Presse-piegatrici

AHK H 37175 CNC

COD. ART. : 182638

Le presse piegatrici della serie AHK-H- sono tra i nostri best-seller. Questa serie soddisfa tutte le aspettative in termini di stabilità, precisione e durata. Sviluppata con la più moderna tecnologia di progettazione e costruita su nuovissime linee produttive, la serie AHK-H è dotata di un controllo grafico touch-screen DELEM. Questo consente una potente programmazione CNC e il pieno controllo di tutto il processo di piegatura. Insieme alla varie opzioni per il registro posteriore, queste presse piegatrici possono essere adattate a una vasta gamma di esigenze.

- Design avanzato per prestazioni elevate
- Eccellente precisione di piegatura
- Controllo Delem per soluzioni di piegatura avanzate
- Sistema di sicurezza ottico laser sull'utensile

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Pressione	175 t
Lunghezza di piegatura	3700 mm
Distanza tra i montanti	3200 mm
Sbalzo	410 mm
Corsa	265 mm
Apertura	485 mm
Ampiezza tavola	108 mm

CORSA

Corsa asse X	750 mm

AVANZAMENTO

Velocità di piegatura	10 mm/s
Avanzamento rapido	120 mm/s
Velocità di ritorno	120 mm/s

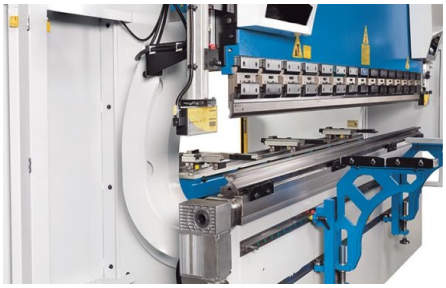
POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	18.5 kW

DIMENSIONI E PESO

Volume serbatoio idraulico	250 l
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4.55 m x 2 m x 2.9 m
Peso	11500 kg

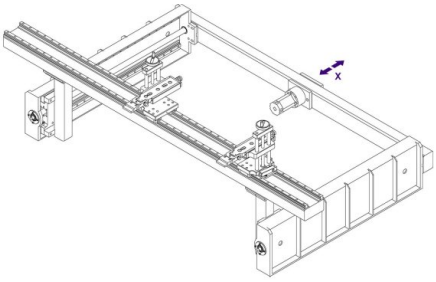
© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 24.07.2024.



La bombatura motorizzata opzionale consente all'operatore di compensare più rapidamente le deviazioni nel pezzo durante il processo di piegatura.

Le macchine di questa serie possono essere equipaggiate con un sistema opzionale di arresto posteriore con asse R.

Tutte le macchine sono dotate di sistema di bombatura manuale nella tavola. Un sistema di bombatura motorizzata è disponibile come optional.



Le macchine sono configurate di serie con 3 assi controllati da CNC: Y1, Y2, X. Altri assi disponibili a richiesta.

DETTAGLI PRODOTTO

Telaio macchina ed utensile superiore

- Il telaio macchina è costituito da una struttura in acciaio saldato molto precisa e priva di tensioni
- Il telaio macchina è stato fresato su una macchina a 5 assi in un unica operazione - piegature più precise e maggiore affidabilità
- Tutti i componenti soggetti a carichi di trazione sono stati realizzati con estrema cura e progettati con raggi ampi, in modo da eliminare il rischio di cricche da saldatura
- La trave superiore e la tavola sono state ottimizzate per ridurre a minimo le deformazioni
- La trave superiore è strutturata in modo tale che le guide, i cuscinetti dei pistoni e le guarnizioni siano in grado di assorbire il carico verticale in modo ottimale
- Tutti i componenti sono stati trattati in un moderno impianto di verniciatura ed essiccazione con due strati di vernice con spessore minimo di 60 micron

Area di lavoro

- L'ampio sbalzo, la lunga corsa ed una tavola stretta forniscono un ampio spazio libero per effettuare sequenze di piegatura complesse

