Dobladora

AHK H 30175 CNC

REF. INV. : 182626

Las prensas plegadoras de la serie AHK-H son parte de nuestros productos más vendidos. Esta serie cumple con todas expectativas en cuanto a estabilidad, precisión y durabilidad. Desarrollada con la última tecnología de diseño y diseñada de acuerdo con las últimas líneas de producción, la serie AHK-H está equipada con un control gráfico de pantalla táctil de DELEM. Ofrece una programación CNC de gran rendimiento y el control total de todo el proceso de doblado. En combinación con las distintas opciones para el tope trasero, estas prensas plegadoras pueden adaptarse a una amplia gama de aplicaciones.

- Construida con tecnologías avanzadas para un alto rendimiento
- Excelente precisión de plegado
- Controlador Delem para soluciones avanzadas de plegado
- Sistema de seguridad óptica láser en la herramienta

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Fuerza de presión	175 t
Longitud de la plegadora	3100 mm
Distancia entre columnas	2600 mm
Abertura	410 mm
Recorrido	265 mm
Abertura	485 mm
Ancho de la tabla	108 mm

RECORRIDOS

Recorrido en eje X	700 mm

ALIMENTACIÓN

Velocidad de doblado	10 mm/s
Alimentación rápida	120 mm/s
Velocidad de retorno	120 mm/s

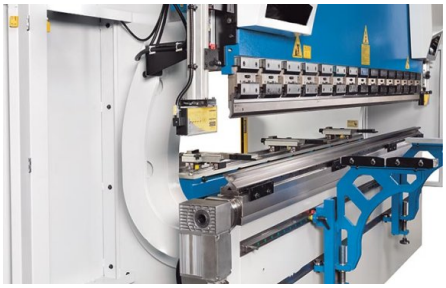
CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	18.5 kW

MEDIDAS Y PESOS

Volumen del tanque hidráulico	250 l
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3.95 m x 1.98 m x 2.85 m
Peso	11000 kg

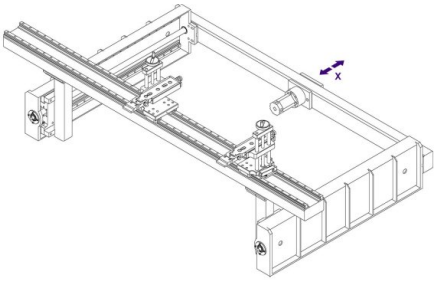
© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 19.04.2024.



El abombamiento motorizado opcional permite una rápida compensación de las desviaciones de la pieza de trabajo durante el proceso de doblado

Las máquinas en esta serie se pueden reacondicionar con un sistema de calibre trasero controlado con el eje R

Todas las máquinas cuentan con un sistema de coronación manual dentro de la mesa. Hay disponible un sistema de coronación motorizado como opción.



La máquina está configurada con 3 ejes controlados por CNC: Y1, Y2, X. Hay disponibles ejes adicionales bajo pedido.

DETALLES DEL PRODUCTO

Marco de la máquina y troquel macho (superior)

- El marco de la máquina está fabricado de una soldadura de acero sin tensión y alta precisión
- El marco de la máquina se maquinó en un máquina fresadora de 5 ejes de última generación en una única configuración para asegurar un doblado más preciso y la máxima fiabilidad.
- Todos los componentes sometidos a cargas de tensión se construyeron y diseñaron cuidadosamente con radios grandes para eliminar los riesgos de grietas en las soldaduras
- La matriz macho y la mesa han sido optimizadas para reducir las deformaciones al mínimo posible
- La matriz macho ha sido diseñada para una absorción de carga vertical óptima de parte de las guías, los rodamientos del pistón y los sellos
- Todos los componentes se trataron en un sistema de pintura y secado moderno y tienen dos manos de pintura, cada mano con un espesor mínimo de 60 micrones

Área de trabajo

- Una abertura grande, un recorrido largo y una mesa angosta aseguran el espacio libre suficiente para secuencias de doblado complejas

Abombamiento

- Todas las máquinas incluyen un sistema de abombamiento manual dentro de la mesa; una versión de abombamiento motorizada está disponible como opción
- El abombamiento proporciona una distribución uniforme de las fuerzas de doblado para asegurar ángulos de doblado precisos en todo el largo de la pieza

