



NR REF. : 182649

Prasy krawędziowe serii AHK V CNC spełniają wszystkie oczekiwania wobec nowoczesnych pras krawędziowych według standardów europejskich. Te modele, zaprojektowane z najnowocześniejszą technologią konstrukcji i na nowych liniach produkcyjnych, wyróżniają się jakością, precyzją i niezawodnością. Seria AHK V CNC jest wyposażona w graficzny sterownik z ekranem dotykowym DELEM. Umożliwia on wydajne programowanie CNC oraz pełną kontrolę nad całym procesem gięcia. W połączeniu z różnymi opcjami dla ogranicznika tylnego te prasy krawędziowe mogą zostać dostosowane do szerokiego zakresu wymagań.

- Doskonała jakość przetwarzania
- Wysokiej jakości hydraulika i komponenty elektroniczne
- Nowoczesny sterownik Delem z ekranem dotykowym
- Laserowy optyczny system bezpieczeństwa na narzędziu
- Rozwiązania szczegółowe oszczędzające czas

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Nacisk	60 t
Długość zaginania	2100 mm
Dystans pomiędzy kolumnami	1600 mm
Występ	310 mm
Wysuw	210 mm
Otwór	425 mm
Szerokość stołu	110 mm
Wysokość stołu	900 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw w osi -X	750 mm
------------------	--------

POSUW ROBOCZY

Prędkość gięcia	10 mm/s
Szybki posuw	190 mm/s
Prędkość powrotu	120 mm/s
Prędkość posuwu osi -X	600 mm/s

NAPĘD

Moc, napęd główny	7.5 kW
-------------------	--------

WYMIARY I WAGA

Pojemność zbiornika hydraulicznego	140 l
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	3.1 m x 2.5 m x 2.52 m
Waga	5400 kg



Kompaktowa seria DA-53T to bardzo nowoczesne pełne rozwiązanie sterowania dotykowego do zsynchronizowanych pras krawędziowych. Oferuje najprostsze programowanie CNC na bazie graficznego interfejsu użytkownika z ekranem dotykowym Delem.



Stabilne przednie ramiona wysięgnika mogą być szybko regulowane na właściwą wysokość za pomocą mechanizmu zatrzaskowego



Opcja: ogranicznik tylny ze sterowaną osią R



Europejskie mocowanie narzędzia

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Stelaż maszyny

- W przypadku ramy maszyny wykonanej z certyfikowanej stali jakościowej nowoczesna konstrukcja, wieloletnie doświadczenie i rzetelna wiedza produkcyjna gwarantują ponadprzeciętną stabilność oraz dokładność
- Wszystkie powierzchnie montażowe starannie spawanych i luzowanych konstrukcji stalowych są obrabiane na nowoczesnych centrach obróbkowych CNC Highend
- Wszystkie części poddawane siłom rozciągającym są starannie zaprojektowane i wykonane z dużymi promieniami, aby wykluczyć pęknięcia przy spawaniu
- Belka górna ma duży rozmiar, dodatkowo jest wstępnie mocowana i zoptymalizowana pod kątem najmniejszego możliwego odkształcenia
- Przemysłowa konstrukcja uchwytu systemu pomiarowego kompensuje ponadto możliwe odchyłki przy największym nacisku
- Prowadnice, łożyska tłoków i uszczelki optymalnie mocują obciążenie w pionie, co zapewnia długą trwałość tych podzespołów

Obszar roboczy

- Duży wysięg, długi skok oraz wąski stół zapewniają dużą wolną przestrzeń, również w przypadku złożonych serii gięcia

Bombierung (optional für AHK V 13040 CNC)

- Mechaniczne urządzenie do wyoblenia w stole dolnym gwarantuje podczas obróbki blach o większej grubości precyzyjny efekt gięcia na całej długości

Układ hydrauliczny

- Cylindry hydrauliczne są przystosowane specjalnie do wymogów maszyny oraz są produkowane i wygładzane całkowicie we własnych zakładach
- Ponadto również tłoki hydrauliczne wykonane ze stali kutej pochodzą z nowoczesnej produkcji własnej, a także są hartowane, szlifowane i chromowane
- Blok hydrauliczny i zawory znanych producentów gwarantują jakość długą niezawodność
- Zawory bezpieczeństwa zapobiegają uszkodzeniom systemu przy możliwym przeciążeniu

Zderzak tylny

- Wykonanie ogranicznika tylnego jest szczególnie solidne i ma konstrukcję ułatwiającą konserwację
- Dużą oszczędność czasu i prostotę zapewnia regulacja trzpieni ograniczających za pomocą narzędzia bezpieczeństwa od przedniej strony maszyny

Przednie ramiona podporowe

- Stabilne ramiona wysięgnika przesuwają się lekko w prowadnicy liniowej i mogą być zaciskane w żądanej pozycji
- Zatrzask pręta zębatego umożliwia operatorowi szybkie pozycjonowanie ramion wysięgnika na wysokości
- Solidne szczotki przemysłowe zapewniają łatwość użytkowania i nie niszczą powierzchni arkusza blaszanego

Narzędzia do gięcia

- (Europejskie) mocowania narzędzia Promecam gwarantują szeroki wybór wyginaków
- Narzędzia są hartowane i szlifowane oraz umożliwiają precyzyjne ustawienie

Bezpieczeństwo i wydajność

- System bezpieczeństwa lasera AKAS monitoruje praktycznie bezpieczeństwo na narzędziu bez ograniczania funkcjonalności
- Koncepcja bezpieczeństwa opiera się na najnowszych wytycznych CE
- Fotokomórka z tyłu i solidne osłony ochronne z boku maszyny zabezpieczają obszar roboczy

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterownik Delem 53 T 2D
ogranicznik tylny osi X z prowadnicą liniową oraz wrzecionem obiegowym kulowym
wyoblenie motoryczne

szybki zacisk narzędzia górnego
laserowy optyczny system bezpieczeństwa AKAS
fotokomórka
Europejskie mocowanie narzędzia
narzędzie górne EUROPEAN TYPE (835mm segmentowane)
EUROPEAN TYPE narzędzie dolne 4 V H: 60 × 60 mm
pedał nożny z wyłącznikiem awaryjnym
2 przednie ramiona wysięgnika / przesuwne
2 trzpienie ogranicznika tylnego z regulacją wysokości
funkcja oszczędzania energii w trybie ECO
Instrukcja obsługi

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- System tylnych ograniczników do osi X i R, Nr ref. : 254223
- Przedłużenie ogranicznika tylnego osi X, Nr ref. : 254226
- Dodatkowy palec ogranicznika tylnego (sztuka), Nr ref. : 254227
- Dodatkowe ramię wysięgnika (sztuka), Nr ref. : 254228
- Klimatyzacja elektr. szafy sterowniczej do, Nr ref. : 254229
- Doplata Delem DA58 2D TX (4 osie), Nr ref. : 254230
- Doplata Delem DA66T 3D (7 osi), Nr ref. : 254231
- Doplata Delem DA69T 3D (7 osi), Nr ref. : 254232
- Knuth PressMax DRM EcoPower do 100 ton, Nr ref. : 254218
- Ogranicznik tylny osi X, R, Z1, Z2, Nr ref. : 254224