



REF. INV. : 182655

Los modelos de la serie AHK V CNC cumplen con los requisitos más exigentes para las prensas plegadoras modernas según las normas europeas. Estos modelos se desarrollaron con tecnología de diseño avanzada y se fabricaron en líneas de producción modernas, lo que da como resultado una calidad, precisión y confiabilidad superiores. Todos los modelos de la serie AHK V CNC cuentan con una pantalla táctil gráfica DELEM. Proporciona herramientas de programación CNC eficientes y control sobre todo el proceso de doblado. Hay varias opciones de calibre trasero disponibles para que estas prensas plegadoras se puedan adaptar fácilmente a un amplio espectro de requisitos.

- Calidad de maquinado superior
- Componentes electrónicos e hidráulicos de alta calidad
- Pantalla táctil gráfica DELEM moderna
- Sistema de seguridad óptico láser en la herramienta
- Soluciones de detalle que ahorran tiempo

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Fuerza de presión	400 t
Longitud de la plegadora	3100 mm
Distancia entre columnas	2500 mm
Abertura	510 mm
Recorrido	310 mm
Abertura	525 mm
Ancho de la tabla	154 mm
Altura de la mesa	1000 mm

MEDIDAS Y PESOS

Volumen del tanque hidráulico	350 l
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	4.3 m x 2.95 m x 3.2 m
Peso	20000 kg

RECORRIDOS

Recorrido en eje X	750 mm
--------------------	--------

ALIMENTACIÓN

Velocidad de doblado	8 mm/s
Alimentación rápida	120 mm/s
Velocidad de retorno	130 mm/s
Velocidad de alimentación del eje X	600 mm/s

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	37 kW
--	-------



La compacta DA-53T es una solución de control con pantalla táctil muy avanzada para prensas plegadoras sincronizadas. La interfaz de usuario gráfica de pantalla táctil Delem hace que la programación sea muy sencilla.



Los brazos de apoyo frontales rígidos presentan un mecanismo de carrete para ajustes de altura rápidos



Opción: Calibre trasero con eje R controlado



Montaje de herramientas europeo

DETALLES DEL PRODUCTO

Marco de la máquina

- Un marco de acero fabricado con materia prima certificada combinado con un diseño moderno, gran experiencia y amplios conocimientos en producción da como resultado una rigidez y precisión superiores al promedio
- Todas las superficies de montaje de la construcción de acero libre de tensión, cuidadosamente soldada se maquinan en centros de maquinado CNC de última generación
- Todos los componentes sometidos a cargas de tensión se construyeron y diseñaron cuidadosamente con radios grandes para eliminar los riesgos de grietas en las soldaduras
- La viga superior grande es sometida a tensiones previamente y por lo tanto, está optimizada para que se produzca la menor deformación posible
- El sistema de medición presenta un diseño inteligente y compensa las deformaciones con cargas máximas para asegurar una precisión confiable y constante
- Las guías, los cojinetes de pistones y los sellos están diseñados para una óptima absorción de la carga vertical lo que garantiza una larga vida útil de la herramienta

Área de trabajo

- Una abertura grande, un recorrido largo y una mesa angosta aseguran el espacio libre suficiente para secuencias de doblado complejas

Abombamiento

- El abombamiento inferior motorizado asegura resultados de doblado precisos en toda la longitud de doblado durante el maquinado de planchas metálicas

Sistema hidráulico

- Los cilindros hidráulicos se diseñan a medida para los requisitos de esta máquina y son fabricados y rectificadas en la empresa
- Los pistones hidráulicos también se fabrican en la empresa con acero forjado, luego se endurecen, se rectifican y se croman
- Los bloques y las válvulas hidráulicas de fabricantes de renombre aseguran confiabilidad duradera
- Las válvulas de seguridad previenen daños al sistema en caso de condiciones de sobrecarga

Tope trasero

- El calibre trasero presenta un diseño muy robusto y es de bajo mantenimiento
- Los dedos del calibre trasero se pueden ajustar rápidamente con una herramienta de seguridad a través de un acceso directo por el frente de la máquina

Brazos de apoyo delantero

- Los brazos de apoyo rígidos corren perfectamente en una deslizadera lineal y puede sujetarse en la posición deseada
- Las cremalleras permiten un posicionamiento vertical rápido de los brazos de apoyo
- Los cepillos industriales robustos simplifican la manipulación de chapas de metal y protegen las superficies

Herramientas de doblado

- Los montajes de herramientas Promecam (europeos) permiten una extensa selección de herramientas de doblado
- Todas las herramientas están endurecidas y rectificadas, y permiten una configuración precisa

Seguridad y productividad

- El sistema de seguridad láser AKAS controla la seguridad en la herramienta sin afectar su funcionalidad
- Política de seguridad basada en las últimas regulaciones de CE
- Una cortina de luz en la parte de atrás de la máquina y protectores de seguridad robustos en los costados aseguran el área de trabajo

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control Delem 53 T 2D

calibre trasero para el eje X con guías lineales y tornillos de bolas precargados
abombamiento motorizado
matriz macho de sujeción de rápida acción
sistema óptico de seguridad láser AKAS
barrera de luz
Montaje de herramientas europeo
troquel macho estilo europeo (835 mm, segmentado)
troquel hembra ESTILO EUROPEO 4V H: 60 x 60 mm
pedal con interruptor de parada de emergencia
2 brazos de soporte delanteros / desplazables
2 dedos del calibre trasero regulables en altura
función de ahorro de energía modo ECO
Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Sistema de calibre trasero para los ejes X y R, Ref. Inv. : 254223
- Extensión de calibre trasero para el eje X, Ref. Inv. : 254226
- Dedos adicionales del calibre trasero (cant.), Ref. Inv. : 254227
- Brazo de apoyo adicional (cant.), Ref. Inv. : 254228
- Aire acondicionado para gabinete de control eléctrico, Ref. Inv. : 254229
- Carga adicional para Delem DA58 2D TX (4 ejes), Ref. Inv. : 254230
- Carga adicional para Delem DA66T 3D (7 ejes), Ref. Inv. : 254231
- Carga adicional para Delem DA69T 3D (7 ejes), Ref. Inv. : 254232
- Calibre trasero para los ejes X, R, Z1, Z2, Ref. Inv. : 254224
- Actualización de la matriz macho de H = 67,6 mm a H = 105 mm para 3100 mm, Ref. Inv. : 254234