

# Abkantpressen AHK V 26100 CNC



**ART.-NR.: 182650**

Die Abkantpressen der Serie AHK V CNC erfüllen alle Erwartungen an moderne Abkantpressen nach europäischem Standard. Mit modernster Konstruktionstechnologie entwickelt und auf neuen Fertigungsstraßen hergestellt, überzeugen diese Modelle durch Qualität, Präzision und Zuverlässigkeit. Die AHK V CNC Serie ist mit einer grafischen Touchscreen-Steuerung von DELEM ausgestattet. Diese ermöglicht eine leistungsstarke CNC-Programmierung und die vollständige Kontrolle über den gesamten Biegeprozess. In Kombination mit den verschiedenen Optionen für den Hinteranschlag können diese Abkantpressen an ein breites Spektrum von Anforderungen angepasst werden.

- Hervorragende Verarbeitungsqualität
- Hochwertige Hydraulik und Elektronikkomponenten
- Moderne Delem-Steuerung mit Touchscreen
- Laseroptisches Sicherheitssystem am Werkzeug
- Zeitsparende Detaillösungen

## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

|                           |         |
|---------------------------|---------|
| Druckleistung             | 100 t   |
| Abkantlänge               | 2600 mm |
| Abstand zwischen Ständern | 2200 mm |
| Ausladung                 | 410 mm  |
| Hub                       | 265 mm  |
| Öffnungsweite             | 480 mm  |
| Tischbreite               | 110 mm  |
| Tischhöhe                 | 900 mm  |

### MASSE UND GEWICHTE

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| Hydrauliktankvolumen    | 230 l                   |
| Abmessungen (L x B x H) | 3.55 m x 2.5 m x 2.68 m |
| Gewicht                 | 7200 kg                 |

### VERFAHRWEGE

|                       |        |
|-----------------------|--------|
| Verfahrweg in X-Achse | 750 mm |
|-----------------------|--------|

### VORSCHUB

|                                 |          |
|---------------------------------|----------|
| Biegegeschwindigkeit            | 10 mm/s  |
| Eilgang                         | 180 mm/s |
| Rücklaufgeschwindigkeit         | 130 mm/s |
| Vorschubgeschwindigkeit X-Achse | 600 mm/s |

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

|                            |       |
|----------------------------|-------|
| Motorleistung Hauptantrieb | 11 kW |
|----------------------------|-------|



Die kompakte DA-53T ist eine hochmoderne Touch-Control-Komplettlösung für synchronisierte Abkantpressen. Sie bietet einfachste CNC-Programmierung auf der Basis der grafischen Delem-Touchscreen-Benutzeroberfläche.



Die stabilen vorderen Auflagearme sind über einen Rastenmechanismus schnell in der richtigen Höhe einstellbar



Die Motorische Tischbombierung gehört zur Serienausstattung der Maschine (optional für AHK V 13040)



Option: Hinteranschlag mit gesteuerter R-Achse



## PRODUKTDETAILS

### Maschinengestell

- Bei dem aus zertifizierten Qualitätsstahl gefertigten Maschinenrahmen garantiert die moderne Konstruktion, langjährige Erfahrung und fundiertes Fertigungs-Know How eine überdurchschnittliche Stabilität und Genauigkeit
- Alle Montageflächen der sorgfältig geschweißten und entspannten Stahlkonstruktionen werden auf modernen Highend CNC-Bearbeitungszentren bearbeitet
- Alle zugbelasteten Bauteile sind sorgfältig konstruiert und mit großen Radien ausgeführt um Schweißrisse auszuschließen
- Der Oberbalken ist groß dimensioniert, zusätzlich vorspannbar und auf geringstmögliche Verformung optimiert
- Die clevere Konstruktion der Messsystemhalter kompensiert zudem mögliche Abweichungen bei höchster Druckleistung
- Führungen, Kolbenlager und Dichtungen nehmen die Last perfekt vertikal auf, wodurch eine lange Haltbarkeit dieser Baugruppen garantiert werden kann

### Arbeitsbereich

- Eine große Ausladung, der lange Hub und ein schmaler Tisch geben einen großen Freiraum für komplexe Biegefolgen

