:
- Automatischer Schnittspalt
- Automatischer Schnittwinkel
- Automatische Schnittlänge
- Automatische Hinteranschlagkorrektur
- Automatischer Rückzug
- Anti-Twist-Management
- 2 / 3- Positionen Blechtafelauflage
- Hold-down-Druckmanagement
- Systemdruckmanagement
- Position der Blechtafel versetzt, so dass diese auch in der Mitte geschnitten werden kann

### **Kraftvoll**

- Große Schnittfolgen und Programme können gespeichert werden
- Einfache Kommunikation über eine drahtlose Verbindung zu einem Laptop
- Über 10 Sprachen verfügbar

### **ECO-Modus**

- Umweltfreundlich und energiesparend verfügen Tafelscheren der Baureihe KHT CNC über einen leicht aktivierbaren ECO-Modus
- Dieser ist flexibel und individuell anpassbar und stört den normalen Arbeitsablauf nicht. Wird dieser jedoch für längere Zeit unterbrochen, schaltet die Hydraulikpumpe automatisch ab
- Der Restart kann dann einfach und direkt über einen Funktionsbutton am Eingabebildschirm vorgenommen werden

## **SERIENAUSSTATTUNG**

Cybelec Touch 8 G Steuerung  
 CNC-gesteuerte Schnittspaltverstellung  
 CNC-gesteuerte Schnittlängenverstellung  
 CNC-gesteuerte Schnittwinkelverstellung  
 Gesteuerter Hinteranschlag  
 Schattenriss Schnittlinienanzeige  
 Materialauflagetisch mit Kugelrollen  
 Auflagearm  
 Fußpedal mit Not-Aus-Schalter  
 Seitenanschlag  
 Fingerschutz  
 Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag  
 Standard Ober- und Untermesser für Edelstahlbleche  
 Energiespar-Funktion ECO Modus  
 Betriebsanleitung

## **OPTIONEN**

- Pneum. Blechhochhaltevorrichtung, Art.-Nr. : 253806
- Einstellbarer Winkelanschlag, Art.-Nr. : 253311

- Hydrauliköl Vorwärmung, Art.-Nr. : 253304
- Hydraulikölkühler, Art.-Nr. : 253305
- Manuelles Zentralschmiersystem, Art.-Nr. : 253306
- Automatisches Zentralschmiersystem, Art.-Nr. : 253307
- Auflagearm L = 1500mm, Art.-Nr. : 253308
- Ersatzmesser: Standard Ober- und Untermesser, Art.-Nr. : 253917
- Seitenanschlag mit L = 1.500 mm, Art.-Nr. : 254183