



COD PROD. : 182626

Presele pentru pliere din seria AHK-H se află printre cele mai bine vândute produse ale noastre. Această serie corespunde tuturor așteptărilor în ceea ce privește stabilitatea, precizia și durabilitatea. Dezvoltată cu cea mai recentă tehnologie de construcție și construită pe cele mai recente linii de producție, seria AHK-H este echipată cu o unitate de comandă grafică cu ecran tactil de la DELEM. Aceasta oferă o programare CNC puternică și un control integral asupra întregului proces de îndoire. În combinație cu diferitele opțiuni pentru opritorul spate, aceste prese pentru pliere pot fi adaptate unei game largi de cerințe.

- Construcție avansată pentru un nivel ridicat de performanță
- Precizie extraordinară de îndoire
- Unitate de comandă Delem pentru soluții de îndoire avansate
- Sistem de siguranță optic cu laser pe unealtă

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Forta de lucru	175 t
Lungimea de indoire	3100 mm
Distanta dintre suportii	2600 mm
Deschiderea	410 mm
Cursa poansonului	265 mm
Latimea deschiderii	485 mm
Latimea mesei	108 mm

CURSE

Cursa axei-X	700 mm
--------------	--------

AVANSURI

Viteza de indoire	10 mm/s
Avansul rapid	120 mm/s
Viteza de retur	120 mm/s

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	18.5 kW
-----------------------------	---------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Volumul rezervorului hidraulic	250 l
Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	3.95 m x 1.98 m x 2.85 m
Greutatea	11000 kg



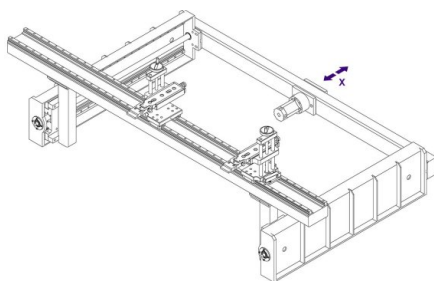
Bombarea motorizată a mesei, disponibilă opțional, permite operatorilor o compensare mai rapidă a deviațiilor din piesa prelucrată în timpul procesului de îndoire



Mașinile din această serie pot fi echipate opțional cu un sistem controlat pentru opritor spate, cu axă R



Toate mașinile sunt dotate cu un sistem de boltă manual în interiorul mesei. O boltă motorizată este disponibilă opțional.



Mașinile sunt configurate în mod standard cu 3 axe cu unități de comandă CNC: Y1, Y2, X. Alte axe sunt disponibile la solicitare



DETALII PRODUS

Batiul masinii si traversa superioara

- Cadrul masinii este realizat dintr-o constructie din otel sudat foarte precisa si detensionata
- Prelucrare prin frezare a cadrului mașinii este efectuată pe mașini de frezare moderne cu 5 axe, într-o prindere- mai multe îndoiri precise și fiabilitate
- Toate componentele supuse tensiunilor sunt proiectate si construite cu raze mari pentru a preveni fisurările
- Grinda superioară și masa sunt optimizate pentru a reduce cât mai mult deformările
- Grinda superioară este construită astfel încât ghidajele, lagărul bolțului de piston și garniturile să poată prelua sarcina optim, pe verticală
- Toate componentele sunt vopsite într-o instalație modernă de vopsire și uscare, cu două straturi de vopsea de o grosime de minim 60 de microni

Zona de lucru

- Cursa mare, degajarea mare, masa ingusta ofera o zona mare de lucru si permite indoiri complexe

Sistemul antibombaj

- Toate masinile sunt dotate standard cu sistem antibombare manual, sistemul automat poate fi comandat opțional
- Boltarea garantează distribuția uniformă a forței de îndoire și asigură astfel un unghi de îndoire precis pe întreaga lungime a piesei prelucrate

Sistemul hidraulic

- Pistioanele șlefuite și placate ale ambilor cilindri hidraulici dispun de o calitate excelentă a suprafeței de 2 μm, care se rezistă și la durată lungă de viață a seturilor de garnituri
- Corpurile cilindrilor sunt realizate din material rezistent SAE 1040
- Componente hidraulice perfect compatibile si sisteme de masurare pentru sincronizarea exacta a cilindrilor de lucru

