

Ohraňovací lisy AHK V 40320 CNC



KAT. Č. : 182657

Ohraňovací lisy řady AHK V CNC splňují všechna očekávání ohledně moderních ohraňovacích lisů podle evropského standardu. Tyto modely byly vyvinuty s použitím nejmodernější konstrukční technologie a vyrobeny na nových výrobních linkách. Přesvědčují kvalitou, přesností a spolehlivostí. Řada AHK V CNC je vybavena grafickým ovládacím systémem DELEM s dotykovou obrazovkou. To umožňuje výkonné CNC programování a plnou kontrolu nad celým procesem ohýbání. V kombinaci s různým volitelným vybavením pro zadní doraz lze tyto ohraňovací lisy přizpůsobit široké škále požadavků.

- Vynikající kvalita zpracování
- Kvalitní hydraulické a elektrické komponenty
- Moderní řízení Delem s dotykovou obrazovkou
- Laserově-optický bezpečnostní systém na nástroji
- Časově úsporná detailní řešení

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Tlakový výkon	320 t
Délka zkosení	4100 mm
Vzdálenost mezi stojany	3600 mm
Vyložení	410 mm
Zdvih	265 mm
Šířka rozevření	480 mm
Šířka stolu	154 mm
Výška stolu	970 mm

Objem nádrže hydrauliky	350 l
Rozměry	5.3 m x 2.9 m x 3 m
Hmotnost	18500 kg

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu v ose X	750 mm
-----------------------	--------

POSUV

Rychlost ohýbání	9 mm/s
Rychlý chod	150 mm/s
Rychlost zpětného chodu	130 mm/s
Rychlost posuvu - osa X	600 mm/s

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	30 kW
------------------------------	-------

MÍRY A VÁHY



Kompaktní řízení DA-53T je vysoce moderní kompletní dotykové řešení pro synchronizované ohraňovací lisy. Nabízí velmi jednoduché CNC programování na základě grafického uživatelského rozhraní s dotykovým displejem od společnosti Delem.



Pomocí záračkového mechanismu lze rychle nastavovat správnou výšku stabilních předních nosných ramen



Součástí standardního vybavení stroje je motorické bombírování stolu (volitelně pro AHK V 13040)



Volitelné vybavení: Zadní doraz s řízenou osou R



SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

Rám stroje

- Moderní konstrukce, dlouholeté zkušenosti a fundované výrobní know-how zaručují nadprůměrnou stabilitu a přesnost rámu stroje vyrobeného z certifikované jakostní oceli
- Všechny montážní plochy pečlivě svařených a odlehčených ocelových konstrukcí jsou obráběny na moderních špičkových CNC obráběcích centrech
- Všechny tahem zatížené konstrukční díly jsou pečlivě konstruované a provedené s velkými poloměry, aby byla vyloučena tvorba trhlin při svařování
- Horní nosník je velký a lze jej předeprnout, čímž se optimalizuje pro co nejmenší deformaci
- Chytrá konstrukce držáku měřicího systému navíc kompenzuje možné odchylky při maximálním tlakovém výkonu
- Vodítka, ložiska pístu a těsnění perfektně absorbují zatížení ve svislém směru, čímž lze zajistit dlouhou životnost těchto konstrukčních celků

Pracovní plocha

- Velké vyložení, dlouhý zdvih a úzký stůl poskytují velký volný prostor pro komplexní ohýbání

Bombírování (volitelně pro AHK V 13040 CNC)

- Motorizované bombírovací zařízení ve spodním stole zaručuje při obrábění velkých tlouštěk plechu přesný výsledek ohýbání po celé délce ohybu

Hydraulický systém

- Hydraulické válce jsou speciálně navrženy tak, aby splňovaly požadavky stroje, a jsou vyráběny a broušeny z pevného materiálu ve vlastní režii
- Hydraulické písty z kované oceli se rovněž vyrábějí ve vlastní režii a jsou kalené, broušené a pochromované
- Hydraulický blok a ventily od renomovaných výrobců zaručují dlouholetou spolehlivost
- Bezpečnostní ventily zabraňují poškození systému při možném přetížení

Zadní doraz

- Zadní doraz má velmi robustní konstrukci, která je obzvláště nenáročná na údržbu
- Dorazové palce lze nastavit z přední části stroje pomocí bezpečnostního nástroje, což je jednoduché a časově úsporné

Přední ukládací ramena

- Stabilní nosná ramena pojíždějí s lehkým chodem v lineárním vedení a lze je upnout v požadované poloze
- Ozubená tyč s rastrem umožňuje pracovníkovi obsluhy rychlé výškové polohování nosných ramen
- Robustní průmyslové kartáče zajišťují snadnou manipulaci a chrání povrch plechové tabule

Ohýbací nástroje

- Upínání nástrojů Promecam (evropská) zaručují velký výběr ohýbacích nástrojů
- Nástroje jsou tvrzené a broušené a umožňují přesné nastavení

Bezpečnost a produktivita

- Laserový bezpečnostní systém AKAS kontroluje bezpečnost nářadí praktickým způsobem, aniž by omezoval jeho funkčnost
- Koncept bezpečnosti je založen na aktuálních směrnicih CE
- Světelná závora na zadní straně a robustní ochranné kryty na boku stroje zajišťují pracovní prostor

STANDARDNÍ VÝBAVA

Řízení Delem 53 T 2D

zadní doraz osy X s lineárními vedeními a kuličkovými šrouby
motorické bombírování
rychloupínání horního nástroje
laserový optický bezpečnostní systém AKAS
světelná závora
Evropský systém upínání nástrojů
horní nástroj EVROPSKÉHO TYPU (segmentovaný 835 mm)
spodní nástroj EVROPSKÉHO TYPU 4 V H: 60 x 60 mm
nožní pedál s nouzovým vypínačem
2 přední nosná ramena / posuvná
2 výškově nastavitelné dorazové kolíky
funkce úspory energie režimu ECO
Provozní návod

VOLITELNÁ VÝBAVA

- Systém zadního dorazu pro osu X a R, Kat. č. : 254223
- Prodloužení zadního dorazu osy X, Kat. č. : 254226
- Dodatečný kolík zadního dorazu (ks), Kat. č. : 254227
- Dodatečné nosné rameno (ks), Kat. č. : 254228
- Klimatizace pro skříňový rozvaděč, Kat. č. : 254229
- Příplatek Delem DA58 2D TX (4 osy), Kat. č. : 254230
- Příplatek Delem DA66T 3D (7 os), Kat. č. : 254231
- Příplatek Delem DA69T 3D (7 os), Kat. č. : 254232
- Knuth PressMax DRM EcoPower pro 320 tun, Kat. č. : 254222
- Zadní doraz os X, R, Z1, Z2, Kat. č. : 254225
- Upgrade horního nástroje z V = 67,6 mm na V = 105 mm pro 4 100 mm, Kat. č. : 254236