



COD PROD. : 182642

Seria AHK M a fost dezvoltată ca o alternativă NC modernă și ieftină la presele pentru pliere CNC. Mulți operatori sunt familiarizați cu lucrul fără programare CNC și această serie de modele combină tehnologia omologată cu standardele moderne de siguranță. Opritorul spate în axele X și R și opritorul de adâncime din cilindri pot fi poziționate direct folosind ecranul tactil sau secvențele de îndoire pot fi stocate în unitatea de comandă NC pentru funcționare automată. Seria impresionează în producția de piese cu materiale și contururi recurente.

- Construcție din oțel sudată, foarte puțin tensionată
- Patina superioară cu arbore de torsiune
- Unitate cu comandă numerică, cu interfață HMI cu ecran tactil
- Opritor spate cu axă X și R
- Sculă superioară European Style

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Forța de lucru	60 t
Lungimea de îndoire	2100 mm
Distanța dintre suportii	1700 mm
Deschiderea	320 mm
Cursa poansonului	160 mm
Latimea deschiderii	380 mm
Latimea mesei	100 mm

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Volumul rezervorului hidraulic	120 l
Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	2.45 m x 1.6 m x 2.23 m
Greutatea	4340 kg

CURSE

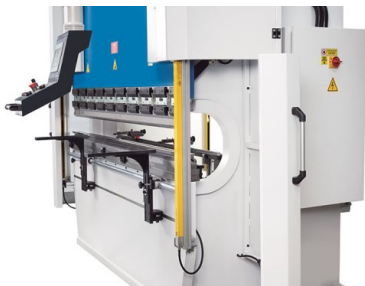
Cursa axei-X	600 mm
Cursa axei-R	140 mm

AVANSURI

Viteza de îndoire	10 mm/s
Avansul rapid	75 mm/s
Viteza de retur	55 mm/s

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	7.5 kW
Puterea motorului axa-X	0.75 kW
Puterea motorului axa-R	0.25 kW



Pivotarea mare și o masă îngustă oferă un spațiu mare pentru procese complexe de îndoire



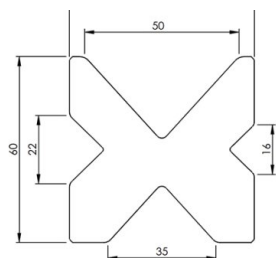
Unitate de comandă intuitivă cu ecran tactil mare și trei moduri de operare: manual/semiautomat/automat



Partea posterioară este protejată cu perdele luminoase



Agregatul hidraulic se află sus pe mașină și oferă spațiu suplimentar pentru îndoire



ANK M 4510 2160

Mașina se livrează în mod standard cu o sculă inferioară tip european model 4V

DETALII PRODUS

Batiul mașinii și traversa superioară

- Cadrul mașinii este o construcție din oțel foarte precisă, sudată, foarte puțin tensionată, cu bara de îndoire rigidă și cilindri hidraulici pe ambele părți
- Distanța în consola mare și o masă rigidă oferă un spațiu mare pentru operații complexe de îndoire

Sistemul hidraulic

- Unitatea hidraulică cu rezervor economisește spațiu, iar întreaga structură rigidizată este amplasată în partea superioară a cadrului mașinii
- Poziționarea exactă a unității superioare este asigurată de un arbore de torsiune care conectează opritoarele de adâncime ale ambelor cilindri

Brațe de sprijin frontale

- Fiecare braț de suport se deplasează ușor, are înălțime reglabilă și este stabil
- O nervură în relief amplasată pe suprafața de așezare ajută la alinierea piesei

Scule de îndoire

- Suportii de scule tip Promecan garantează o selecție completă de scule de îndoire
- Prinderea manuală rapidă a suportului sculei scurtează timpii de înlocuire
- Matrița dispune de 4 laturi de îndoire pentru o gamă largă de piese

Siguranța și productivitate

- Normele de siguranță se bazează pe cele mai recente reglementări - CE
- Bariere luminoase protejează fiabil domeniul de lucru

Unitate de comandă

- Introducerea și accesarea funcțiilor se face direct pe ecranul tactil
- În timpul funcționării manuale toate axele pot fi poziționate motorizat, iar valorile setate pot fi afișate pe ecran
- În timpul funcționării semiautomate se poziționează direct pe baza valorilor introduse de utilizator
- În timpul funcționării automate secvențele de îndoire programate sunt poziționate automat
- În memorie pot fi stocate 500 de seturi de date, în plus, programele pot fi stocate inclusiv extern și importate din nou
- După oprire, afișajul, păstrează poziția axei
- Mașina dispune pe lângă interfața USB și de o conexiune la rețea pe pupitrul de control

Opritorul spate

- Stabilitatea bună a opritorului spate cu unitate de control NC este un factor important pentru precizia excelentă a prelucrării
- Ghidajele liniare și suruburi cu bile de precizie de dimensiuni mari nu necesită întreținere și sunt robuste
- Axa motorizată R ușurează montajul precis al înălțimii opritorului
- Degetele opritoare se poziționează lateral pe un ghidaj liniar stabil, cu deplasare ușoară

ECHIPAMENT STANDARD

Comanda Weintek 7" NC
 Opritor spate motorizat axa-X
 Impingător motorizat tablă (axa R)
 Matriță de îndoire tip European, 4V
 Cuțit superior tip European, H=77 (segmentat)
 sistem de siguranță optic cu laser
 Perdea luminoasă
 Brațe de suport frontale (2 bucăți)
 Pedală de picior cu comutator pentru oprire de urgență
 Instrucțiuni de operare

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- bombare motorizată pentru AHK M NC, Cod prod. : 253726
- Prelungire opritor spate axa X (1540 NC / 2160 NC), Cod prod. : 253659
- deget suplimentar opritor spate (bucată) (1540 NC / 2160 NC), Cod prod. : 253660