Presse-piegatrici

AHK M 1540 NC

COD. ART. : 182641

La serie AHK M è stata sviluppata come alternativa NC moderna e conveniente alle presse piegatrici CNC. Molti utenti sono abituati a lavorare senza la programmazione CNC e questa serie di modelli combina una tecnologia collaudata con i moderni standard di sicurezza. È possibile posizionare tramite touch-screen il registro posteriore sugli assi X e R, così come il registro di profondità nei cilindri, oppure possono essere memorizzate nel controllo NC le sequenze di piegatura. La serie convince nella produzione di pezzi con materiali e contorni ricorrenti.

- Struttura in acciaio saldato a basso livello di tensione
- Trave superiore con albero di torsione
- Controllo NC con touch screen - HMI
- Finecorsa posteriore con asse X e R
- Utensile superiore di tipo europeo

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Pressione	40 t
Lunghezza di piegatura	1550 mm
Distanza tra i montanti	1260 mm
Sbalzo	320 mm
Corsa	160 mm
Apertura	380 mm
Ampiezza tavola	100 mm

CORSA

Corsa asse X	600 mm
Corsa asse R	140 mm

AVANZAMENTO

Velocità di piegatura	10 mm/s
Avanzamento rapido	80 mm/s
Velocità di ritorno	60 mm/s

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	5.5 kW
Potenza motore X	0.75 kW
Potenza motore R	0.25 kW

DIMENSIONI E PESO

Volume serbatoio idraulico	120 l
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2 m x 1.6 m x 2.23 m
Peso	3450 kg

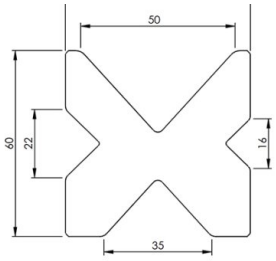
© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 23.07.2024.

Un ampio sbalzo ed una tavola stretta consentono di avere molto spazio libero per poter realizzare sequenze di piegatura complesse

Controllo intuitivo con ampio touchscreen e tre modalità operative: manuale/semi-automatica/automatica

Il lato posteriore è protetto da una barriere ottiche

Il gruppo idraulico si trova nella parte superiore della macchina ed offre spazio di piegatura aggiuntivo



La macchina viene fornita con un utensile inferiore europeo tipo 4V

DETTAGLI PRODOTTO

Telaio macchina ed utensile superiore

- Il telaio macchina è costituito da una struttura in acciaio saldato molto precisa ed a basso livello di tensioni ed è dotato di una barra di piegatura rigida e cilindri idraulici su entrambi i lati
- Il grande sbalzo con una tavola stretta assicurano un grande spazio libero per sequenze si piegatura complesse

Impianto idraulico

- L'unità idraulica con il suo serbatoio è compatta e posizionata nella parte superiore del telaio - tutta la struttura è caratterizzata da una rigidità elevata
- Il posizionamento esatto della trave superiore viene assicurato da un albero a torsione, che collega gli arresti di profondità di entrambi i cilindri

Bracci di supporto anteriori

- Ogni braccio di supporto può essere spostato e sollevato in maniera semplice ed è molto stabile
- Un blocchetto d'arresto sulla superficie di piazzamento aiuta l'operatore ad allineare correttamente il pezzo

Utensili di piegatura

- Gli attacchi Promecam consentono di avere una scelta completa di utensili di piegatura
- Il sistema manuale di cambio rapido dell'utensile riduce i tempi di cambio
- La matrice dispone di 4 stampi per piegatura che consentono di eseguire un vasto spettro di lavorazioni

Sicurezza e produttività

- Lo standard di sicurezza di queste macchine si basa sulle normative CE più attuali
- L'area di lavoro è resa sicura da barriere ottiche

Controllo

- Tutte le funzioni sono immesse e richiamate direttamente dal display touchscreen
- In modalità manuale gli assi possono essere posizionati con movimento motorizzato ed i valori immessi sono indicati sul display
- Nella modalità semi-automatica vengono selezionati direttamente i valori inseriti dall'operatore
- In modalità automatica le sequenze di piegatura programma e sono posizionate automaticamente
- L'unità è in grado di tenere in memoria 500 blocchi di dati, è inoltre possibile salvare i dati esternamente e reimportarli per le lavorazioni
- Allo spegnimento del visualizzatore la posizione degli assi viene mantenuta
- Oltre all'interfaccia USB la macchina dispone di una porta per la rete sul pannello di comando

Arresto posteriore

- La buona stabilità del riscontro posteriore comandato da NC è un importante fattore per una straordinaria precisione di lavorazione
- Le guide lineari e le viti a ricircolo di sfere di grandi dimensioni sono robuste ed a basso livello di manutenzione
- L'asse R motorizzato semplifica il settaggio del riscontro in altezza
- Il posizionamento laterale del riscontro avviene mediante una stabile guida lineare a scorrimento fluido

DOTAZIONE STANDARD

Controllo NC 7"
Riscontro posteriore motorizzato asse X
Riscontro posteriore motorizzato asse R
Utensile inferiore europeo 4V
Utensile superiore europeo H = 67 mm (segmentato)
Laseroptisches Sicherheitssystem
Barriera ottica
Bracci di supporto anteriori (2 pz)
interruttore a pedale con emergenza
Manuale d'uso

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 23.07.2024.

DOTAZIONE OPZIONALE

- Bombatura motorizzata per AHK M NC, Cod. Art. : 253657
- Prolunga riscontro posteriore per asse X per AHK M NC, Cod. Art. : 253659
- Battuta di riscontro addizionale (pz) per AHK M NC, Cod. Art. : 253660

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 23.07.2024.