Prasy krawędziowe

AHK H 40175 CNC

NR REF. : 182630

Prasy krawędziowe serii AHK-H należą do naszych bestsellerów. Ta seria spełnia wszelkie oczekiwania pod względem stabilności, precyzji i trwałości. Opracowana przy użyciu najnowszej technologii konstrukcyjnej i zbudowana na najnowszych liniach produkcyjnych, seria AHK-H jest wyposażona w graficzny ekran dotykowy firmy DELEM. Zapewnia to wydajne programowanie CNC i pełną kontrolę nad całym procesem gięcia. W połączeniu z różnymi opcjami tylnego ogranicznika, te prasy krawędziowe można dostosować do szerokiego zakresu wymagań.

- postępowa konstrukcja zapewniająca dużą wydajność
- doskonała dokładność gięcia
- sterownik Delem do postępowych rozwiązań gięcia
- laserowy optyczny system bezpieczeństwa na narzędziu

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Nacisk	175 t
Długość zaginania	4100 mm
Dystans pomiędzy kolumnami	3600 mm
Występ	410 mm
Wysuw	265 mm
Otwór	485 mm
Szerokość stołu	108 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw w osi -X	700 mm

POSUW ROBOCZY

Prędkość gięcia	10 mm/s
Szybki posuw	120 mm/s
Prędkość powrotu	120 mm/s

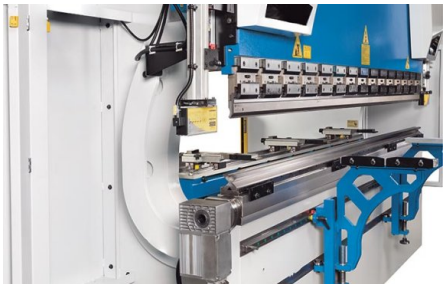
NAPĘD

Moc, napęd główny	18.5 kW

WYMIARY I WAGA

Pojemność zbiornika hydraulicznego	250 l
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	4.95 m x 2 m x 2.95 m
Waga	13000 kg

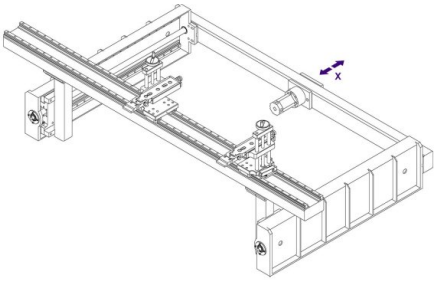
© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 24.07.2024.



Opcjonalne silnikowe wyoblenie stołu umożliwia operatorowi szybszą kompensację odchyłek w detalu podczas procesu gięcia

Maszyny tej serii mogą być opcjonalnie wyposażone w sterowany system ogranicznika tylnego z osią R

Wszystkie maszyny są wyposażone w ręczny system wyoblania w stole. Mechaniczne wyoblenie dostępne jako opcja.



Maszyny są standardowo skonfigurowane z 3 osiami sterowanymi CNC: Y1, Y2, X. Inne osie dostępne na zamówienie

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Korpus maszyny i górna szczęka

- Rama maszyny jest bardzo precyzyjnie spawaną konstrukcją stalową o niewielkich naprężeniach
- Obróbka frezowa ram maszyny odbywa się jednym ciągiem na nowoczesnej frezarce 5-osiowej – zapewnia to precyzyjne gięcia i niezawodność
- Wszystkie części poddawane siłom rozciągającym są starannie zaprojektowane i wykonane z dużymi promieniami, co wyklucza pęknięcia podczas spawania
- Belka górna i stół są zoptymalizowane w celu zminimalizowania odkształceń
- Belka górna jest skonstruowana tak, że prowadnice, łożyska tłoka i uszczelki mogą optymalnie znosić obciążenie w pionie
- W nowoczesnej lakierni i suszarni na wszystkie części nakładane są dwie warstwy farby o grubości co najmniej 60 mikronów

Obszar roboczy

- Duży wysięg, długi skok oraz wąski stół zapewniają dużo wolnej przestrzeni, również w przypadku złożonych cykli gięcia

Wyoblenie

- Maszyny są seryjnie wyposażone w ręczny system wyoblania w stole, system wyoblania z napędem silnikowym jest dostępny opcjonalnie
- Wyoblenie zapewnia równomierne rozprowadzanie siły gięcia, a tym samym precyzyjny kąt gięcia na całej długości obrabianego elementu

System hydrauliczny

- Szlifowane i twardo chromowane tłoki obydwu cylindrów hydraulicznych mają doskonałą jakość powierzchni rzędu 2 µm, co przekłada się również na długi okres użytkowania zestawów uszczelniających
- Korpusy cylindrów są kute z wytrzymałego materiału SAE 1040
- Idealnie dopasowane komponenty hydrauliki i systemy pomiarowe zapewniają dokładną synchronizację cylindrów roboczych