Características hidráulicas

- Los pistones pulidos y con cromado duro en ambos cilindros hidráulicos tienen grados de superficie superiores a 2 micrones, lo que asegura una larga duración del sello.
- Los cuerpos de los cilindros se forjan de material SAE 1040 sólido
- Componentes hidráulicos y sistemas de medición perfectamente combinados aseguran una sincronización exacta de los cilindros de trabajo

Tope trasero

- El calibrador trasero de un freno de prensa es el factor más importante para la precisión del maquinado
- Todo el sistema de tope trasero es muy sólido y es perfecto para ambientes de producción exigentes
- Las guías lineales y los tornillos esféricos precargados grandes están montados en un cierre protector para asegurar una operación sin problemas incluso en ambientes con las condiciones más difíciles
- Ajuste exacto de la altura del dedo de calibrado trasero
- Posicionamiento de los dedos de calibrado traseros, guías lineales que funcionan sin problemas

Brazos de apoyo delantero

- Guía lineal rígida y rodamientos de bolas para el brazo aseguran una estabilidad máxima y un posicionamiento fácil
- Cada brazo de apoyo se puede ajustar en altura, es fácil de manejar y extremadamente resistente

Herramientas de doblado

- Los montajes de herramientas Promecam (europeos) permiten una extensa selección de herramientas de doblado
- Todas las herramientas están endurecidas y rectificadas, y permiten una configuración precisa
- El sistema de sujeción manual de rápida acción en el montaje de la herramienta acorta los tiempos de cambio de herramienta y es un equipo estándar en las máquinas con hasta 220 t de fuerza de la máquina

Seguridad y productividad

- Las funciones de seguridad están basadas en las últimas regulaciones de CE
- El sistema de seguridad de láser AKAS manual es conocido por su fiabilidad y funcionalidad excelente sin las limitaciones típicas de las cortinas de luz

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 19.04.2024.

COMMANDE

Control Delem 53 T 2D

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 19.04.2024.

DELEM DA-53T - Control de prensas

Control CNC de 4 ejes con pantalla táctil en color para prensas plegadoras

- El CNC táctil DA-53T es una solución moderna y versátil para una amplia gama de aplicaciones de prensas plegadoras, con un diseño compacto sin comprometer la funcionalidad.
- Los controles de esta serie cuentan con un monitor gráfico de pantalla táctil de Delem para facilitar la programación del CNC.
- La nueva y compacta DA-53T es una solución completa de control con pantalla táctil muy avanzada para prensas plegadoras sincronizadas.
- Este panel de control puede manejar hasta 4 ejes y puede montarse en un armario de control o en una caja opcional montada en un brazo giratorio.
- La pantalla TFT multitáctil en color de 10,1" presenta una alta resolución y proporciona acceso a la probada interfaz de usuario de Delem.
- La pantalla táctil permite la navegación directa entre la programación del producto y la producción en curso mediante teclas de acceso rápido. Las funciones y las opciones están situadas convenientemente donde se necesitan.
- Esto garantiza una ergonomía óptima en todo su funcionamiento.
- Los ajustes de la máquina y las curvas de prueba se reducen al mínimo gracias a una secuencia de programación a producción rápida y sencilla.
- Se proporciona un puerto USB para realizar copias de seguridad rápidas de productos y herramientas a través de memorias USB.
- Las funciones estándar de control de la máquina incluyen Y1-Y2, X, eje R y coronación.
- El segundo eje de la galga trasera también puede configurarse como eje Z.

Características de la DA-53T:

- • Navegación táctil "Hotkey". • Hasta 4 ejes (Y1,Y2 + 2 ejes auxiliares) • Control de abombamiento • Inventario de herramientas / materiales / productos • Accionamiento por servo y convertidor de frecuencia • Algoritmos avanzados para el control del eje Y de las válvulas en bucle cerrado o abierto • TandemLink (opción) • Puerto USB • Software offline Profile-53TL

Funciones de hardware DA-53T:

- • Pantalla color brillante LCD • Pantalla TFT 10.1 pulg. • Retroiluminación LED - 1024 x 600 píxeles • Pantalla táctil de calidad industrial • Capacidad de almacenamiento de 1 GB • Respaldo de datos y restauración con USB - Conector de memoria USB • Amplificador de válvula integrada • Memoria de apagado