Bombatura

- Tutte le macchine sono dotate di serie di una sistema di bombatura manuale nella tavola - a richiesta è disponibile una versione come optional
- La bombatura garantisce una suddivisione uniforme della forza di piegatura e, quindi, dell'angolo di lavorazione su tutta la superficie del pezzo

Impianto idraulico

- I pistoni di entrambi i cilindri, rettificati e sottoposti a cromatura dura, sono caratterizzati da una qualità delle superfici straordinaria di 2 µm per assicurare anche una lunga durata delle guarnizioni
- I corpi dei cilindri sono forgiati con un materiale solido SAE 1040
- Componenti idraulici e sistemi di misurazione appositamente studiati garantiscono l'esatta sincronizzazione del cilindro di lavoro

Arresto posteriore

- Il riscontro posteriore di una pressa-piegatrice è il fattore più importante per la precisione della lavorazione
- L'intero sistema di arresto posteriore è particolarmente robusto e appositamente studiato per la produzione giornaliera intensiva
- Le guide lineari e le viti a ricircolo di sfere sovradimensionate sono racchiuse da una protezione e ne garantiscono la funzionalità anche in condizioni ambientali difficili
- È possibile regolare con precisione la posizione e l'altezza dei riscontri
- Il posizionamento dei riscontri avviene mediante guide lineari doppie altamente scorrevoli

Bracci di supporto anteriori

- Le stabili guide lineari ed il braccio dotato di cuscinetti a sfera assicurano la massima stabilità ed il facile posizionamento
- Ogni braccio di supporto è regolabile in altezza ed è caratterizzato da estrema maneggevolezza ed elevata stabilità

Utensili di piegatura

- Gli attacchi (europei) Promecam consentono di avere una scelta completa di utensili di piegatura
- Gli utensili sono temprati e rettificati e consentono un setup molto preciso
- Il bloccaggio rapido manuale nella sede dell'utensile riduce i tempi di cambio e fa parte della dotazione di serie per macchine con forza sino a 220t

Sicurezza e produttività

- Lo standard di sicurezza di queste macchine si basa sulle normative CE più attuali
- Il sistema di sicurezza al laser AKAS si distingue per l'affidabilità e la funzionalità senza le limitazioni tipiche delle barriere di cellule

CONTROLLI E SOFTWARE

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 24.07.2024.

Controllo Delem 53 T 2D

DELEM DA-53T - Tutto sotto controllo

Controllo CNC su 4 assi per presse-piegatrici con touchscreen a colori

- Il controllo CNC tattile DA-53T offre una soluzione moderna compatta e versatile per un'ampia gamma di utilizzi su presse-piegatrici senza compromettere le funzionalità della macchina
- I controlli di questa serie offrono una programmazione CNC semplice basata sull'interfaccia utente grafica touchscreen di Delem.
- Il nuovo DA-53T rappresenta una soluzione completa touch-screen ultramoderna per presse-piegatrici sincronizzate
- Questo controllo, che può comandare fino a 4 assi di serie, può essere installato sia in quadri elettrici che in un alloggiamento a braccio orientabile (opzionale).
- Il suo ampio monitor TFT a colori da 10.1" ad alta risoluzione e tecnologia industriale multi touchscreen consente di interfacciare il comprovato sistema Delem con altri utenti.
- Tale interfaccia permette una comunicazione touch diretta mediante "hot-key" tra la programmazione del prodotto e produzione reale. Le funzioni si trovano esattamente dove sono necessarie.
- Esse offrono, quindi, la massima ergonomia durante tutto l'utilizzo.
- Le impostazioni della macchina ed i test di piegatura vengono ridotti al minimo grazie ad una rapida e semplice sequenza di programma per la produzione
- E’ possibile utilizzare interfaccia USB per fare il backup degli utensili e di prodotti con USB key.
- Le funzioni standard controllate sulla macchina sono gli assi Y1, Y2, X, R, + bombatura.
- L'asse R può diventare asse Z per il registro posteriore.

