



ART.-NR. : 182659

Die AHK M-Serie wurde als moderne preiswerte NC-Alternative zu CNC-Abkantpressen entwickelt. Vielen Bedienern ist das Arbeiten ohne CNC-Programmierung vertraut und diese Modellreihe kombiniert bewährte Technik mit modernem Sicherheitsstandard. Per Touchscreen können Hinteranschlag in X- und R-Achse, sowie der Tiefenanschlag in den Zylindern direkt positioniert oder Biegefolgen für den automatischen Betrieb in der NC-Steuerung hinterlegt werden. Die Baureihe überzeugt in der Fertigung von Werkstücken mit wiederkehrenden Materialien und Konturen.

- Spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion
- Biegewinkel direkt erfassen
- NC-Steuerung mit Touchscreen HMI
- Hinteranschlag mit X- und R-Achse
- European Style Oberwerkzeug

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Druckleistung	40 t
Abkantlänge	1550 mm
Abstand zwischen Ständern	1260 mm
Ausladung	320 mm
Hub	160 mm
Öffnungsweite	380 mm
Tischbreite	100 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg in X-Achse	600 mm
Verfahrweg in R-Achse	140 mm

VORSCHUB

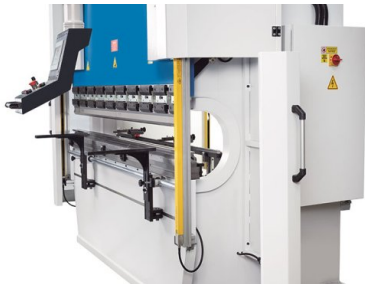
Biegegeschwindigkeit	10 mm/s
Eilgang	80 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit	60 mm/s

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	5.5 kW
Motorleistung X-Achse	0.75 kW
Motorleistung R-Achse	0.25 kW

MASSE UND GEWICHTE

Hydrauliktankvolumen	120 l
Abmessungen (L x B x H)	2 m x 1.6 m x 2.23 m
Gewicht	3450 kg



Eine große Ausladung und ein schmaler Tisch, um viel Freiraum für komplexes Biegen zu gewährleisten



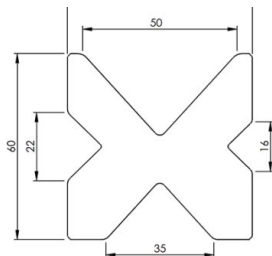
Intuitive Steuerung mit großem Touchscreen und drei Betriebsmodi: Manuell/Halbautomatik/Automatik



Die Rückseite ist durch Lichtvorhänge geschützt



Das Hydraulikaggregat befindet sich oben auf der Maschine und bietet zusätzlichen Biegebaum



ALM M 4510 0160

Die Maschine wird standardmäßig mit einem europäischen Unterwerkzeug 4V geliefert

PRODUKTDDETAILS

Maschinengestell und Oberwange

- Der Maschinenrahmen ist eine sehr präzise und spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion mit steifer Biegewange und beidseitigen Hydraulikzylindern
- Die große Ausladung und ein schmaler Tisch geben viel Freiraum für komplexe Biegefolgen

Hydrauliksystem

- Die Hydraulikeinheit mit Tank ist platzsparend und die gesamte Konstruktion versteifend, oben im Maschinengestell platziert
- Die exakte Positionierung der Oberwange wird durch eine Torsionswelle sichergestellt, welche die Tiefenanschläge beider Zylinder verbindet

Vordere Auflagearme

- Jeder Auflagearm ist leicht beweglich, höhenverstellbar und stabil
- Ein Anschlagsteg auf der Auflagefläche hilft bei der Ausrichtung des Werkstückes

Biegewerkzeuge

- Promecam-Werkzeugaufnahmen garantieren eine umfassende Auswahl an Biegewerkzeugen
- Die manuelle Schnellklemmung der Werkzeugaufnahme verkürzt die Wechselzeiten
- Die Matrize verfügt über 4 Biegegesenke für ein breites Werkstückspektrum

Sicherheit und Produktivität

- Das Sicherheitskonzept basiert auf den aktuellsten CE-Regularien
- Lichtvorhänge schützen den Arbeitsbereich zuverlässig

Steuerung

- Die Bedienung der Maschine erfolgt über einen übersichtlichen Touchscreen, der alle Funktionen übersichtlich anzeigt
- Anders als bei konventionellen Abkantpresse gewohnt, kann der Bediener den gewünschten Biegewinkel direkt eingeben
- Zusammen mit der Blechstärke und anhand der hinterlegten Werkzeugdaten berechnet die NC-Steuerung automatisch die erforderliche Position des Tiefenanschlages
- Dadurch wird ein deutlich schnelleres Einrichten der Maschine ermöglicht sowie eine hohe Genauigkeit und reproduzierbare Biegeergebnisse sichergestellt
- Die Maschine kann in drei Betriebsarten verwendet werden
- Im manuellen Betrieb können alle Achsen motorisch positioniert werden und die eingestellten Werte werden auf dem Display angezeigt
- Im halbautomatischen Betrieb fährt die Steuerung die vom Bediener eingegebenen Werte selbstständig an
- Im automatischen Betrieb werden zuvor programmierte Biegefolgen automatisch abgearbeitet
- Für wiederkehrende Aufgaben können bis zu 500 Datensätze im internen Speicher abgelegt werden
- Zusätzlich besteht die Möglichkeit, Programme extern zu speichern, zu sichern und bei Bedarf wieder zu importieren
- Neben einer USB-Schnittstelle verfügt die Maschine hierfür auch über einen Netzwerkanschluss am Bedienpult, sodass eine komfortable Datensicherung und Programmverwaltung gewährleistet ist

Hinteranschlag

- Die gute Stabilität des NC gesteuerten Hinteranschlages ist ein wichtiger Faktor für die hervorragende Präzision der Bearbeitung
- Die Linearführungen und die groß dimensionierten Kugelumlaufspindeln sind wartungsarm und robust
- Die motorische R-Achse erleichtert die präzise Einrichtung der Anschlaghöhe
- Die seitliche Positionierung der Anschlagfinger erfolgt auf einer stabilen, leichtlaufenden Linearführung

SERIENAUSSTATTUNG

Weintek 7" NC-Steuerung
Motorisierter Hinteranschlag X-Achse

Motorisierter Hinteranschlag R-Achse
European Style Unterwerkzeug 4V
European Style Oberwerkzeug H = 67 mm (segmentiert)
Sicherheits-Lichtvorhang (Frontseite)
Lichtvorhang
Vordere Auflagearme (2 Stück)
Drei Positionen Fußschalter mit Not-Aus-Schalter
Betriebsanleitung

OPTIONEN

- motorische Bombierung, Art.-Nr. : 253657
- Verlängerung Hinteranschlag X-Achse, Art.-Nr. : 253659
- Zusätzlicher Hinteranschlagsfinger (Stück), Art.-Nr. : 253660



KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**