Opritorul spate

- Opritorul din spate al unei prese pentru pliere este cel mai important factor pentru precizia prelucrării
- Întreg sistemul opritorului spate este deosebit de robust și adecvat activității cotidiene din producție
- Ghidajele lineare si suruburile cu bila sunt montate într-o carcasa protectoare ceea ce garanteaza buna functionare si in conditii de lucru dificile
- Clemele opritorului pot fi ajustate cu exactitate pe înălțime
- Poziționarea degetelor opritoare se face pe un ghidaj liniar dublu, ușor de manevrat

Brate de sprijin frontale

- Ghidajul linear stabil si echiparea bratului cu rulmenti cu bila asigura o foarte buna stabilitate si o pozitionare usoara
- Fiecare braț de suport poate fi reglat pe înălțime, excelează prin operarea simplă și este deosebit de stabil

Scule de indoire

- Montarea sistemului de scule Promecam (european) ofera o varietate mare de posibilitati in dotarea cu scule de indoire
- Toate sculele sunt călite și șlefuite și permit o instalare precisă
- Prinderea manuală rapidă a din preluarea sculei scurtează timpii de înlocuire și face parte din dotarea standard la mașinile cu presiune de până la 220t

Siguranta si productivitate

- Normele de siguranța se bazeaza pe cele mai recente reglementari- CE
- Sistemul de siguranță manual cu laser AKAS se remarcă prin fiabilitate și funcționalitate, fără limitările cunoscute ale barierelor luminoase

COMENZI ȘI SOFTWARE

Unitate de comandă Delem 53 T 2D

DELEM DA-53T - Everything under control

Unitate de comandă CNC pentru prese pentru pliere cu 4 axe cu touch screen color

- Unitatea de comandă CNC DA-53T oferă o soluție modernă compactă și versatilă pentru o gamă largă de aplicații ale preselor pentru pliere fără compromisuri în ceea ce privește funcționalitatea mașinii.
- Unitățile de comandă ale acestei serii oferă cea mai simplă programare CNC pe baza interfeței grafice a utilizatorului cu touch screen de la Delem.
- Noua unitate compactă DA-53T este o soluție de unitate de comandă completă ultramodernă cu ecran tactil pentru prese pentru pliere sincronizate.
- Această unitate de comandă, care poate comanda până la 4 axe poate fi incorporată atât în dulapurile electrice, precum și utilizată într-o carcasă cu braț pivotant opțională.
- Monitorul său color TFT cu lățime de 10.1" cu rezoluție înaltă și tehnologie Multi-Touch-Screen de calitate industrială permite accesul la interfața de utilizator eficientă de la Delem.
- Aceasta permite navigarea directă prin atingere cu „Hotkey” între programarea produselor și producția actuală. Funcțiile se află acolo unde sunt utilizate.
- Acest lucru asigură o ergonomie optimizată a întregii aplicații.
- Setările mașinilor și testele de îndoire sunt reduse la minim datorită unui ciclu simplu de lucru Program-to-Production.
- Interfața USB permite fixarea rapidă a produselor și sculelor prin utilizarea de USB Memory Sticks.
- Funcțiile standard de comandă a mașinilor sunt Y1-Y2, X, axa R și boltă.
- A doua axă a opritorului spate poate fi setată și ca axa Z.

Funcția DA-53T:

- Navigație tactilă „Hotkey” • Până la 4 axe (Y1,Y2 + 2 axe suplimentare) • Reglare boltă • Stoc de unelte/ materiale / produse • Servocomandă și comandă convertizor de frecvență • Algoritmi avansați pentru controlul axei Y pentru ventile cu circuit închis sau deschis • Legătură tandem (opțiune) • Interfață USB Memory Stick • Program software offline Profile-53TL

Proprietățile hardware DA-53T:

- Afișaj LCD color cu luminozitate puternică • Monitor TFT cu lățimea de 10,1" • Fundal iluminat LED - 1024 x 600 pixeli • Ecran tactil de calitate industrială • Capacitate de stocare 1 GB • Salvare și restaurare date prin USB • Memorie flash USB • Amplificator ventile integrat • Memorie deconectare

