Presse plieuse

AHK H 40175 CNC

RÉF. ART. : 182630

Les presses plieuses de la série AHK-H font partie de nos best-sellers. Cette série répond à toutes les attentes en termes de stabilité, précision et durabilité. Développée avec une technologie de construction ultra-moderne et construite sur les toutes dernières lignes de production, la série AHK-H est équipée d'une commande à écran tactile graphique de DELEM. Celle-ci offre une programmation CNC puissante et un contrôle total de l'ensemble du processus de pliage. En combinaison avec les différentes options pour la butée arrière, les presses plieuses peuvent être adaptées en fonction d'un large éventail d'exigences.

- Conception avancée pour des performances élevées
- Excellente précision de pliage
- Commande Delem-pour des solutions de pliage avancées
- Système de sécurité optique laser sur l'outil

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Capacité de presse	175 t
Long. de cintrage	4100 mm
Distance entre portique	3600 mm
Porte à faux	410 mm
Course	265 mm
Ouverture	485 mm
Largeur de table	108 mm

COURSES

Course axe X	700 mm

AVANCES

Vitesse cintrage	10 mm/s
Avance rapide	120 mm/s
Vitesse de retour	120 mm/s

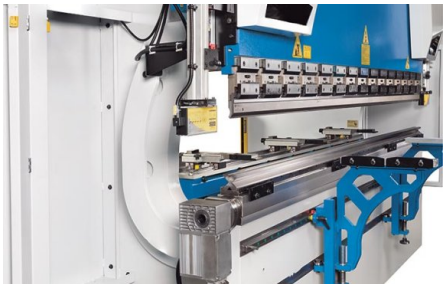
PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	18.5 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Réservoir de liquide hydraulique	250 l
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	4.95 m x 2 m x 2.95 m
Poids	13000 kg

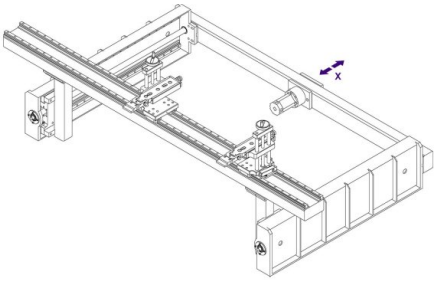
© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 24.07.2024.



L'option de bombage motorisé de la table permet à l'opérateur de compenser plus rapidement les écarts de la pièce lors du pliage.

Les machines de cette série peuvent être équipées en option d'un système de butée arrière commandé avec axe R

Toutes les machines sont équipées d'un système de bombage intégré dans la table. Une version motorisée du bombage est disponible en option.



Les machines sont configurées en standard avec 3 axes commandés par CNC : Y1, Y2, X. D'autres axes sont disponibles sur demande

DÉTAILS DU PRODUIT

Bâti de machine et presse-tôle

- Le bâti de la machine est une construction en acier soudé très précise et à faible contrainte
- L'usinage par fraisage des bâtis de machine s'effectue sur des fraiseuses 5 axes modernes en un seul serrage - pliages plus précis et plus de fiabilité
- Tous les composants soumis à des contraintes de traction sont soigneusement conçus et construits avec de grands rayons, ce qui exclut les criques de soudage
- Le tablier supérieur et la table sont optimisés pour une déformation minimale
- Le tablier supérieur est conçu de manière à ce que les guidages, les paliers de piston et les joints d'étanchéité puissent supporter de manière optimale la charge dans le plan vertical
- Tous les composants sont peints et séchés dans une installation moderne de peinture et de séchage avec deux couches d'au moins 60 microns d'épaisseur

Zone de travail

- Profondeur importante, longue course et table étroite sont garants d'un grand dégagement, même pour des séquences de pliage complexes

Bombage

- Les machines sont équipées en série d'un système de bombage manuel sur la table, un système de bombage motorisé est disponible en option
- Le bombage garantit une répartition régulière de la force de flexion et donc un angle de pliage précis sur toute la longueur de la pièce