Especificaciones

- • Monitor multitáctil de calidad industrial • Apagado instantáneo • Alimentación: 24V • E/S digitales optoaisladas • Amplificador de válvula integrado Y1,Y2,P - Entradas de codificador (simple/dif. 5V/12V) • RS232 para PLC de seguridad • Control de entrada USB • Servocontrol • Control del convertidor unipolar / de frecuencia • Control de válvulas de presión • Control de válvulas proporcionales • Control de coronación • Múltiples salidas de funciones digitales • Datos mecánicos • Caja 373 x 368 x 122 mm • Panel 311 x 222 x 60 mm • Diseño, superficie de cristal, borde de aluminio • Peso 9 kg (incluida la caja)

Programación

- • Identificación alfanumérica de las herramientas • Identificación de producto aplanada • Programación del radio (bumping) • Tabla de programación de una página • Propiedades del material programables • Velocidad del eje programable • Selección de milímetros/pulgadas, kN/toneladas • Herramientas de contador de productos • Inventario de herramientas, 30 sellos / 30 matrices • Identificación alfanumérica de las herramientas • Herramientas de aplanado • Herramientas de radio calculado • Zonas de seguridad de las herramientas • Fuerza de prensado • Tolerancia de doblado • Ajustes de coronación • Fuerza de estampación • Aplanamiento • Cálculo automático del curvado del perfil • Base de datos para correcciones de ángulos aprendidos • Función de aprendizaje en todos los ejes • Idiomas de diálogo seleccionables por el usuario • Sistema de mensajes de error • Programa de diagnóstico • Contadores de horas de funcionamiento y de carreras • Herramienta de análisis integrada • Función PLC (secuenciador) • Interfaz de seguridad del PLC

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control Delem 53 T 2D
Tope trasero del eje X con servomotor
Abombamiento manual de la mesa inferior

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 19.04.2024.

Schnellklemmung Oberwerkzeug
AKAS LC II M FMSC laseroptisches Sicherheitsystem
Barrera de luz
Vordere Auflagearme
Pedal con interruptor de parada de emergencia (e-stop)
Manual del usuario
EUROPEAN TYPE Oberwerkzeug
EUROPEAN TYPE Unterwerkzeug
dedos del tope trasero regulables en altura
Montaje de herramientas europeo

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Abombamiento motorizado, Ref. Inv. : 253194
- Actualización de la matriz macho de H=67,6 mm a H= 105 mm para 2.500 y 3.000 mm, Ref. Inv. : 254141
- Sistema de tope trasero para los ejes X y R, Ref. Inv. : 253513
- Extensión para tope trasero en el eje X, Ref. Inv. : 253216
- Tope trasero para los ejes X ,R ,Z1 ,Z2, Ref. Inv. : 253514
- Tope trasero para los ejes X ,R , Z1, Z2, X5, X6, Ref. Inv. : 253517
- Sistema de tope trasero ATF para los ejes X1, X2, R1, R2, Z1, Z2, Ref. Inv. : 253362
- Cargo adicional para Delem DA66T 2D (4 ejes), Ref. Inv. : 253712
- Cargo adicional para Delem DA66T 2D (6 ejes), Ref. Inv. : 253976
- Cargo adicional para Delem DA66T 2D (8 ejes), Ref. Inv. : 253977
- Cargo adicional para Delem DA69T 3D (4 ejes), Ref. Inv. : 253239
- Cargo adicional para Delem DA69T 3D (6 ejes), Ref. Inv. : 253240
- Cargo adicional para Delem DA69T 3D (8 ejes), Ref. Inv. : 253241
- Preparación en tándem, Ref. Inv. : 253215
- Calentador de aceite, Ref. Inv. : 253201
- Enfriador de aceite, Ref. Inv. : 253204
- Lubricación central, manual, Ref. Inv. : 253213
- Lubricación central, automática, Ref. Inv. : 253214
- Ayuda a la flexión delantera, capacidad de carga de 400 kg, para AHK H 30100 y modelos posteriores, Ref. Inv. : 253537
- Posición de estacionamiento para la asistencia de flexión delantera para el AHK H 30100 y modelos posteriores., Ref. Inv. : 253538
- Mordaza hidráulica hembra europea Rolleri ROL2 para AHK H26100-30320, Ref. Inv. : 253547
- Grupo hidráulico Rolleri para AHK H, Ref. Inv. : 253550
- Extensión del brazo de soporte, Ref. Inv. : 253656
- Brazo de soporte adicional (cant.), Ref. Inv. : 253199
- Dedos adicionales del tope trasero (cant.), Ref. Inv. : 253207
- 510 mm de garganta para AHK H 26100-30270, Ref. Inv. : 253519

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 19.04.2024.