



## NR REF. : 183259

Gilotyny hydrauliczne serii KHT H CNC są produkowane w nowoczesnym zakładzie produkcyjnym. Konstrukcja z belką nożową z prowadnicą kulisową z regulowanym kątem cięcia gwarantuje minimalne skręcanie przedmiotu obrabianego, a tym samym zmniejsza liczbę poprawek. Sterowanie odbywa się na ekranie dotykowym. Optymalna szczelina, kąt i długość cięcia są ustawiane automatycznie. Wysokiej jakości tylny ogranicznik jest wytrzymały i precyzyjny, a standardowe noże nadają się do cięcia stali nierdzewnej. Dodatkowe akcesoria poszerzają zakres zastosowania nożyc gilotynowych.

- Sterownik Cybelec Touch 8
- Sterowany zderzak tylny z wrzecionem obiegowym kulowy
- Sterowana regulacja szczeliny cięcia
- Sterowana regulacja cięcia
- Noże przystosowane również do stali szlachetnej

## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość robocza	2080 mm
Występ	150 mm
Kąt cięcia	0.3 ° - 2 °
Ilość udeżeń na minute	22 H/min
Dociskanie	10 szt.
Wydażność dociskania	1 t - 13 t
Wymiary stołu roboczego	2275 mm x 440 mm x 780 mm

### NAPĘD

Moc, napęd główny	11 kW
Pojemność zbiornika hydraulicznego	160 l

### WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.78 m x 2.12 m x 1.9 m
Waga	4650 kg

### OGRANICZNIK TYLNY

Tylne zdeżak	1000 mm
Prędkość posuwu osi -X	6000 mm/min

### PRZEDNIE RAMIĘ WYSIĘGNIKA

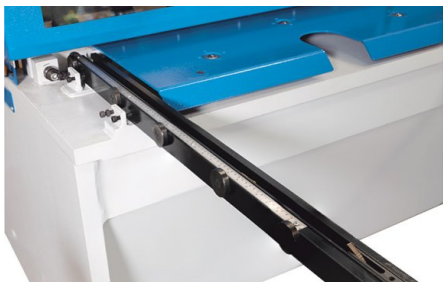
Ilość ramion pomocniczych	2 szt.
Długość ramion wysięgnika	1000 mm

### WYDAJNOŚĆ CIĘCIA

Grubość blachy (maks.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	6 mm
Grubość blachy (maks.) – 700 N/mm <sup>2</sup>	4 mm



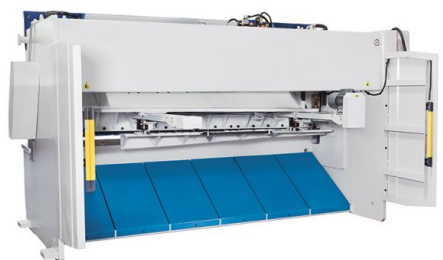
Nowoczesna stylistyka, z dużym stołem roboczym i wydajnym sterownikiem CybTouch 8 G



Stół roboczy jest wyposażony w kulki toczne oraz sztywny boczny ogranicznik kątowy



Uchwyty o dużej wytrzymałości, zapewniające dobre utrzymanie płyt



System fotokomórek w tylnym obszarze zapewnia dodatkową ochronę



## SZCZEGÓŁY PRODUKTY

**Hydrauliczne nożyce gilotynowe prowadzone przez kulisy, posiadające sterowaną CNC regulację ogranicznika tylnego, szczeliny cięcia i kąta cięcia, charakteryzują się wysoką jakością, niezawodnością oraz prostotą użytkowania**

### Korpus maszyny

- Bardzo stabilna i ciężka rama maszyny jest spawana i odprężana z bardzo małymi tolerancjami
- Obróbka frezów ram maszyny odbywa się na nowoczesnej frezarce 5-osiowej w jednym mocowaniu – zapewnia to więcej precyzyjnych cięć i dłuższy okres eksploatacji
- Wszystkie części poddawane siłom rozciągającym są starannie zaprojektowane i wykonane z dużymi promieniami, co trwale wyklucza pęknięcia
- Stół z dolnym mocowaniem noży i belką pomiarową jest przystosowany do minimalnych skręceń i optymalnego rozkładu obciążenia
- Dla zapewnienia trwałej ochrony na każdą maszynę w nowoczesnej instalacji lakierowania i suszenia nakładane są dwie warstwy farby o grubości co najmniej 60 mikronów

### Podstawa materiałowa

- Duży stół roboczy z kółkami kulowymi ze stabilnym bocznym ogranicznikiem kątowym umożliwia łatwą obsługę i bezpieczne wyrównywanie arkuszy blachy
- Długie i solidne ramiona wysięgnika zapewniają bezpieczne utrzymanie dużych arkuszy

### System hydrauliczny

- Szlifowane tłoki obydwu cylindrów hydraulicznych mają jakość powierzchni 2  $\mu\text{m}$  i gwarantują długie okresy trwałości wysokiej jakości zestawów uszczelniających
- Korpusy cylindrów są kute z wysoko wytrzymałego materiału SAE 1040
- Cały układ hydrauliczny jest niezawodny, bezobsługowy i łatwy w serwisowaniu
- Dociskacze o hydraulicznie regulowanej wydajności naciskują mocując arkusze blachy podczas cięcia tuż przed linią cięcia

