



KAT. Č. : 182648

Ohraňovací lisy řady AHK V CNC splňují všechna očekávání ohledně moderních ohraňovacích lisů podle evropského standardu. Tyto modely byly vyvinuty s použitím nejmodernější konstrukční technologie a vyrobeny na nových výrobních linkách. Přesvědčují kvalitou, přesností a spolehlivostí. Řada AHK V CNC je vybavena grafickým ovládacím systémem DELEM s dotykovou obrazovkou. To umožňuje výkonné CNC programování a plnou kontrolu nad celým procesem ohýbání. V kombinaci s různým volitelným vybavením pro zadní doraz lze tyto ohraňovací lisy přizpůsobit široké škále požadavků.

- Vynikající kvalita zpracování
- Kvalitní hydraulické a elektrické komponenty
- Moderní řízení Delem s dotykovou obrazovkou
- Laserově-optický bezpečnostní systém na nástroji
- Časově úsporná detailní řešení

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Tlakový výkon	40 t
Délka zkosení	1300 mm
Vzdálenost mezi stojany	1100 mm
Vyložení	310 mm
Zdvih	210 mm
Šířka rozevření	425 mm
Šířka stolu	110 mm
Výška stolu	850 mm

MÍRY A VÁHY

Objem nádrže hydrauliky	120 l
Rozměry	2.3 m x 2.5 m x 2.45 m
Hmotnost	4000 kg

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu v ose X	750 mm
-----------------------	--------

POSUV

Rychlost ohýbání	10 mm/s
Rychlý chod	180 mm/s
Rychlost zpětného chodu	120 mm/s
Rychlost posuvu - osa X	600 mm/s

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	5.5 kW
------------------------------	--------



Kompaktní řízení DA-53T je vysoce moderní kompletní dotykové řešení pro synchronizované ohraňovací lisy. Nabízí velmi jednoduché CNC programování na základě grafického uživatelského rozhraní s dotykovým displejem od společnosti Delem.



Pomocí zářezkového mechanismu lze rychle nastavovat správnou výšku stabilních předních nosných ramen



Součástí standardního vybavení stroje je motorické bombírování stolu (volitelně pro AHK V 13040)



Volitelné vybavení: Zadní doraz s řízenou osou R



SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

Rám stroje

- Moderní konstrukce, dlouholeté zkušenosti a fundované výrobní know-how zaručují nadprůměrnou stabilitu a přesnost rámu stroje vyrobeného z certifikované jakostní oceli
- Všechny montážní plochy pečlivě svařených a odlehčených ocelových konstrukcí jsou obráběny na moderních špičkových CNC obráběcích centrech
- Všechny tahem zatížené konstrukční díly jsou pečlivě konstruované a provedené s velkými poloměry, aby byla vyloučena tvorba trhlin při svařování
- Horní nosník je velký a lze jej předepnout, čímž se optimalizuje pro co nejmenší deformaci
- Chytrá konstrukce držáku měřicího systému navíc kompenzuje možné odchylky při maximálním tlakovém výkonu
- Vodítka, ložiska pístu a těsnění perfektně absorbují zatížení ve svislém směru, čímž lze zajistit dlouhou životnost těchto konstrukčních celků

Pracovní plocha

- Velké vyložení, dlouhý zdvih a úzký stůl poskytují velký volný prostor pro komplexní ohýbání

Bombírování (volitelně pro AHK V 13040 CNC)

- Motorizované bombírovací zařízení ve spodním stole zaručuje při obrábění velkých tloušťek plechu přesný výsledek ohýbání po celé délce ohybu

Hydraulický systém

- Hydraulické válce jsou speciálně navrženy tak, aby splňovaly požadavky stroje, a jsou vyráběny a broušeny z pevného materiálu ve vlastní režii
- Hydraulické písty z kované oceli se rovněž vyrábějí ve vlastní režii a jsou kalené, broušené a pochromované
- Hydraulický blok a ventily od renomovaných výrobců zaručují dlouholetou spolehlivost
- Bezpečnostní ventily zabráňují poškození systému při možném přetížení

Zadní doraz

- Zadní doraz má velmi robustní konstrukci, která je obzvlášť nenáročná na údržbu
- Dorazové palce lze nastavit z přední části stroje pomocí bezpečnostního nástroje, což je jednoduché a časově úsporné

Přední ukládací ramena

- Stabilní nosná ramena pojíždějí s lehkým chodem v lineárním vedení a lze je upnout v požadované poloze
- Ozubená tyč s rastrem umožňuje pracovníkovi obsluhy rychlé výškové polohování nosných ramen
- Robustní průmyslové kartáče zajišťují snadnou manipulaci a chrání povrch plechové tabule

Ohýbací nástroje

- Upínání nástrojů Promecam (evropská) zaručují velký výběr ohýbacích nástrojů
- Nástroje jsou tvrzené a broušené a umožňují přesné nastavení

Bezpečnost a produktivita

- Laserový bezpečnostní systém AKAS kontroluje bezpečnost náradí praktickým způsobem, aniž by omezoval jeho funkčnost
- Koncept bezpečnosti je založen na aktuálních směrnících CE
- Světelná závora na zadní straně a robustní ochranné kryty na boku stroje zajišťují pracovní prostor

STANDARDNÍ VÝBAVA

Řízení Delem 53 T 2D
zadní doraz osy X s lineárními vedeními a kuličkovými šrouby
rychloupínání horního nástroje
laserový optický bezpečnostní systém AKAS
světelná závora
Evropský systém upínání nástrojů

horní nástroj EVROPSKÉHO TYPU (segmentovaný 835 mm)
spodní nástroj EVROPSKÉHO TYPU 4 V H: 60 x 60 mm
nožní pedál s nouzovým vypínačem
2 přední nosná ramena / posuvná
2 výškově nastavitelné dorazové kolíky
funkce úspory energie režimu ECO
Provozní návod

VOLITELNÁ VÝBAVA

- Systém zadního dorazu pro osu X a R, Kat. č. : 254223
- Prodloužení zadního dorazu osy X, Kat. č. : 254226
- Dodatečný kolík zadního dorazu (ks), Kat. č. : 254227
- Dodatečné nosné rameno (ks), Kat. č. : 254228
- Klimatizace pro skříňový rozvaděč, Kat. č. : 254229
- Příplatek Delem DA58 2D TX (4 osy), Kat. č. : 254230
- Příplatek Delem DA66T 3D (7 os), Kat. č. : 254231
- Příplatek Delem DA69T 3D (7 os), Kat. č. : 254232
- Knuth PressMax DRM EcoPower pro 100 tun, Kat. č. : 254218
- Zadní doraz os X, R, Z1, Z2, Kat. č. : 254224