



NR REF. : 182658

Seria AHK M została opracowana jako nowoczesna, niedroga alternatywa NC dla pras krawędziowych CNC. Wielu operatorów potrafi pracować bez programowania CNC, a ta seria modeli łączy sprawdzoną technologię z nowoczesnymi standardami bezpieczeństwa. Tylne ograniczniki w osiach X i R oraz ogranicznik głębokości w cylindrach można ustawić bezpośrednio za pomocą ekranu dotykowego, a sekwencje gięcia można zapisać w sterowniku NC do użycia w trybie automatycznym. Seria doskonale nadaje się do produkcji charakteryzującej się powtarzalnością materiałów i konturów.

- Zgrzewana konstrukcja stalowa o niewielkich naprężeniach
- Krawędź górna z wałem skrętnym
- Sterownik NC z ekranem dotykowym – HMI
- Ogranicznik tylny z osią X i R
- Narzędzie górne European

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Nacisk	30 t
Długość zaginania	1250 mm
Dystans pomiędzy kolumnami	1010 mm
Występ	255 mm
Wysuw	150 mm
Otwór	265 mm
Szerokość stołu	130 mm

Pojemność zbiornika hydraulicznego	90 l
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.76 m x 1.38 m x 2.14 m
Waga	1700 kg

DRUGI PRZESUWU

Przesuw w osi -X	500 mm
Przesuw w osi -R	140 mm

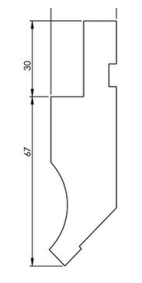
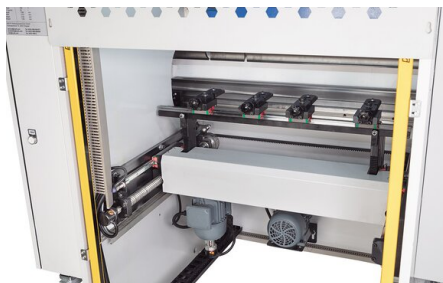
POSUW ROBOCZY

Prędkość gięcia	10 mm/s
Szybki posuw	120 mm/s
Prędkość powrotu	70 mm/s

NAPĘD

Moc, napęd główny	3 kW
Moc silnika osi X	0.55 kW
Moc silnika osi R	0.25 kW

WYMIARY I WAGA



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Korpus maszyny i górna szczeka

- Rama maszyny jest bardzo precyzyjnie spawaną konstrukcją stalową o niewielkich naprężeniach ze sztywną krawędzią gnącą i dwustronnymi cylindrami hydraulicznymi
- Duży wysięg i wąski stół zapewniają dużo wolnej przestrzeni do złożonych cykli gięcia

System hydrauliczny

- Jednostka hydrauliczna ze zbiornikiem zajmuje niewiele miejsca, cała konstrukcja jest umieszczona usztywniona w stelażu maszyny
- Dokładne ustawienie krawędzi górnej jest zapewnione przez wał skrętny, który łączy ograniczniki głębokości obydwu cylindrów

Przednie ramiona podporowe

- Każde ramię wysięgnika jest łatwo poruszane, regulowane na wysokość i stabilne
- Wypustka ograniczająca na powierzchni podparcia pomaga podczas wyrównywania detalu

Narzędzia do gięcia

- Uchwyty narzędziowe Promecam gwarantują szeroki wybór narzędzi do gięcia
- Ręczne szybkie zaciskanie mocowania narzędzia skraca czasy wymiany
- Matryca ma 4 foremniki gnące zapewniające szeroki zakres detali

Bezpieczeństwo i wydajność

- Koncepcja bezpieczeństwa bazuje na aktualnych przepisach CE
- Kurtyny świetlne skutecznie chronią obszar roboczy

Sterownik

- Wprowadzanie i wywoływanie wszystkich funkcji następuje bezpośrednio na ekranie dotykowym
- W trybie ręcznym wszystkie osie można ustawiać silnikowo, a ustawione wartości są wyświetlane na wyświetlaczu
- W trybie półautomatycznym wartości wprowadzone przez użytkownika są uzyskiwane bezpośrednio
- W trybie automatycznym automatycznie ustawiane są programowane cykle gięcia
- W pamięci można zapisać 500 rekordów danych, ponadto programy można zapisywać również zewnętrznie i ponownie importować
- Po wyłączeniu wyświetlacza pozycja osi zostaje zachowana
- Oprócz złącza USB w maszynie na pulpicie obsługi znajduje się również przyłącze sieciowe

Zderzak tylny

- Dobra stabilność ogranicznika tylnego sterowanego przez NC jest ważnym czynnikiem doskonałej precyzji obróbki
- Prowadnice liniowe i wrzeciona obiegowe kulowe o dużych rozmiarach wymagają niewielkiej konserwacji i są wytrzymałe
- Silnikowa oś R ułatwia precyzyjne ustawienie wysokości ograniczenia
- Boczne ustawianie ograniczników następuje na stabilnej, lekkobieżnej prowadnicy liniowej

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterownik NC Weintek 7"
 Silnikowy ogranicznik tylny osi X
 Silnikowy ogranicznik tylny osi R
 Narzędzie dolne European Style 4V
 Narzędzie górne European Style H = 67 mm (segmentowe)
 laserowy optyczny system bezpieczeństwa
 Kurtyna świetlna
 Przednie ramie wysięgnika (2 szt.)

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Przedłużenie ogranicznika tylnego osi X do AHK M NC, Nr ref. : 253658
- dodatkowy trzpień ogranicznika tylnego (szt.) do AHK M NC, Nr ref. : 253725