



## REF. INV. : 182642

La serie AHK M se desarrolló como alternativa económica y moderna NC a las prensas plegadoras CNC. Muchos usuarios están familiarizados con el trabajo sin programación CNC y esta serie combina una tecnología comprobada con los estándares de seguridad más modernos. Por medio de la pantalla táctil puede posicionarse el tope trasero en los ejes X y R, así como el tope profundo directamente en los cilindros o pueden guardarse series de doblado para el funcionamiento automático en el control NC. La serie convence en la fabricación de piezas con materiales y perfiles recurrentes.

- Construcción de acero soldado liberado de tensiones
- Viga superior con eje de torsión
- Control NC con pantalla táctil HMI
- Calibre trasero con ejes X y R
- Troquel macho de estilo europeo

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Fuerza de presión	60 t
Longitud de la plegadora	2100 mm
Distancia entre columnas	1700 mm
Abertura	320 mm
Recorrido	160 mm
Abertura	380 mm
Ancho de la tabla	100 mm

### MEDIDAS Y PESOS

Volumen del tanque hidráulico	120 l
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.45 m x 1.6 m x 2.23 m
Peso	4340 kg

### RECORRIDOS

Recorrido en eje X	600 mm
Recorrido en eje R	140 mm

### ALIMENTACIÓN

Velocidad de doblado	10 mm/s
Alimentación rápida	75 mm/s
Velocidad de retorno	55 mm/s

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	7.5 kW
Clasificación del motor X	0.75 kW
Clasificación del motor R	0.25 kW



Una abertura grande y una mesa estrecha garantizan un gran espacio libre para realizar curvados complejos



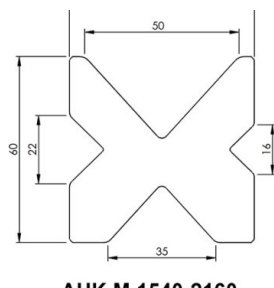
Control intuitivo con una gran pantalla táctil y tres modos de funcionamiento: Manual/Semiautomático/Automático



La parte trasera está protegida con cortinas de luz



La unidad hidráulica está situada en la parte superior de la máquina, lo que proporciona espacio adicional para el curvado



ANK M 4510 0460

La máquina incluye un troquel hembra de estilo europeo, tipo 4V

## DETALLES DEL PRODUCTO

### Marco de la máquina y troquel macho (superior)

- El bastidor de la máquina está fabricado de una soldadura de acero sin tensión y alta precisión y una barra de doblado rígida y cilindros hidráulicos en ambos lados
- Una abertura grande y una mesa angosta aseguran el espacio libre suficiente para secuencias de doblado complejas

### Características hidráulicas

- La unidad hidráulica con depósito se coloca en la parte superior del bastidor de la máquina para ahorrar espacio y agregar rigidez a la construcción
- La posición precisa de la viga superior está asegurada con un eje de torsión que conecta los topes de profundidad de ambos cilindros

### Brazos de apoyo delantero

- Cada brazo de apoyo se puede ajustar en altura y es extremadamente resistente
- Una saliente de tope en la superficie de apoyo ayuda con la alineación de la pieza de trabajo

### Herramientas de doblado

- Los montajes de herramientas Promecam permiten una extensa selección de herramientas de doblado
- El sistema de sujeción de rápida acción manual para montajes de herramienta acorta los tiempos de cambio de herramientas
- Con 4 matrices de doblado, la matriz puede tolerar una amplia variedad de piezas de trabajo

### Seguridad y productividad

- Las funciones de seguridad están basadas en las últimas regulaciones de CE
- Las cortinas de luz alrededor del área de trabajo proporcionan una protección confiable

### Control

- Todas las funciones se ingresan y se recuperan directamente en la pantalla táctil
- En el modo manual, todos los ejes se pueden colocar a través del movimiento motorizado y en la pantalla se muestran los valores configurados
- En el modo semiautomático, los valores ingresados por el usuario se seleccionan directamente
- En modo automático, la secuencia de doblado programada se posiciona automáticamente
- Cada área de almacenamiento tiene 500 conjuntos de datos, y los programas se pueden almacenar externamente y se pueden reimportar
- La posición de los ejes se mantiene cuando se apaga la pantalla
- Además de un puerto USB, la máquina también tiene un puerto de red en el panel de control

### Tope trasero

- La excelente estabilidad del calibre trasero controlado por NC es un factor importante para lograr una precisión excelente del maquinado
- Las guías lineales y los tornillos esféricos precargados grandes requieren poco mantenimiento y son extremadamente resistentes
- El eje R motorizado simplifica la configuración precisa de la altura de tope
- Posicionamiento lateral de los dedos de calibre traseros, guías lineales que funcionan sin problemas

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control NC de 7 pulg. Weintek  
Calibre trasero motorizado con eje X  
Calibre trasero motorizado con eje R  
Troquel hembra estilo europeo 4V  
Troquel macho estilo europeo H = 67 mm (segmentado)  
sistema óptico de seguridad láser  
Cortina de luz  
Brazos de apoyo delanteros (2 c/u)  
Pedal con interruptor de parada de emergencia  
Manual del usuario

## EQUIPO OPCIONAL PARA

- Abombamiento motorizado, Ref. Inv. : 253726
- Extensión de calibre trasero en eje X para AHK NC, Ref. Inv. : 253659
- Dedos de tope trasero adicionales para AHK M NC, Ref. Inv. : 253660