



## COD. ART. : 182660

La serie AHK M è stata sviluppata come alternativa NC moderna e conveniente alle presse piegatrici CNC. Molti utenti sono abituati a lavorare senza la programmazione CNC e questa serie di modelli combina una tecnologia collaudata con i moderni standard di sicurezza. È possibile posizionare tramite touch-screen il registro posteriore sugli assi X e R, così come il registro di profondità nei cilindri, oppure possono essere memorizzate nel controllo NC le sequenze di piegatura. La serie convince nella produzione di pezzi con materiali e contorni ricorrenti.

- Struttura in acciaio saldato a basso livello di tensione
- Controllo NC con touch screen - HMI
- Finecorsa posteriore con asse X e R
- Utensile superiore di tipo europeo

## SPECIFICHE TECNICHE

### AREA UTILE DI LAVORO

Pressione	60 t
Lunghezza di piegatura	2100 mm
Distanza tra i montanti	1700 mm
Sbalzo	320 mm
Corsa	160 mm
Apertura	380 mm
Ampiezza tavola	100 mm

### DIMENSIONI E PESO

Volume serbatoio idraulico	120 l
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.45 m x 1.6 m x 2.23 m
Peso	4340 kg

### CORSA

Corsa asse X	600 mm
Corsa asse R	140 mm

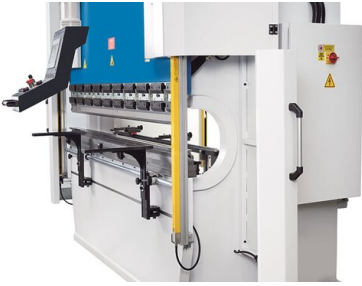
### AVANZAMENTO

Velocità di piegatura	10 mm/s
Avanzamento rapido	75 mm/s
Velocità di ritorno	55 mm/s

### POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	7.5 kW
Potenza motore X	0.75 kW
Potenza motore R	0.25 kW

## DETTAGLI PRODOTTO



*Un ampio sbalzo ed una tavola stretta consentono di avere molto spazio libero per poter realizzare sequenze di piegatura complesse*



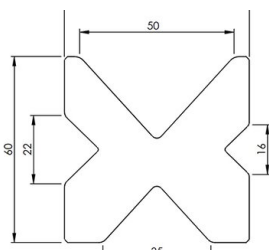
*Controllo intuitivo con ampio touchscreen e tre modalità operative: manuale/semi-automatica/automatica*



*Il lato posteriore è protetto da una barriera ottiche*



*Il gruppo idraulico si trova nella parte superiore della macchina ed offre spazio di piegatura aggiuntivo*



ALUK M 4510 2460

*La macchina viene fornita con un utensile inferiore europeo tipo 4V*

### Telaio macchina ed utensile superiore

- Il telaio macchina è costituito da una struttura in acciaio saldato molto precisa ed a basso livello di tensioni ed è dotato di una barra di piegatura rigida e cilindri idraulici su entrambi i lati
- Il grande sbalzo con una tavola stretta assicurano un grande spazio libero per sequenze di piegatura complesse

### Impianto idraulico

- L'unità idraulica con il suo serbatoio è compatta e posizionata nella parte superiore del telaio - tutta la struttura è caratterizzata da una rigidità elevata
- Il posizionamento esatto della trave superiore viene assicurato da un albero a torsione, che collega gli arresti di profondità di entrambi i cilindri

### Bracci di supporto anteriori

- Ogni braccio di supporto può essere spostato e sollevato in maniera semplice ed è molto stabile
- Un blocchetto d'arresto sulla superficie di piazzamento aiuta l'operatore ad allineare correttamente il pezzo

### Utensili di piegatura

- Gli attacchi Promecam consentono di avere una scelta completa di utensili di piegatura
- Il sistema manuale di cambio rapido dell'utensile riduce i tempi di cambio
- La matrice dispone di 4 stampi per piegatura che consentono di eseguire un vasto spettro di lavorazioni

### Sicurezza e produttività

- Lo standard di sicurezza di queste macchine si basa sulle normative CE più attuali
- L'area di lavoro è resa sicura da barriere ottiche

### Controllo

- Die Bedienung der Maschine erfolgt über einen übersichtlichen Touchscreen, der alle Funktionen übersichtlich anzeigt
- Anders als bei konventionellen Abkantpresse gewohnt, kann der Bediener den gewünschten Biegewinkel direkt eingeben
- Zusammen mit der Blechstärke und anhand der hinterlegten Werkzeugdaten berechnet die NC-Steuerung automatisch die erforderliche Position des Tiefenanschlags
- Dadurch wird ein deutlich schnelleres Einrichten der Maschine ermöglicht sowie eine hohe Genauigkeit und reproduzierbare Biegeergebnisse sichergestellt
- Die Maschine kann in drei Betriebsarten verwendet werden
- In modalità manuale gli assi possono essere posizionati con movimento motorizzato ed i valori immessi sono indicati sul display
- Im halbautomatischen Betrieb fährt die Steuerung die vom Bediener eingegebenen Werte selbstständig an
- Im automatischen Betrieb werden zuvor programmierte Biegefolgen automatisch abgearbeitet
- Für wiederkehrende Aufgaben können bis zu 500 Datensätze im internen Speicher abgelegt werden
- Zusätzlich besteht die Möglichkeit, Programme extern zu speichern, zu sichern und bei Bedarf wieder zu importieren
- Neben einer USB-Schnittstelle verfügt die Maschine hierfür auch über einen Netzwerkanschluss am Bedienpult, sodass eine komfortable Datensicherung und Programmverwaltung gewährleistet ist

### Arresto posteriore

- La buona stabilità del riscontro posteriore comandato da NC è un importante fattore per una straordinaria precisione di lavorazione
- Le guide lineari e le viti a ricircolo di sfere di grandi dimensioni sono robuste ed a basso livello di manutenzione
- L'asse R motorizzato semplifica il settaggio del riscontro in altezza
- Il posizionamento laterale del riscontro avviene mediante una stabile guida lineare a scorrimento fluido

## DOTAZIONE STANDARD

Controllo NC 7"  
Riscontro posteriore motorizzato asse X  
Riscontro posteriore motorizzato asse R  
Utensile inferiore europeo 4V  
Utensile superiore europeo H = 67 mm (segmentato)  
sistema di sicurezza co laser ottico  
Barriera ottica  
Bracci di supporto anteriori (2 pz)  
Drei Positionen Fußschalter mit Not-Aus-Schalter  
Manuale d'uso

## **DOTAZIONE OPZIONALE**

- Bombatura motorizzata, Cod. Art. : 253726
- Prolunga riscontro posteriore per asse X per AHK M NC, Cod. Art. : 253659
- Battuta di riscontro addizionale (pz) per AHK M NC, Cod. Art. : 253660