Abkantpressen

AHK M 1230 NC

ART.-NR. : 182640

Die AHK M-Serie wurde als moderne preiswerte NC-Alternative zu CNC-Abkantpressen entwickelt. Vielen Bedienern ist das Arbeiten ohne CNC-Programmierung vertraut und diese Modellreihe kombiniert bewährte Technik mit modernem Sicherheitsstandard. Per Touchscreen können Hinteranschlag in X- und R-Achse, sowie der Tiefenanschlag in den Zylindern direkt positioniert oder Biegefolgen für den automatischen Betrieb in der NC-Steuerung hinterlegt werden. Die Baureihe überzeugt in der Fertigung von Werkstücken mit wiederkehrenden Materialen und Konturen.

- Spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion
- Oberwange mit Torsionswelle
- NC-Steuerung mit Touchscreen HMI
- Hinteranschlag mit X-und R-Achse
- European Style Oberwerkzeug

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Druckleistung	30 t
Abkantlänge	1250 mm
Abstand zwischen Ständern	1010 mm
Ausladung	255 mm
Hub	150 mm
Öffnungsweite	265 mm
Tischbreite	130 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg in X-Achse	500 mm
Verfahrweg in R-Achse	140 mm

VORSCHUB

Biegegeschwindigkeit	10 mm/s
Eilgang	120 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit	70 mm/s

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	3 kW
Motorleistung X-Achse	0.55 kW
Motorleistung R-Achse	0.25 kW

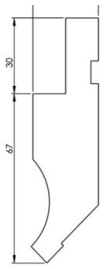
MASSE UND GEWICHTE

Hydrauliktankvolumen	90 l
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.76 m x 1.38 m x 2.14 m
Gewicht	1700 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 23.07.2024.

Die Abbildung zeigt die Maschinen mit optionalem Zubehör

Die Abbildung zeigt die Maschinen mit optionalem Zubehör



PRODUKTDETAILS

Maschinengestell und Oberwange

- Der Maschinenrahmen ist eine sehr präzise und spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion mit steifer Biegewange und beidseitigen Hydraulikzylindern
- Die große Ausladung und ein schmaler Tisch geben viel Freiraum für komplexe Biegefolgen

Hydrauliksystem

- Die Hydraulikeinheit mit Tank ist platzsparend und die gesamte Konstruktion versteifend, oben im Maschinengestell platziert
- Die exakte Positionierung der Oberwange wird durch eine Torsionswelle sichergestellt, welche die Tiefenanschläge beider Zylinder verbindet

Vordere Auflagearme

- Jeder Auflagearm ist leicht beweglich, höhenverstellbar und stabil
- Ein Anschlagsteg auf der Auflagefläche hilft bei der Ausrichtung des Werkstückes

Biegewerkzeuge

- Promecam-Werkzeugaufnahmen garantieren eine umfassende Auswahl an Biegewerkzeugen
- Die manuelle Schnellklemmung der Werkzeugaufnahme verkürzt die Wechselzeiten
- Die Matrize verfügt über 4 Biegegesenke für ein breites Werkstückspektrum

Sicherheit und Produktivität

- Das Sicherheitskonzept basiert auf den aktuellsten CE-Regularien
- Lichtvorhänge schützen den Arbeitsbereich zuverlässig

Steuerung

- Die Eingabe und der Abruf aller Funktionen erfolgt direkt am Touchscreen
- Im manuellen Betrieb können alle Achsen motorisch positioniert werden und die eingestellten Werte werden auf dem Display angezeigt
- Im halbautomatischen Betrieb werden die vom Bediener eingegebenen Werte direkt angefahren
- Im automatischen Betrieb werden programmierte Biegefolgen automatisch positioniert
- 500 Datensätze können im Speicher hinterlegt werden, zudem können Programme auch extern gespeichert und wieder importiert werden
- Nach dem selben Prinzip ist auch eine Datensicherung für die erstellten Programme möglich
- Neben einer USB Schnittstelle verfügt die Maschine auch über einen Netzwerkanschluss am Bedienpult

Hinteranschlag

- Die gute Stabilität des NC gesteuerten Hinteranschlags ist ein wichtiger Faktor für die hervorragende Präzision der Bearbeitung
- Die Linearführungen und die groß dimensionierten Kugelumlaufspindeln sind wartungsarm und robust
- Die motorische R-Achse erleichtert die präzise Einrichtung der Anschlaghöhe
- Die seitliche Positionierung der Anschlagfinger erfolgt auf einer stabilen, leichtlaufenden Linearführung

SERIENAUSSTATTUNG

Weintek 7'' NC-Steuerung
Motorisierter Hinteranschlag X-Achse
Motorisierter Hinteranschlag R-Achse
European Style Unterwerkzeug 4V
European Style Oberwerkzeug H = 67 mm (segmentiert)
Laseroptisches Sicherheitssystem
Lichtvorhang
Vordere Auflagearme (2 Stück)
Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
Betriebsanleitung

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 23.07.2024.

OPTIONEN

- Verlängerung Hinteranschlag X Achse, Art.-Nr. : 253658
- zusätzlicher Hinteranschlagsfinger (Stück), Art.-Nr. : 253725

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 23.07.2024.