### Ogranicznik tylny i sterownik

- Długość, grubość materiału i trwałość blachy mogą być rejestrowane przez operatora w łatwo programowalnym sterowniku – szczelina cięcia, kąt cięcia i długość cięcia są następnie ustawiane automatycznie
- System tylnego ogranicznika jest szczególnie wytrzymały i odpowiedni do wymagającej codziennej produkcji
- Przekładnie śrubowe toczne i prowadnice liniowe są zamontowane w sposób zabezpieczony

### Wyposażenie

- Komponenty elektryczne znanych producentów zapewniają niezawodność i dużą dyspozycyjność
- Noże górne i dolne są przystosowane do obróbki stali nierdzewnej
- Obsługa maszyny odbywa się przy użyciu przenośnego zespołu pedałów z wyłącznikiem awaryjnym w miejscu użycia
- Nóż górny ma 2 ostrza, a nóż dolny cztery
- Przyjazne dla środowiska i energooszczędne nożyce gilotynowe z serii KHT CNC posiadają tryb ECO, który można łatwo uruchomić

### Bezpieczeństwo

- Koncepcja bezpieczeństwa bazuje na aktualnych przepisach CE
- Fotokomórkowy system zabezpieczający umieszczony z tyłu maszyny zabezpiecza obszar roboczy

## STEROWANIE

### Sterownik Cybelec Touch 8 G

- CybTouch 8 G to wydajne uzupełnienie do wysokiej jakości nożyc gilotynowych
- Tak jak wszystkie produkty CybTouch, również i ten został zaprojektowany w sposób umożliwiający każdemu natychmiastowe rozpoczęcie pracy
- Intuicyjny HMI, wyświetlający tylko wymagane informacje, wspomaga wysoki poziom automatyzacji i dzięki temu jest łatwy w obsłudze

#### Prosta obsługa

- Kontrastowy ekran dotykowy z żywymi kolorami
- Proste strony, duże przyciski, przejrzysty wyświetlacz ze wszystkimi informacjami potrzebnymi operatorowi
- Intuicyjny i łatwy w obsłudze interfejs
- Szybka konfiguracja maszyny na stronie EasyCut
- Pomoc kontekstowa i wyskakujące okno ostrzegawcze

#### Lepsze cięcie

- Automatyczne obliczanie według specyfikacji materiałowych:
- Automatyczna szczelina cięcia
- Automatyczny kąt cięcia
- Automatyczna długość cięcia
- Automatyczna korekta ogranicznika tylnego
- Automatyczne cofanie
- Zarządzanie przeciwko przekręcaniu
- 2-/3-pozycyjna nakładka arkuszy blachy
- Zarządzanie ciśnieniem utrzymania
- Zarządzanie ciśnieniem systemowym
- Pozycja arkusza blachy przestawiona, umożliwiającą cięcie go również na środku

#### Silnie

- Duże kolejności cięcia i programy można zapisywać
- Łatwa komunikacja przez połączenie bezprzewodowe z laptopem
- Ponad 10 dostępnych języków

#### Tryb ECO

- Przyjazne dla środowiska i energooszczędne nożyce gilotynowe z serii KHT CNC posiadają tryb ECO, który można łatwo uruchomić
- Jest on elastyczny i można go indywidualnie dostosować, nie zakłócając przy tym normalnego przebiegu pracy. Jeśli jednak zostanie on przerwany na dłuższy czas, pompa hydrauliczna wyłączy się automatycznie
- Następnie za pomocą przycisku funkcyjnego na ekranie wprowadzania można ponownie uruchomić urządzenie

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterownik Cybelec Touch 8 G  
 Nastawa szczeliny cięcia ze sterowaniem CNC  
 Nastawa długości cięcia ze sterowaniem CNC  
 Nastawa kąta skrawania ze sterowaniem CNC  
 sterowany ogranicznik tylny  
 Zarys wskaźnika linii cięcia  
 Stół odkładczy materiału z kółkami kulowymi  
 wysięgnik  
 Pedał nożny z wyłącznikiem awaryjnym  
 Ogranicznik poprzeczny  
 Ochrona palców  
 System bezpieczeństwa do ogranicznika tylnego obszaru roboczego  
 Nóż do blach ze stali szlachetnej  
 funkcja oszczędzania energii w trybie ECO  
 Instrukcja obsługi

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Urządzenie do utrzymywania podniesionej blachy (fix) do KHT H 2006 CNC, Nr ref. : 253806
- Regulowany ogranicznik kątowy, Nr ref. : 253311

- Podgrzewanie oleju hydraulicznego, Nr ref. : 253304
- Chłodnica oleju hydraulicznego, Nr ref. : 253305
- Ręczny system centralnego smarowania, Nr ref. : 253306
- Automatyczny system centralnego smarowania, Nr ref. : 253307
- Ramię wysięgnika L = 1500 mm, Nr ref. : 253308
- Nóż zamienny: standardowy nóż górny i dolny do KHT H CNC 2006, Nr ref. : 253917
- Ogranicznik boczny L = 1500 mm, Nr ref. : 254183