



RÉF. ART. : 182660

La série AHK M a été développée comme une alternative CN moderne et peu coûteuse aux presses plieuses CNC. De nombreux utilisateurs sont parfaitement habitués à travailler sans programmation CNC et cette série de modèles combine une technologie éprouvée avec des normes de sécurité modernes. La butée arrière dans les axes X et R ainsi que la butée de profondeur dans les cylindres peuvent être positionnés directement via l'écran tactile, ou bien il est possible de stocker les séquences de pliage dans la commande CN pour un fonctionnement automatique. La gamme impressionne dans la production de pièces présentant des matériaux et des contours récurrents.

- Structure en acier soudée à faible contrainte
- Commande CN avec IHM à écran tactile
- Butée arrière pour axes X et R
- Outil supérieur de style européen

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Capacité de presse	60 t
Long. de cintrage	2100 mm
Distance entre portique	1700 mm
Porte à faux	320 mm
Course	160 mm
Ouverture	380 mm
Largeur de table	100 mm

COURSES

Course axe X	600 mm
Course axe R	140 mm

AVANCES

Vitesse cintrage	10 mm/s
Avance rapide	75 mm/s
Vitesse de retour	55 mm/s

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	7.5 kW
Puissance moteur axe X	0.75 kW
Puissance moteur d'axe R	0.25 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Réservoir de liquide hydraulique	120 l
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.45 m x 1.6 m x 2.23 m
Poids	4340 kg



Un porte à faux important et une table étroite pour garantir un large espace pour les pliages complexes



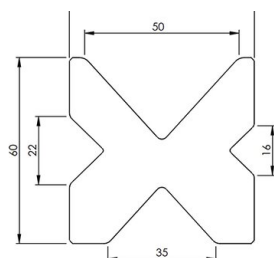
Commande intuitive avec grand écran tactile et trois modes de fonctionnement : manuel/semi-automatique/automatique



La partie arrière est protégée par des barrières immatérielles



Le groupe hydraulique se trouve sur la partie haute de la machine et offre un espace de pliage supplémentaire



ANK M 4540 2460

La machine est livrée en standard avec un outil inférieur européen 4V

DÉTAILS DU PRODUIT

Bâti de machine et presse-tôle

- Le bâti machine est une construction en acier soudé très précise et à faible contrainte, avec des barres de pliage rigides et des vérins hydrauliques bilatéraux
- Le porte à faux important et la table étroite offrent beaucoup de place pour des séquences de pliage complexes

Système hydraulique

- L'unité hydraulique avec réservoir placée dans le haut du châssis machine est peu encombrante et rigidifie l'ensemble de la construction
- Le positionnement exact de la barre supérieure est assuré par un arbre de torsion, qui relie les butées de profondeur des deux vérins

Bras de support avant

- Chaque bras support est facilement mobile, réglable en hauteur et stable
- Une barrette de butée sur la surface de support aide à aligner la pièce à usiner

Outils de pliage

- Les logements d'outil Promecam garantissant un choix exhaustif d'outils de pliage
- Le serrage manuel rapide du logement d'outil raccourcit les temps de changement d'outil
- La matrice dispose de 4 matrices de pliage pour une large gamme de pièces

Sécurité et productivité

- Le concept de sécurité est basé sur les normes CE en vigueur
- Des barrières lumineuses protègent de manière fiable la zone de travail

Commande

- Die Bedienung der Maschine erfolgt über einen übersichtlichen Touchscreen, der alle Funktionen übersichtlich anzeigt
- Einzigartig für eine konventionelle Abkantpresse ist, dass der Bediener den gewünschten Biegewinkel in Grad direkt eingeben kann
- Zusammen mit der Blechstärke und anhand der hinterlegten Werkzeugdaten berechnet die NC-Steuerung automatisch die erforderliche Position des Tiefenanschlages
- Dadurch wird ein deutlich schnelleres Einrichten der Maschine ermöglicht sowie eine hohe Genauigkeit und reproduzierbare Biegeergebnisse sichergestellt
- Die Maschine kann in drei Betriebsarten verwendet werden
- En mode manuel, tous les axes peuvent être positionnés par moteur et les valeurs réglées sont affichées à l'écran
- Im halbautomatischen Betrieb fährt die Steuerung die vom Bediener eingegebenen Werte selbstständig an
- Im automatischen Betrieb werden zuvor programmierte Biegefolgen automatisch abgearbeitet
- Für wiederkehrende Aufgaben können bis zu 500 Datensätze im internen Speicher abgelegt werden
- Zusätzlich besteht die Möglichkeit, Programme extern zu speichern, zu sichern und bei Bedarf wieder zu importieren
- Neben einer USB-Schnittstelle verfügt die Maschine hierfür auch über einen Netzwerkanschluss am Bedienpult, sodass eine komfortable Datensicherung und Programmverwaltung gewährleistet ist

Butée arrière

- La bonne stabilité de la butée arrière à commande numérique est un facteur important pour l'excellente précision de l'usinage
- Les guidages linéaires et les vis à billes de grandes dimensions sont robustes et ne nécessitent que peu d'entretien
- L'axe R motorisé facilite le réglage précis de la hauteur de la butée
- Le positionnement latéral des doigts de butée s'effectue sur un guidage linéaire stable et sans à-coups

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande CN 7" Weintek
Butée arrière motorisée axe X

Butée arrière motorisée axe R
Outil inférieur European Style 4V
Outil supérieur European Style H = 67 mm (segmenté)
système de sécurité optique laser
Rideau lumineux
Bras supports avant (2 pièces)
Drei Positionen Fußschalter mit Not-Aus-Schalter
Manuel d'utilisation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- bombage motorisé, Réf. Art. : 253726
- Rallonge butée arrière axe X pour AHK M NC, Réf. Art. : 253659
- doigt de butée arrière supplémentaire (pièce) pour AHK M NC, Réf. Art. : 253660