



АПТ. : 182658

Серия АНК М была разработана как современная бюджетная альтернатива листогибочным станкам с ЧПУ. Многие операторы знакомы с работой без программирования ЧПУ, и этот модельный ряд сочетает в себе проверенные временем технологии с современными стандартами безопасности. С помощью сенсорного экрана можно непосредственно позиционировать задний упор по осям X и R, а также ограничитель глубины в цилиндрах, либо сохранить в памяти ЧПУ последовательности операций гибки для автоматического режима. Эта серия дает хорошие результаты при производстве деталей с повторяющимися материалами и контурами.

- Сварная стальная конструкция со снятыми внутренними напряжениями
- Система ЧУ с сенсорным экраном (HMI)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Усилиегиба	30 т
Длина отбортовки	1250 мм
Расстояние между колоннами	1010 мм
Вылет	255 мм
Ход	150 мм
Ширина раскрытия	265 мм
Ширина стола	130 мм

Мощность двигателя, 0.25 кВт
ось R

РАЗМЕРЫ И МАССА

Объем ёмкости гидравл. блока	90 л
Габариты (Д x Ш x В)	1.76 м x 1.38 м x 2.14 м
Масса	1700 кг

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	500 мм
Технологический ход, ось R	140 мм

ПОДАЧА

Скорость гибки	10 мм/сек
Ускоренный ход	120 мм/сек
Скорость обратного хода	70 мм/сек

МОЩНОСТЬ

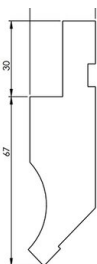
Мощность двигателя гл. привода	3 кВт
Мощность двигателя, ось X	0.55 кВт



На иллюстрации представлены станки с опциональным оснащением



На иллюстрации представлены станки с опциональным оснащением



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Рама станка и прижимная траверса

- Рама станка представляет собой закаленную сварную металлическую конструкцию с прочной траверсой и гидравлическими цилиндрами по обеим сторонам
- Большой выступ и узкий стол обеспечивают достаточное пространство для сложных гибочных операций

Гидравлическая система

- Гидравлический блок с баком над рамой станка экономит пространство и укрепляет всю конструкцию
- Точное позиционирование прижимной траверсы обеспечивается торсионным валом, который соединяет упоры ограничения глубины обоих цилиндров

Передние опорные консоли

- Все опорные кронштейны отличаются прочной конструкцией, легко передвигаются и регулируются по высоте
- Упорная скоба на опорной поверхности помогает выравнивать заготовку

Гибочный инструмент

- Держатели инструментов типа Promecam гарантируют широкий выбор инструментов для гибки
- система быстрого зажима держателя инструмента с ручным управлением сокращает время на смену инструмента
- 4-х ручьева матрица обеспечивает возможность гнать большого ассортимента заготовок

Система защиты и производительность

- система защиты сконструирована в соответствии с последними европейскими требованиями безопасности
- Световая завеса надежно защищает рабочее пространство

ЧПУ

- Все функции вводятся и активируются с сенсорного экрана
- В ручном режиме все оси можно позиционировать механически, а заданные значения выводить на экран
- В полуавтоматическом режиме заданные оператором значения поступают напрямую
- В автоматическом режиме запрограммированные гибочные последовательности позиционируются автоматически
- В памяти можно хранить 500 наборов данных, а программы можно размещать на внешних носителях и импортировать
- По данному принципу осуществляется и резервное копирование данных
- В дополнение к интерфейсу USB панель управления также располагает подключением к сети заказчика

Задний упор

- Стабильное положение задних упоров с ЧПУ является важным фактором в обеспечении точности обработки
- Линейные направляющие и крупные шариковые винты отличаются прочностью и не требуют частого обслуживания
- Благодаря моторизированной оси R можно точно регулировать высоту выступа
- Боковое позиционирование стопорных штифтов происходит на устойчивой, плавно скользящей линейной направляющей

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Weintek 7" NC-управление
моторизованный задний упор оси X
моторизованный задний упор оси R
матрица (европейский тип) 4V

сегментированный пуансон (европейский тип) H=67 мм
предохранительная система с оптическим лазером
световая завеса
передние опорные кронштейны (2 шт.)
трёхпозиционный ножной переключатель с кнопкой аварийной остановки
руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Удлинённый задний упор по оси X для АНК М с ЧУ, Арт. : 253658
- Дополнительные пальцы заднего упора (шт.) для АНК М с ЧУ, Арт. : 253725