



## ART.-NR. : 182642

Die AHK M-Serie wurde als moderne preiswerte NC-Alternative zu CNC-Abkantpressen entwickelt. Vielen Bedienern ist das Arbeiten ohne CNC-Programmierung vertraut und diese Modellreihe kombiniert bewährte Technik mit modernem Sicherheitsstandard. Per Touchscreen können Hinteranschlag in X- und R-Achse, sowie der Tiefenanschlag in den Zylindern direkt positioniert oder Biegefolgen für den automatischen Betrieb in der NC-Steuerung hinterlegt werden. Die Baureihe überzeugt in der Fertigung von Werkstücken mit wiederkehrenden Materialien und Konturen.

- Spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion
- Oberwange mit Torsionswelle
- NC-Steuerung mit Touchscreen HMI
- Hinteranschlag mit X- und R-Achse
- European Style Oberwerkzeug

## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Druckleistung	60 t
Abkantlänge	2100 mm
Abstand zwischen Ständern	1700 mm
Ausladung	320 mm
Hub	160 mm
Öffnungsweite	380 mm
Tischbreite	100 mm

### VERFAHRWEGE

Verfahrweg in X-Achse	600 mm
Verfahrweg in R-Achse	140 mm

### VORSCHUB

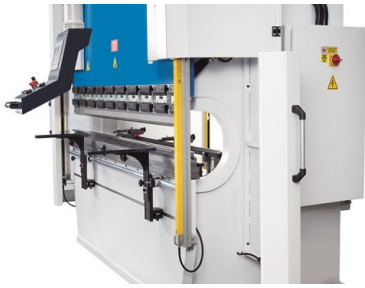
Biegegeschwindigkeit	10 mm/s
Eilgang	75 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit	55 mm/s

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	7.5 kW
Motorleistung X-Achse	0.75 kW
Motorleistung R-Achse	0.25 kW

### MASSE UND GEWICHTE

Hydrauliktankvolumen	120 l
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2.45 m x 1.6 m x 2.23 m
Gewicht	4340 kg



Eine große Ausladung und ein schmaler Tisch, um viel Freiraum für komplexes Biegen zu gewährleisten



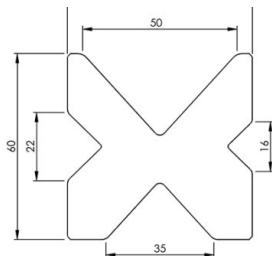
Intuitive Steuerung mit großem Touchscreen und drei Betriebsmodi: Manuell/Halbautomatik/Automatik



Die Rückseite ist durch Lichtvorhänge geschützt



Das Hydraulikaggregat befindet sich oben auf der Maschine und bietet zusätzlichen Biegebaum



ALU M 4510 2400

Die Maschine wird standardmäßig mit einem europäischen Unterwerkzeug 4V geliefert

## PRODUKTDDETAILS

### Maschinengestell und Oberwange

- Der Maschinenrahmen ist eine sehr präzise und spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion mit steifer Biegewange und beidseitigen Hydraulikzylindern
- Die große Ausladung und ein schmaler Tisch geben viel Freiraum für komplexe Biegefolgen

### Hydrauliksystem

- Die Hydraulikeinheit mit Tank ist platzsparend und die gesamte Konstruktion versteifend, oben im Maschinengestell platziert
- Die exakte Positionierung der Oberwange wird durch eine Torsionswelle sichergestellt, welche die Tiefenanschläge beider Zylinder verbindet

### Vordere Auflagearme

- Jeder Auflagearm ist leicht beweglich, höhenverstellbar und stabil
- Ein Anschlagsteg auf der Auflagefläche hilft bei der Ausrichtung des Werkstückes

### Biegewerkzeuge

- Promecam-Werkzeugaufnahmen garantieren eine umfassende Auswahl an Biegewerkzeugen
- Die manuelle Schnellklemmung der Werkzeugaufnahme verkürzt die Wechselzeiten
- Die Matrize verfügt über 4 Biegegesenke für ein breites Werkstückspektrum

### Sicherheit und Produktivität

- Das Sicherheitskonzept basiert auf den aktuellsten CE-Regularien
- Lichtvorhänge schützen den Arbeitsbereich zuverlässig

### Steuerung

- Die Eingabe und der Abruf aller Funktionen erfolgt direkt am Touchscreen
- Im manuellen Betrieb können alle Achsen motorisch positioniert werden und die eingestellten Werte werden auf dem Display angezeigt
- Im halbautomatischen Betrieb werden die vom Bediener eingegebenen Werte direkt angefahren
- Im automatischen Betrieb werden programmierte Biegefolgen automatisch positioniert
- 500 Datensätze können im Speicher hinterlegt werden, zudem können Programme auch extern gespeichert und wieder importiert werden
- Nach dem selben Prinzip ist auch eine Datensicherung für die erstellten Programme möglich
- Neben einer USB Schnittstelle verfügt die Maschine auch über einen Netzwerkanschluss am Bedienpult

### Hinteranschlag

- Die gute Stabilität des NC gesteuerten Hinteranschlages ist ein wichtiger Faktor für die hervorragende Präzision der Bearbeitung
- Die Linearführungen und die groß dimensionierten Kugelumlaufspindeln sind wartungsarm und robust
- Die motorische R-Achse erleichtert die präzise Einrichtung der Anschlaghöhe
- Die seitliche Positionierung der Anschlagfinger erfolgt auf einer stabilen, leichtlaufenden Linearführung

## SERIENAUSSTATTUNG

Weintek 7" NC-Steuerung  
 Motorisierter Hinteranschlag X-Achse  
 Motorisierter Hinteranschlag R-Achse  
 European Style Unterwerkzeug 4V  
 European Style Oberwerkzeug H = 67 mm (segmentiert)  
 Laseroptisches Sicherheitssystem  
 Lichtvorhang  
 Vordere Auflagearme (2 Stück)  
 Fußpedal mit Not-Aus-Schalter  
 Betriebsanleitung

## OPTIONEN

- motorische Bombierung, Art.-Nr. : 253726
- Verlängerung Hinteranschlag X Achse, Art.-Nr. : 253659
- zusätzlicher Hinteranschlagsfinger (Stück), Art.-Nr. : 253660