Funzioni DA-53T:

- • “Hotkey”-Touch-Navigation • Sino a 4 assi (Y1,Y2 + 2 assi ausiliari) • Controllo di bombatura • Libreria utensili / materiali / prodotti • Servo e controllo degli inverter • Algoritmi avanzati di controllo dell'asse Y per valvole a circuito chiuso o

DA-53 caratteristiche hardware:

- • LCD a colori ad alta luminosità • Ampio monitor TFT da 10.1" • Retro illuminazione a LED - 1024 x 600 Pixel • Schermo industriale touch • Memoria da 1 GB • Salvataggio e richiamo dati mediante interfaccia USB • Scheda USB Flash • Amplificatore valvole integrate • Memorizzazione spegnimento

Specifiche tecniche

- • Schermo industriale multi touch • Spegnimento istantaneo Elettriche / Interfacce • Alimentazione: 24V • I/O digitali optoisolati • Amplificatore valvole integrate Y1,Y2,P • Ingresso encoder (sing./diff. 5V/12V) • Porta RS232 per PLC di sicurezza • Porta USB ingresso controllo • Servocontrollo • Unipolare / Controllo inverter di frequenza • Controllo valvola di pressione • Controllo valvole proporzionali • Controllo della bombatura • Uscite multiple funzioni digitali • Dati meccanici • Involucro 373 x 368 x 122 mm • Pannello 311 x 222 x 60 mm • Design: superficie vitrea e alluminio • Peso 9 kg (con involucro)

- • Denominazione alfanumerica del prodotto • Programmazione dei prodotti orlati • Programmazione raggio (Bumping) • Tabella di programmazione pagina • Programmazione libera di materiali • Velocità asse programmabile • Selezione millimetri/pollici, kN/Tonnellate • Contatore magazzino • Libreria di 30 punzoni e 30 matrici • Identificazione utensili alfanumerica • Utensili appiattimento • Utensili a raggio • Zona di sicurezza utensile • Forza pressa • Tolleranza di piegatura • Regolazione bombatura • Forza di reazione • Forza di appiattimento • Calcolo automatico piegatura • Database correzione angolatura Varie • Funzione di autoapprendimento su tutti gli assi • Lingua di dialogo selezionabile dall'operatore • Sistema di gestione errori • Programma di diagnosi • Contatore ore di lavoro e colpi • Analisi utensili integrata • Funzionalità PLC (Sequencer) • Interfaccia PLC di sicurezza

DOTAZIONE STANDARD

Controllo Delem 53 T 2D
Arresto posteriore sull'asse X con servomotore e 2 riscontri
Bombatura utensile inferiore di tipo manuale
Schnellklemmung Oberwerkzeug
AKAS LC II M FMSC laseroptisches Sicherheitsystem

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 24.07.2024.

Relé fotoelettrico di protezione
EUROPEAN TYPE Oberwerkzeug
Vordere Auflagearme
Pedale d'azionamento con interruttore d'emergenza
EUROPEAN TYPE Unterwerkzeug
riscontri posteriori regolabili in altezza
Attacco utensili di tipo europeo
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Cod. Art. : 253194
- Cod. Art. : 253513
- Cod. Art. : 253216
- Cod. Art. : 253517
- Cod. Art. : 253712
- Cod. Art. : 253976
- Cod. Art. : 253977
- Cod. Art. : 253239
- Cod. Art. : 253240
- Cod. Art. : 253241
- Cod. Art. : 253215
- Cod. Art. : 253201
- Cod. Art. : 253204
- Cod. Art. : 253213
- Cod. Art. : 253214
- Accompagnatore lamiera frontale, capacità 400 kg, a partire dal mod. AHK H 30100, Cod. Art. : 253537
- Parcheggio per accompagnatore lamiera per mod. AHK H 30100 o superiore, Cod. Art. : 253538
- Power pack idraulico Rolleri per AHK H, Cod. Art. : 253550
- Cod. Art. : 253656
- Cod. Art. : 253200
- Cod. Art. : 253207

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 24.07.2024.