Système hydraulique

- Les pistons rectifiés et chromés des deux vérins hydrauliques ont une excellente qualité de surface de 2 µm, qui se reflète également dans la longue durée de vie des sets de joints
- Les corps des vérins sont forgés en matériau SAE 1040 massif
- Composants hydrauliques parfaitement synchronisés et systèmes de mesure garantissent une synchronisation précise des vérins de travail

Butée arrière

- La butée arrière d'une presse plieuse est le facteur le plus important pour la précision de l'usinage
- L'ensemble du système de butée arrière est particulièrement robuste et capable de résister de manière fiable aux rigueurs de la production quotidienne
- Les guidages linéaires et les vis à billes de fortes dimensions sont montés protégés et garantissent leur fonctionnement même dans des conditions ambiantes difficiles
- Les doigts de butée sont réglables en hauteur avec une grande précision
- Positionnement des doigts de butée sur un guidage linéaire double fluide

Bras de support avant

- Le guidage linéaire stable et le support à paliers à billes garantissent la stabilité et un positionnement tout en douceur
- Chaque bras support est réglable en hauteur, impressionne par son maniement facile et est d'une extrême stabilité

Outils de pliage

- Les logements d'outil Promecam (européens) sont garants de l'utilisation potentielle d'une gamme complète d'outils de pliage
- Les outils sont trempés et rectifiés et permettent un réglage précis
- Le serrage manuel rapide dans le porte-outil réduit les temps de changement et fait partie de l'équipement de série des machines d'une performance de pression allant jusqu'à 220 tonnes

Sécurité et productivité

- Le concept de sécurité est basé sur les normes CE en vigueur
- Le système de sécurité laser manuel AKAS se caractérise par sa fiabilité et sa fonctionnalité, sans les limitations connues des rideaux lumineux

CONTRÔLES ET LOGICIELS

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 24.07.2024.

Commande Delem 53 T 2D

DELEM DA-53T - Everything under control

Commande CNC 4 axes pour presses plieuses avec écran couleur tactile

- La commande CNC tactile DA-53T offre une solution moderne, compacte et polyvalente pour une large gamme d'applications de presses plieuses sans compromettre la fonctionnalité de la machine.
- Les commandes de cette série offrent la programmation CNC la plus simple, basée sur l'interface utilisateur graphique à écran tactile de Delem.
- La nouvelle DA-53T compacte est une solution de pointe complète de commande tactile pour les presses plieuses synchronisées.
- Cette commande, qui peut piloter jusqu'à 4 axes en standard, peut être montée dans des armoires de distribution ou utilisée dans un boîtier à bras pivotant en option.
- Son écran TFT couleur de 10,1 pouces de large, à haute résolution et technologie écran Multi-Touch de qualité industrielle, donne accès à l'interface utilisateur éprouvée de Delem.
- Elle permet une navigation directe par « Hotkey » entre la programmation de produit et la production en cours. Les fonctions se trouvent là où elles sont nécessaires.
- Cela garantit une ergonomie optimisée dans toute l'application.
- Les réglages des machines et les pliages d'essai sont réduits au minimum grâce à une séquence de travail « Program-to-Production » (programme vers production) rapide et facile.
- L'interface USB permet une sauvegarde rapide des produits et des outils à l'aide de clés USB.
- Les fonctions standard de commande des machines connaissent les axes Y1-Y2, X, R et le bombage.
- Le deuxième axe de butée arrière peut également être défini comme axe Z.

Fonctionnement DA-53T :

- • Navigation par « Hotkey » • Jusqu'à 4 axes (Y1, Y2 + 2 axes auxiliaires) • Réglage de bombage • Inventaire des outils / matériaux / produits • Commande servo et convertisseur de fréquence • Algorithmes avancés de commande de l'axe Y pour les vannes en boucle fermée ou ouverte • TandemLink (option) • Interface pour clé USB • Logiciel hors-ligne Profile-53TL

DA-53T Caractéristiques matérielles :

- • Écran LCD couleur à haute luminosité • Écran TFT de 10,1 pouces • Rétroéclairage à LED-- 1024 x 600 pixels • Écran tactile de qualité industrielle • Capacité de mémoire 1 Go • Sauvegarde/restauration des données via USB • Mémoire USB flash • Amplificateur de vanne intégré • Mémoire d'arrêt

