



KAT. Č. : 182660

Řada AHK M byla vyvinuta jako moderní, levná NC alternativa k CNC ohraňovacím lisům. Mnoho operátorů je obeznámeno s prací bez programování CNC a tato modelová řada kombinuje osvědčenou techniku s moderními bezpečnostními standardy. Zadní doraz v osách X a R, stejně jako hloubkový doraz ve válcích, lze nastavit přímo nebo lze do NC řízení uložit ohýbací kroky pro automatický provoz prostřednictvím dotykové obrazovky. Tato řada podává přesvědčivý výkon při výrobě obrobků s opakujícími se materiály a konturami.

- Ocelová konstrukce svařovaná bez pnutí
- Horní čelist s torzní hřídelí
- NC řídicí systém s dotykovou obrazovkou HMI
- Zadní doraz s osou X a R
- Horní nástroj evropského stylu

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Tlakový výkon	60 t
Délka zkosení	2100 mm
Vzdálenost mezi stojany	1700 mm
Vyložení	320 mm
Zdvih	160 mm
Šířka rozevření	380 mm
Šířka stolu	100 mm

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu v ose X	600 mm
Dráha pojezdu v ose R	140 mm

POSUV

Rychlost ohýbání	10 mm/s
Rychlý chod	75 mm/s
Rychlost zpětného chodu	55 mm/s

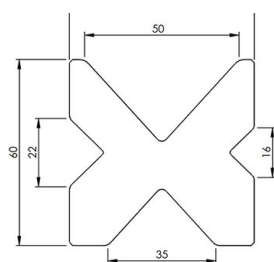
VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	7.5 kW
Výkon motoru X	0.75 kW
Výkon motoru R	0.25 kW

MÍRY A VÁHY

Objem nádrže hydrauliky	120 l
Rozměry	2.45 m x 1.6 m x 2.23 m
Hmotnost	4340 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW



ANK M 4510 2460

Rám stroje a horní čelist

- Rám stroje je velmi přesná svařovaná ocelová konstrukce s minimálním pnutím, pevnou ohýbací čelistí a oboustrannými hydraulickými válci
- Velké vyložení a úzký stůl poskytují velký volný prostor pro komplexní ohýbací kroky

Hydraulický systém

- Hydraulická jednotka s nádrží šetří místo a celá konstrukce je výztužná, umístěná nahoře v rámu stroje
- Přesné polohování horní čelisti je zajišťováno torzní hřídelí, jež spojuje výškové dorazy obou válců

Přední ukládací ramena

- S každým ukládacím ramenem je možné snadno pohybovat, je výškově nastavitelné a stabilní
- Dorazový pásek na ukládací ploše pomáhá při vyrovnávání obrobku

Ohýbací nástroje

- Upínání nástrojů Promecam zaručují velký výběr ohýbacích nástrojů
- Manuální rychloupínání upínáku nástroje zkracuje dobu výměny
- Matrice má 4 pevné čelisti ohýbadla pro široké spektrum obrobků

Bezpečnost a produktivita

- Koncepce bezpečnosti je založena na nejaktuálnějších předpisech CE
- Světelné celoplošné závory spolehlivě chrání pracovní oblast

Řízení

- Zadávání a vyvolání všech funkcí probíhá přímo na dotykové obrazovce
- V manuálním provozu mohou být všechny osy polohovány pomocí motoru a nastavené hodnoty se zobrazí na displeji
- V poloautomatickém provozu dochází přímo k najíždění na hodnoty zadané obsluhou
- V automatickém provozu jsou naprogramované ohýbací kroky polohovány automaticky
- V paměti může být uloženo 500 datových souborů, kromě toho mohou být programy uloženy na externích discích a pak znovu importovány
- Po vypnutí zobrazení zůstává poloha os zachována
- Kromě USB rozhraní má stroj na obslužném pultu i připojení na síť

Zadní doraz

- Dobrá stabilita NC řízených zadních dorazů je důležitým faktorem pro vynikající přesnost obrábění
- Lineární vedení a velkoryse dimenzovaná kuličková vřetena jsou bezúdržbová a robustní
- Motorová osa R usnadňuje přesné seřízení výšky dorazu
- Boční polohování dorazových kolíků se provádí na stabilním lineárním vedení s lehkým chodem

STANDARDNÍ VÝBAVA

Řídicí systém NC Weintek 7"

Motorový zadní doraz osy X

Motorový zadní doraz osy R

European Style spodní nástroj 4V

European Style horní nástroj v = 67 mm (segmentovaný)

laserový optický bezpečnostní systém

Celoplošná světelná závora

Přední nosná ramena (2 kusy)

Nožní pedál s nouzovým vypínačem

Provozní návod

VOLITELNÁ VÝBAVA

- motorické bombírování, Kat. č. : 253726
- Prodloužení zadního dorazu osy X pro AHK M NC, Kat. č. : 253659
- dodatečný kolík zadního dorazu (kus) pro AHK M NC, Kat. č. : 253660