Zderzak tylny

- Ogranicznik tylny prasy krawędziowej to najważniejszy czynnik mający wpływ na precyzję obróbki
- Cały system tylnego ogranicznika jest bardzo wytrzymały i odpowiedni do trudnej codziennej produkcji
- Prowadnice liniowe i wrzeciona łożyskowane o dużych wymiarach są bezpiecznie zamontowane w sposób gwarantujący ich działanie również w trudnych warunkach otoczenia
- Ograniczniki mają dokładnie regulowaną wysokość
- Ustawianie ograniczników odbywa się na podwójnej, lekko działającej prowadnicy liniowej

Przednie ramiona podporowe

- Stabilna prowadnica liniowa i wysięgnik z łożyskiem kulkowym zapewniają stabilność i płynne pozycjonowanie
- Każde ramię wysięgnika ma regulowaną wysokość, charakteryzuje się łatwą obsługą oraz jest bardzo stabilne

Narzędzia do gięcia

- (europejskie) mocowania narzędzia Promecam gwarantują szeroki wybór wyginaków
- Narzędzia są hartowane i szlifowane oraz umożliwiają precyzyjne ustawienie
- Ręczne szybkie zaciskanie w mocowaniu narzędzia skraca czas wymiany oraz należy do wyposażenia seryjnego w maszynach z wydajnością nacisku do 220 t

Bezpieczeństwo i wydajność

- Koncepcja bezpieczeństwa bazuje na aktualnych przepisach CE
- Ręczny system zabezpieczający lasera AKAS charakteryzuje się niezawodnością oraz funkcjonalnością bez ograniczeń typowych dla kurtyn świetlnych

STEROWANIE

Sterownik Delem 53 T 2D

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 24.07.2024.

DELEM DA-53T - Everything under control

4-osiowy sterownik CNC do pras krawędziowych z ekranem FarbTouch

- Sterownik CNC DA-53T Touch to nowoczesne kompaktowe i wszechstronne rozwiązanie do szerokiej gamy zastosowań pras krawędziowych bez pogarszania funkcjonalności maszyny.
- Sterowniki tej serii mają najprostsze programowanie CNC na bazie granicznego interfejsu użytkownika z ekranem dotykowym marki Delem.
- Nowa kompaktowa seria DA-53T to bardzo nowoczesne pełne rozwiązanie sterowania dotykowego do zsynchronizowanych pras krawędziowych.
- Ten sterownik, który standardowo może sterować maksymalnie 4 osiami, może być montowany w szafach sterowniczych oraz stosowany również w opcjonalnej obudowie ramienia obrotowego.
- Kolorowy ekran dotykowy o szerokości 10,1" z dużą rozdzielczość i technologią Multi-Touch-Screen o jakości przemysłowej umożliwia dostęp do sprawdzonego interfejsu użytkownika Delem.
- Umożliwia on bezpośrednią nawigację dotykową przez „klawisze programowalne” między programowaniem produktu a aktualną produkcją. Funkcje znajdują się tam, gdzie są potrzebne.
- Zapewnia to optymalną ergonomię w całym zastosowaniu.
- Ustawienia maszyny i gięcia testowe są ograniczone do minimum dzięki szybkiej i prostej kolejności roboczej Program-to-Production.
- Złącze USB umożliwia szybkie zabezpieczanie narzędzia i produktu z wykorzystaniem urządzeń pamięci USB.
- Standardowe funkcje sterowania maszyny to oś Y1-Y2, X, R oraz wyoblenie.
- Druga oś ogranicznika tylnego może być ustawiana również jako oś Z.

Funkcja DA-53T:

- • nawigacja dotykowa „klawiszem programowalnym” • Do 4 osi (Y1,Y2 + 2 osie pomocnicze) • Regulacja wyoblenia • Zasoby narzędzi/materiałów/produkcji • Sterownik z przekształtnikiem częstotliwości i serwo • Zaawansowane algorytmy do sterowania osi Y do zaworów z zamkniętym lub otwartym obwodem • TandemLink (opcja) • Złącze urządzenia pamięci USB • Oprogramowanie offline Profile-53TL

Właściwości DA-53T Sprzęt:

- • Kolorowy wskaźnik LCD o dużej jasności • Ekran TFT o szerokości 10,1" • Podświetlenie LED - 1024 x 600 pikseli • Ekran dotykowy w jakości przemysłowej • Pojemność pamięci 1 GB • Zabezpieczanie i przywracanie danych przez USB • Pamięć flash USB • Wbudowany wzmacniacz zaworów • Pamięć wyłączania