Specificații tehnice

- Monitor Multi-Touch industrial • Oprire imediată electro / interfață • Alimentare energie electrică: 24V • Opto-izolat digital I/O • Amplificator ventile integrat Y1,Y2,P • Intrări encoder (simple/dif. 5V/12V) • RS232 pentru SPS de siguranță • Intrare USB unitate de comandă • Servocomandă • Comandă unipolară / comandă convertizor de frecvență • Comandă supapă de presiune • Comandă proporțională ventil • Reglare boltă • Ieșiri multiple pentru funcții digitale • Date mecanice • Carcasă 373 x 368 x 122 mm • Panou 311 x 222 x 60 mm • Design, suprafață din sticlă, margine aluminiu • Greutate 9 kg (inclusiv carcasă)

Programare

- Identificare alfanumerică a produselor • Programare produse presare plată • Programare rază (Bumping) • O pagină tabel programare • Proprietăți materiale programabile • Viteza axei programabilă • Selecție milimetri/inci, kN/tonă • Contor de scule • Stoc scule 30 ștampile / 30 matrițe • Identificare alfanumerică a sculelor • Scule pentru presare plată • Scule de rază calculate • Zone de siguranță scule • Forță de presare • Toleranță la îndoire • Setare bombare • Forță de formare • Presare plată • Calculare automată a îndoirii rotunjite • Stoc date corecție unghi memorată, Altele • Funcție de învățare pe toate axele • Limbi pentru conversație ce pot fi selectate de utilizator • Sistem de sesizare a erorilor • Program de diagnoză • Contor ore de funcționare și curse • Instrument de analiză On-Board • Funcție SPS (secvențiator) • Interfață SPS pentru siguranță

ECHIPAMENT STANDARD

Unitate de comandă Delem 53 T 2D
Axa X opritor spate incl. servomotor și 2 degete opritoare spate
Cutit cu compensare antibombare manuala
Schnellklemmung Oberwerkzeug
AKAS LC II M FMSC laseroptisches Sicherheitsystem

Celula fotoelectrică
Vordere Auflagearme
Pedala de picior cu comutator de oprire de urgență
Instrucțiuni de operare
EUROPEAN TYPE Oberwerkzeug
EUROPEAN TYPE Unterwerkzeug
degete opritoare spate reglabile pe înălțime
Sistem european pentru prinderea sculelor

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Boltă motorizată, Cod prod. : 253194
- Upgrade sculă superioară de la H=67,6mm la h=105mm pentru 2.500 și 3.000mm, Cod prod. : 254141
- Sistem opritor spate pentru axa X și R, Cod prod. : 253513
- Prelungire opritor spate axa X, Cod prod. : 253216
- Opritor spate pentru axa X-,R-,Z1-,Z2, Cod prod. : 253514
- Opritor spate pentru axa X-,R-,Z1-,Z2-,X5-,X6, Cod prod. : 253517
- ATF Sistem opritor spate pentru axele X1, X2, R1, R2, Z1, Z2, Cod prod. : 253362
- Costuri suplimentare Delem DA66T 2D (4 axe), Cod prod. : 253712
- Costuri suplimentare Delem DA66T 2D (6 axe), Cod prod. : 253976
- Costuri suplimentare Delem DA66T 2D (8 axe), Cod prod. : 253977
- Costuri suplimentare Delem DA69T 3D (4 axe), Cod prod. : 253239
- Costuri suplimentare Delem DA69T 3D (6 axe), Cod prod. : 253240
- Costuri suplimentare Delem DA69T 3D (8 axe), Cod prod. : 253241
- Pregătire tandem, Cod prod. : 253215
- Dispozitiv de încălzire ulei, Cod prod. : 253201
- Dispozitiv de răcire ulei, Cod prod. : 253204
- Lubrifiere centrală manuală, Cod prod. : 253213
- Lubrifiere centrală automată, Cod prod. : 253214
- Dispozitiv auxiliar frontal de îndoire, capacitate portantă 400 kg de la AHK H 30100, Cod prod. : 253537
- Poziție de parcare pentru dispozitiv auxiliar frontal de îndoire de la AHK H 30100, Cod prod. : 253538
- Fixare sculă inferioară hidraulică Roller European. ROL2 pentru AHK H26100-30320, Cod prod. : 253547
- Bloc hidraulic de alimentare Roller pentru AHK K, Cod prod. : 253550
- Brațe de suport prelungite, Cod prod. : 253656
- braț de suport suplimentar (bucată), Cod prod. : 253199
- Deget suplimentar opritor spate (Bucată), Cod prod. : 253207
- Pivotare 510 mm pentru AHK H 26100-30270, Cod prod. : 253519