



RÉF. ART. : 182652

Les presses plieuses de la série AHK V CNC répondent à toutes les attentes en matière de presses plieuses modernes, conformément aux normes européennes. Ces modèles, développés avec les technologies de construction les plus modernes et fabriqués sur de nouvelles chaînes de production, convainquent par leur qualité, leur précision et leur fiabilité. La série AHK V CNC est équipée d'une commande à écran tactile graphique de DELEM. Celle-ci permet une programmation CNC performante et un contrôle total sur l'ensemble du processus de pliage. Associées à différentes options pour la butée arrière, les presses plieuses peuvent être adaptées à toute une série d'exigences.

- Qualité d'usinage exceptionnelle
- Composants électroniques et système hydraulique de qualité supérieure
- Commande Delem moderne avec écran tactile
- Système de sécurité optique laser sur l'outil
- Solutions détaillées gain de temps

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Capacité de presse	175 t
Long. de cintrage	3100 mm
Distance entre portique	2600 mm
Porte à faux	410 mm
Course	265 mm
Ouverture	480 mm
Largeur de table	110 mm
Table hauteur	900 mm

DIMENSIONS ET POIDS

Réservoir de liquide hydraulique	230 l
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	4.1 m x 2.55 m x 2.82 m
Poids	10500 kg

COURSES

Course axe X	750 mm
--------------	--------

AVANCES

Vitesse cintrage	9 mm/s
Avance rapide	160 mm/s
Vitesse de retour	120 mm/s
Vitesse d'avance axe X	600 mm/s

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	18.5 kW
----------------------------	---------



Le système DA-53T compact est une solution complète de commande tactile moderne pour les presses plieuses synchronisées. Il permet de procéder facilement à la programmation CNC grâce à l'interface utilisateur à écran tactile graphique Delem.



Un mécanisme de verrouillage permet de placer rapidement les bras supports avant stables à la hauteur adaptée



Le bombage de table motorisé fait partie de l'équipement de série de la machine (en option pour AHK V 13040)



Option : butée arrière avec axe R commandé



DÉTAILS DU PRODUIT

Bâti de machine

- La construction moderne, de longues années d'expérience et un savoir-faire ancré en matière de fabrication garantissent une stabilité et une précision supérieures à la moyenne pour les châssis de machines en acier de qualité certifié
- Toutes les surfaces de montage des structures en acier soigneusement soudées sans contrainte sont usinées sur des centres d'usinage CNC modernes haut de gamme
- Toutes les pièces soumises à la traction sont conçues avec soin et réalisées avec de grands rayons de manière à exclure les fissures de soudure
- La barre supérieure est largement dimensionnée et peut être précontrainte, ce qui permet de réduire au maximum les déformations
- La conception intelligente des supports de système de mesure compense également les écarts possibles à une puissance de pression maximale
- Les guidages, les paliers de piston et les joints supportent la charge verticalement de manière parfaite, ce qui permet de garantir une longue durée de vie de ces équipements

Zone de travail

- Le porte-à-faux important, la longue course et la table étroite créent un large espace pour les pliages complexes

Bombage

- Le dispositif de cintrage motorisé au niveau de la table inférieure garantit un résultat de pliage précis sur toute la longueur de pliage lors de l'usinage de tôles de grande épaisseur

Système hydraulique

- Les vérins hydrauliques sont spécialement conçus pour répondre aux exigences de la machine et sont fabriqués et rodés en interne à partir de pièces pleines
- De même, les pistons hydrauliques en acier forgé sont fabriqués en interne et sont trempés, rectifiés et chromés
- Le bloc hydraulique et les vannes de fabricants renommés garantissent une fiabilité durable
- Des vannes de sécurité empêchent la détérioration du système en cas de surcharge

Butée arrière

- L'exécution de la butée arrière est très robuste et particulièrement facile à entretenir
- Les doigts de butée peuvent être réglés facilement et rapidement depuis l'avant de la machine à l'aide d'un outil de sécurité

Bras de support avant

- Les bras supports stables se déplacent facilement dans un guidage linéaire et peuvent être fixés à la position souhaitée
- Un système d'enclenchement à crémaillères permet à l'utilisateur de positionner rapidement les bras supports en hauteur
- Des brosses industrielles robustes garantissent une manipulation facile et préservent la surface des plaques de tôle

Outils de pliage

- Les porte-outils (européens) Promecam offrent toute une sélection d'outils de pliage
- Les outils sont trempés et rectifiés et permettent un réglage précis

Sécurité et productivité

- Le système de sécurité laser AKAS surveille de manière pratique la sécurité de l'outil sans en limiter la fonctionnalité
- Le concept de sécurité est basé sur les directives CE les plus récentes
- Une barrière lumineuse sur la face arrière et des protections robustes sur le côté de la machine sécurisent la zone de travail

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande Delem 53 T 2D
butée arrière axe X avec guidage linéaire et vis à billes
bombage motorisé

serrage rapide Outil supérieur
système de sécurité optique laser AKAS
barrière lumineuse
Logement d'outil européen
outil supérieur EUROPEAN TYPE (segments de 835 mm)
outil inférieur EUROPEAN TYPE 4V H = 60 x 60 mm
pédale avec bouton d'arrêt d'urgence
2 bras supports avant / mobiles
2 doigts de butée arrière réglables en hauteur
fonction économique du mode ÉCO
Manuel d'utilisation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Système de butée arrière pour axes X et R, Réf. Art. : 254223
- Rallonge butée arrière axe X, Réf. Art. : 254226
- Doigt de butée arrière supplémentaire (pièce), Réf. Art. : 254227
- Bras support supplémentaire (pièce), Réf. Art. : 254228
- Climatisation pr armoire distribution électrique, Réf. Art. : 254229
- Supplément Delem DA58 2D TX (4 axes), Réf. Art. : 254230
- Supplément Delem DA66T 3D (7 axes), Réf. Art. : 254231
- Supplément Delem DA69T 3D (7 axes), Réf. Art. : 254232
- Knuth PressMax DRM EcoPower pour 175 tonnes, Réf. Art. : 254220
- Butée arrière pour axes X, R, Z1, Z2, Réf. Art. : 254224
- Mise à niveau Outil supérieur de H=67,6 mm à h=105 mm pour 3 100 mm, Réf. Art. : 254234