Specyfikacja techniczna

- • Przemysłowy ekran Multi-Touch • Natychmiastowe wyłączanie elektryczne / złącze • Doprowadzanie prądu: 24 V • Cyfrowe WE/WY z optoizolacją • Wbudowany wzmacniacz zaworu Y1, Y2, P • Wejścia enkodera (pojedyncze/róż. 5V/12V) • RS232 do PLC bezpieczeństwa • Wejście USB układ sterowania • Sterowanie serwo • Jednobiegunowe sterowanie z przekształtnikiem częstotliwości • Sterowanie zaworem ciśnienia • Proporcjonalne sterowanie zaworem • Regulacja wyoblenia • Kilka cyfrowych wyjść funkcyjnych • Dane mechaniczne • Obudowa 373 x 368 x 122 mm • Panel 311 x 222 x 60 mm • Konstrukcja, powierzchnia szkła, krawędź aluminiowa • Masa 9 kg (z obudową)

Programowanie

- • Alfanumeryczna nazwa produktu • Programowanie produktu nacisku płaskiego • Programowanie promienia (bumping) • Tabela programowania na jednej stronie • Programowalne właściwości materiałowe • Programowalna prędkość osi • Wybór milimetry/cale, kN/tona • Licznik produktów narzędzia • Zasoby narzędzi 30 stempli / 30 matryc • Alfanumeryczna identyfikacja narzędzia • Narzędzia do docisku płaskiego • Narzędzia promieniowe obliczone • Strefy bezpieczeństwa narzędzia • Siła docisku • Tolerancja gięcia • Ustawienie wyoblenia • Siła tłoczenia • Dociskanie płaskie • Automatyczne obliczanie gięcia okrągłego • Rekord danych nauczonej korekty kąta Inne • Funkcja uczenia na wszystkich osiach • Języki okna dialogowego wybierane przez użytkownika • System zgłaszania błędów • Program diagnostyki • Licznik skoków i godzin pracy • Narzędzie do analizy OnBoard • Funkcja PLC (sekwencer) • Złącze PLC dla bezpieczeństwa

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterownik Delem 53 T 2D

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 24.07.2024.

Oś X, ogranicznik tylny z serwomotorem i 2 trzpieniami ogranicznika tylnego
Ręcznym wyoblaniem dolnego stołu
system zabezpieczeń z optyką laserową AKAS LC II M FMSC
Bariera świetlna
2 przednie ramiona wysięgnika / przesuwne
Pedał nożny z wyłącznikiem awaryjnym
Instrukcja obsługi
narzędzie górne EUROPEAN TYPE (805 mm segmentowane)
EUROPEAN TYPE narzędzie dolne 4 V H: 60 × 60 mm
trzpienie ogranicznika tylnego z regulacją wysokości
Europejskie mocowanie narzędzia
szybki zacisk narzędzia górnego

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Wyoblenie motoryczne, Nr ref. : 253194
- System tylnych ograniczników do osi X i R, Nr ref. : 253513
- Przedłużenie ogranicznika tylnego osi X, Nr ref. : 253216
- Ogranicznik tylny osi X, R, Z1, Z2, X5, X6, Nr ref. : 253517
- Dopłata Delem DA66T 2D (4 osie), Nr ref. : 253712
- Dopłata Delem DA66T 2D (6 osi), Nr ref. : 253976
- Dopłata Delem DA66T 2D (8 osi), Nr ref. : 253977
- Dopłata Delem DA69T 3D (4 osie), Nr ref. : 253239
- Dopłata Delem DA69T 3D (6 osi), Nr ref. : 253240
- Dopłata Delem DA69T 3D (8 osi), Nr ref. : 253241
- Przystawka podwójna, Nr ref. : 253215
- Podgrzewarka oleju, Nr ref. : 253201
- Chłodnica oleju, Nr ref. : 253204
- Centralne smarowanie ręczne, Nr ref. : 253213
- Centralne smarowanie automatyczne, Nr ref. : 253214
- przednie urządzenie pomocnicze do gięcia udźwig 400 kg od AHK H 30100, Nr ref. : 253537
- Pozycja zaparkowania dla przednich urządzeń pomocniczych do gięcia od AHK H 30100, Nr ref. : 253538
- Rolleri Powerpack hydrauliczny do AHK H, Nr ref. : 253550
- Przedłużone ramię wysięgnika, Nr ref. : 253656
- Dodatkowe ramię wysięgnika (sztuka), Nr ref. : 253200
- Dodatkowy palec ogranicznika tylnego (sztuka), Nr ref. : 253207

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 24.07.2024.