### Bombierung

- Die motorische Bombiereinrichtung im Untertisch garantiert bei der Bearbeitung großer Blechstärken ein präzises Biegeergebnis über die gesamte Biegelänge

### Hydraulisches System

- Die Hydraulikzylinder sind speziell auf die Anforderungen der Maschine ausgelegt und werden Inhouse aus dem Vollen und gefertigt und gehont
- Ebenso kommen auch die aus geschmiedeten Stahl gearbeiteten Hydraulikkolben aus der modernen Inhouse-Fertigung und werden gehärtet, geschliffen und verchromt
- Hydraulikblock und die Ventile von namhaften Herstellern garantieren langfristige Zuverlässigkeit
- Sicherheitsventile verhindern eine Beschädigung des Systems bei möglichen Überlastung

### Hinteranschlag

- Die Ausführung des Hinteranschlages ist sehr robust und besonders wartungsfreundlich aufgebaut
- Einfach und zeitsparend können die Anschlagfinger mit einem Sicherheitswerkzeug von der Maschinenvorderseite aus verstellt werden

### Vordere Auflagearme

- Die stabilen Auflagearme verfahren leichtgängig in einer Linearführung und können an der gewünschten Position geklemmt werden
- Eine Zahnstangenrastung ermöglicht dem Bediener das schnelle Positionieren der Auflagearme in der Höhe
- Robuste Industriebürsten sorgen für leichtes Handling und schonen die Oberfläche der Blechtafel

### Biegewerkzeuge

- Promecam (Europäische)-Werkzeugaufnahmen garantieren eine umfassende Auswahl an Biegewerkzeugen
- Die Werkzeuge sind gehärtet und geschliffen und ermöglichen ein präzises Setup

### Sicherheit und Produktivität

- Das AKAS-Laser Sicherheitssystem überwacht praxisgerecht die Sicherheit am Werkzeug, ohne die Funktionalität einzuschränken
- Das Sicherheitskonzept basiert auf den neuesten CE-Richtlinien
- Lichtschranke an der Rückseite und robuste Schutzabdeckungen an der Seite der Maschine sichert den Arbeitsbereich ab

## SERIENAUSSTATTUNG

Delem 53 T 2D Steuerung  
X-Achse Hinteranschlag mit Linearführung und Kugelumlaufspindel

## Europäische Werkzeugaufnahme

Motorische Bombierung  
Schnellklemmung Oberwerkzeug  
AKAS laseroptisches Sicherheitssystem  
Lichtschranke  
Europäische Werkzeugaufnahme  
EUROPEAN TYPE Oberwerkzeug (835 mm segmentiert)  
EUROPEAN TYPE Unterwerkzeug 4V H: 60x60 mm  
Fußpedal mit Not-Aus-Schalter  
2 vordere Auflagearme / verschiebbar  
2 höhenverstellbare Hinteranschlagfinger  
Energiespar-Funktion ECO Modus  
Betriebsanleitung

## OPTIONEN

- Hinteranschlagsystem für X- und R-Achse, Art.-Nr. : 254223
- Verlängerung Hinteranschlag X-Achse, Art.-Nr. : 254226
- Zusätzlicher Hinteranschlagsfinger (Stück), Art.-Nr. : 254227
- Zusätzlicher Auflagearm (Stück), Art.-Nr. : 254228
- Klimatisierung für elektr. Schaltschrank, Art.-Nr. : 254229
- Aufpreis Delem DA58 2D TX (4 Achsen), Art.-Nr. : 254230
- Aufpreis Delem DA66T 3D (7 Achsen), Art.-Nr. : 254231
- Aufpreis Delem DA69T 3D (7 Achsen), Art.-Nr. : 254232
- Knuth PressMax DRM EcoPower für 100 Tonnen, Art.-Nr. : 254218
- X-,R-,Z1-,Z2-Achs Hinteranschlag, Art.-Nr. : 254224
- Upgrade Oberwerkzeug von H=67,6 mm auf h=105 mm für 2.600 mm, Art.-Nr. : 254233



## KNUTH auf YouTube

### Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?  
Kontaktieren Sie uns gerne!**