Spécifications techniques

- • Écran industriel Multi-Touch • Arrêt instantané Électricité/Interface • Alimentation électrique : 24 V • E/S numériques opto-isolées • Amplificateur de vanne intégré Y1, Y2, P • Entrées encodeur (simple/diff. 5 V/12 V) • RS232 pour l'API de sécurité • Entrée USB Commande • Servocommande • Commande unipolaire/Convertisseur de fréquence • Commande vannes de pression • Commande proportionnelle des vannes • Réglage de bombage • Différentes sorties de fonctions numériques • Spécifications mécaniques • Boîtier 373 x 368 x 122 mm • Pupitre 311 x 222 x 60 mm • Design, surface verre, rebord aluminium • Poids 9 kg (boîtier compris)

Programmation

- • Dénomination alphanumérique des produits • Programmation de produits pression à plat • Programmation du rayon (bumping) • Tableau de programmation d'une page • Propriétés des matériaux programmables • Vitesse des axes programmables • Sélection millimètres/pouces, kN/tonne • Compteur de produits Outils • Inventaire des outils 30 poinçons/30 matrices • Identification alphanumérique des outils • Outils de pression à plat • Outils de rayon Calculés • Zones de sécurité des outils • Force de pression • Tolérance de pliage • Réglage du bombage • Force d'estampage • Pression à plat • Calcul automatique d'arrondi • Inventaire des données Correction d'angle apprise Autres • Fonction d'apprentissage sur tous les axes • Langues de dialogue sélectionnables par l'utilisateur • Système de messages d'erreur • Programme de diagnostic • Compteur heures de service et de courses • Outil d'analyse embarqué • Fonction API (séquenceur) • Interface API de sécurité

EQUIPEMENT DE SÉRIE

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 24.07.2024.

Commande Delem 53 T 2D
Butée arrière axe X avec servomoteur et 2 fix. butée arrière
Bombage inférieur manuel
système de sécurité optique à laser AKAS LC II M FMSC
Barrière lumineuse
2 bras supports avant / mobiles
Pédale avec bouton d'arrêt d'urgence
Manuel d'utilisation
outil supérieur EUROPEAN TYPE (segments de 805 mm)
outil inférieur EUROPEAN TYPE 4V H = 60 x 60 mm
doigts de butée arrière réglables en hauteur
Logement d'outil européen
serrage rapide Outil supérieur

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Bombage motorisé, Réf. Art. : 253194
- Système de butée arrière pour axes X et R, Réf. Art. : 253513
- Rallonge butée arrière axe X, Réf. Art. : 253216
- Butée arrière pour axes X, R, Z1, Z2, X5, X6, Réf. Art. : 253517
- Supplément Delem DA66T 2D (4 axes), Réf. Art. : 253712
- Supplément Delem DA66T 2D (6 axes), Réf. Art. : 253976
- Supplément Delem DA66T 2D (8 axes), Réf. Art. : 253977
- Supplément Delem DA69T 3D (4 axes), Réf. Art. : 253239
- Supplément Delem DA69T 3D (6 axes), Réf. Art. : 253240
- Supplément Delem DA69T 3D (8 axes), Réf. Art. : 253241
- Préparation tandem, Réf. Art. : 253215
- Réchauffeur d'huile, Réf. Art. : 253201
- Refroidisseur d'huile, Réf. Art. : 253204
- Lubrification centrale manuelle, Réf. Art. : 253213
- Lubrification centrale automatique, Réf. Art. : 253214
- dispositif d'aide au pliage avant charge utile 400 kg à partir de AHK H 30100, Réf. Art. : 253537
- Position de parc pour dispositif d'aide au pliage avant charge à partir de AHK H 30100, Réf. Art. : 253538
- Powerpack hydraulique Rolleri pour AHK H, Réf. Art. : 253550
- Bras support rallongé, Réf. Art. : 253656
- Bras support supplémentaire (pièce), Réf. Art. : 253200
- Doigt de butée arrière supplémentaire (pièce), Réf. Art. : 253207

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 24.07.2024.