



COD. ART. : 182655

Le presse piegatrici della serie AHK V CNC soddisfano tutte le aspettative delle moderne presse piegatrici secondo gli standard europei. Sviluppate con la più moderna tecnologia di progettazione e realizzate su nuove linee di produzione, questi modelli convincono per qualità, precisione e affidabilità. La serie AHK V CNC è dotata di un controllo grafico touchscreen di DELEM. Questo consente una potente programmazione CNC ed il controllo completo dell'intero processo di piegatura. In combinazione con le diverse opzioni di finecorsa posteriore, queste presse piegatrici possono essere adattate a una vasta gamma di esigenze.

- Eccellente qualità di lavorazione
- Componenti idraulici ed elettronici di alta qualità
- Controllo moderno di Delem con touchscreen
- Sistema di sicurezza con laser ottico sull'utensile
- Soluzioni per i dettagli che consentono di risparmiare tempo

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Pressione	400 t
Lunghezza di piegatura	3100 mm
Distanza tra i montanti	2500 mm
Sbalzo	510 mm
Corsa	310 mm
Apertura	525 mm
Aampiezza tavola	154 mm
Altezza tavola	1000 mm

DIMENSIONI E PESO

Volume serbatoio idraulico	350 l
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4.3 m x 2.95 m x 3.2 m
Peso	20000 kg

CORSA

Corsa asse X	750 mm
--------------	--------

AVANZAMENTO

Velocità di piegatura	8 mm/s
Avanzamento rapido	120 mm/s
Velocità di ritorno	130 mm/s
Velocità d'avanzamento asse X	600 mm/s

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	37 kW
---------------------------------------	-------



Il DA-53T rappresenta una soluzione completa di controllo touch all'avanguardia per le presse piegatrici sincronizzate. Offre una programmazione CNC estremamente semplice, basata sull'interfaccia grafica touchscreen di Delem.



I robusti bracci di supporto anteriori sono posizionati rapidamente all'altezza giusta grazie ad un meccanismo di bloccaggio



Optional: finecorsa posteriore con asse R controllato



DETTAGLI PRODOTTO

Telaio macchina

- Il telaio della macchina, realizzato in acciaio di qualità certificato, garantisce una stabilità ed una precisione superiori alla media grazie a un design moderno, ad anni di esperienza e ad un solido know-how sui processi produttivi
- Tutte le superfici di montaggio delle strutture in acciaio saldato e sottoposto a distensione sono lavorate su moderni centri di lavoro CNC d'altissima qualità
- Tutti i componenti sottoposti a trazione sono accuratamente progettati e realizzati con grandi raggi per escludere le fessure di saldatura
- La trave superiore è di grandi dimensioni, può essere ulteriormente precaricata e quindi ottimizzata per una deformazione minima
- La struttura intelligente dei supporti del sistema di misurazione compensa inoltre eventuali deviazioni derivanti da carichi massimi
- Guide, cuscinetti e guarnizioni assorbono il carico perfettamente in senso verticale, garantendo una lunga durata di questi gruppi

Area di lavoro

- Una grande portata, la corsa lunga ed una tavola stretta offrono un ampio spazio per sequenze di piegatura complesse

Bombatura

- Il dispositivo di bombatura motorizzato sulla tavola inferiore garantisce un risultato preciso di piegatura su tutta la lunghezza in caso di lavorazione di lamiere di grande spessore

Sistema idraulico

- I cilindri idraulici sono progettati specificamente per le esigenze della macchina e vengono prodotti e levigati internamente con materiale pieno
- Anche i pistoncini idraulici in acciaio forgiato sono prodotti internamente con metodi all'avanguardia e vengono temperati, levigati e cromati
- Il gruppo idraulico e le valvole provenienti da produttori rinomati garantiscono affidabilità a lungo termine
- Le valvole di sicurezza impediscono danni al sistema in caso di sovraccarico

Arresto posteriore

- Il sistema di finecorsa posteriore è molto robusto e particolarmente facile da mantenere
- Le finecorsa regolabili in modo semplice e rapido dalla parte anteriore della macchina con un attrezzo di sicurezza

Bracci di supporto anteriori

- Gli stabili bracci di supporto si muovono agevolmente su una guida lineare e possono essere bloccati nella posizione desiderata
- Un sistema di bloccaggio a cremagliera consente all'operatore di posizionare rapidamente i supporti all'altezza desiderata
- Le robuste spazzole industriali facilitano la movimentazione delle lamiere proteggendone la superficie

Utensili di piegatura

- Gli attacchi Promecam (europei) garantiscono una vasta gamma di utensili di piegatura
- Gli utensili sono temprati e rettificati e consentono una configurazione precisa

Sicurezza e produttività

- Il sistema di sicurezza laser AKAS monitora la sicurezza dell'utensile senza limitare le funzionalità
- Il concetto di sicurezza si basa sulle più recenti direttive CE
- La barriera ottica sul retro ed i robusti ripari sul lato della macchina proteggono l'area di lavoro

DOTAZIONE STANDARD

Controllo Delem 53 T 2D
finecorsa posteriore asse X con guida lineare e vite a ricircolo di sfere
bombatura motorizzata

bloccaggio rapido utensile superiore
sistema di sicurezza laser-ottico AKAS
barriera ottica
Attacco utensili di tipo europeo
utensile superiore EUROPEAN TYPE (835 mm segmentato)
utensile inferiore EUROPEAN TYPE 4V H: 60x60 mm
pedale con interruttore di emergenza
2 bracci di supporto anteriori / scorrevoli
2 dita d'arresto posteriori regolabili in altezza
funzione risparmio energetico ECO
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Sistema di finecorsa posteriore per asse X e R, Cod. Art. : 254223
- Prolunga posteriore asse X, Cod. Art. : 254226
- Dito d'arresto posteriore aggiuntivo (pz), Cod. Art. : 254227
- Braccio di supporto supplementare (pz), Cod. Art. : 254228
- Climatizzazione per quadro elettrico, Cod. Art. : 254229
- Sovrapprezzo Delem DA58 2D TX (4 assi), Cod. Art. : 254230
- Sovrapprezzo Delem DA66T 3D (7 assi), Cod. Art. : 254231
- Sovrapprezzo Delem DA69T 3D (7 assi), Cod. Art. : 254232
- Finecorsa posteriore per assi X, R, Z1, Z2, Cod. Art. : 254224
- Upgrade dell'utensile superiore da H=67,6 mm a h=105 mm per 3.100 mm, Cod. Art. : 254234