



COD. ART. : 181625

LabTurn è adatto per la formazione CNC come per la produzione di piccoli pezzi. Il tornio CNC, compatto e mobile, offre tutta la gamma di funzioni di una grande macchina produttiva. La torretta portautensili a 8 posizioni dispone di 4 utensili ciascuno per la lavorazione interna e esterna e i pezzi lunghi possono venire lavorati con la contropunta. Il mandrino principale a variazione continua ruota fino a 3.000 giri e il mandrino 3-B ha un diametro di 100 mm. Grazie alla guida utente semplice e intuitiva, il controllo Siemens 808 rappresenta l'accesso ideale alle applicazioni CNC.

- Il Siemens 808 Advance è il controllo ideale per iniziare
- Torretta portautensili a revolver per lavorazioni esterne ed interne
- Guide lineari e viti a ricircolo di sfere su tutti gli assi
- Corpo macchina completamente carenato
- Basamento mobile con ampio vano portaoggetti

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Lunghezza del pezzo (max.)	280 mm
Ø max di tornitura sul bancale	200 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	90 mm

CORSA

Corsa asse X	86 mm
Corsa asse Z	155 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità	100 1/min - 3000 1/min
Attacco mandrino	MK 3
Foro mandrino	20 mm
Diametro autocentrante	100 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	2000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	2000 mm/min

AVANZAMENTO

Velocità d'avanzamento asse X	1000 mm/min
Velocità d'avanzamento asse Z	1000 mm/min
Coppia max. motore d'avanzamento assi X	2.2 Nm
Coppia max. motore d'avanzamento assi Z	2.2 Nm

PORTAUTENSILI

Posizioni utensili	8 pz
Dimensioni codolo	8 mm x 8 mm
Diametro portabareno	12 mm

PRECISIONI

Precisione di posizionamento asse X	0.022 mm
Precisione di posizionamento asse Z	0.022 mm
Ripetibilità asse X	0.01 mm
Ripetibilità asse Z	0.01 mm

CONTROPUNTA

Diametro canotto contropunta	20 mm
Corsa canotto contropunta	30 mm
Cono contropunta	MK 2

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	1 kW
---------------------------------------	------

DIMENSIONI E PESO

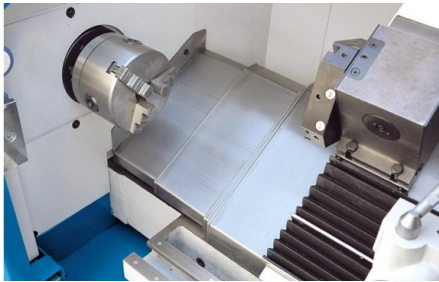
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1.4 m x 0.9 m x 1.85 m
Peso	360 kg



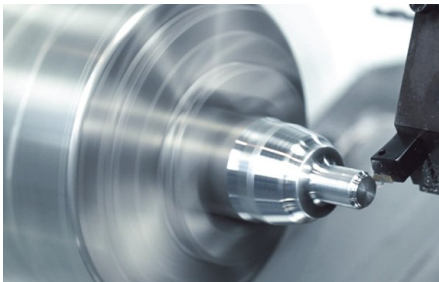
Telaio macchina con bancale inclinato



Torretta portautensili a revolver a 4 posizioni e contropunta



Mandrino di bloccaggio manuale a 3 griffe da 100mm



DETTAGLI PRODOTTO

In evidenza

- Il tornio LabTurn si adatta in modo straordinario alla didattica specializzata per i controlli numerici, ma anche per la produzione di pezzi di precisione in piccole serie
- Telaio completo di bancale inclinato e realizzato in robusta ghisa grigia, per conferire alla macchina una stabilità ed una rimozione dei trucioli ottimali
- Guide lineari di precisione garantiscono la massima robustezza ed accuratezza di lavorazione
- Un sistema di lubrificazione centralizzata minimizza la necessità di manutenzione

Struttura macchina

- La carenatura completa garantisce la massima sicurezza ed accessibilità grazie alle ampie porte scorrevoli

Mandrino

- Autocentrante a 3 griffe da 100 mm e contropunta robusta forniti di serie
- Velocità massima del mandrino 3.000 giri/min
- Foro mandrino 20 mm

Cambiautensili

- Torretta cambiautensili a 8 posizioni del tipo a revolver, ognuna con 4 utensili per lavorazione interna + 4 per lavorazione esterna

CONTROLLI E SOFTWARE

Controllo Siemens 808D Advance

- Il SINUMERIK 808D ADVANCE è perfetto per le esigenze delle macchine standard moderne
- La comunicazione tra CNC ed azionamento, realizzata mediante bus ad alta velocità, garantisce un controllo perfetto del posizionamento, assicurando una precisione elevata con ottime prestazioni di taglio
- In questo modo si garantisce uno straordinario rapporto prezzo / prestazioni
- In combinazione con una nuova generazione di azionamenti per mandrino ed assi, il SINUMERIK 808D ADVANCE con il monitor LCD da 8,4" costituisce la soluzione più moderna e pronta all'uso di CNC digitale per le macchine standard moderne

Vantaggi - precisione estrema grazie ad una soluzione digitale:

- L'elevata capacità di resistenza ai sovraccarichi consente accelerazioni brevi e ritardo della macchina
- Grazie alla stabilità della velocità di taglio è possibile ottenere superfici lavorate di una migliore qualità

Maggiore robustezza:

- In caso di operazioni d'asportazione pesante il valore di coppia del mandrino viene adattata automaticamente, in modo da proteggere gli utensili e tutto il sistema mandrino
- L'ampia area di bloccaggio con il SINAMICS evita lo spegnimento della macchina in caso di alimentazione insufficiente, consentendo di ridurre i tempi morti

Maggiore maneggevolezza:

- Grazie alla velocità dell'interfaccia Ethernet, l'installazione e la diagnosi della macchina così come la gestione del programma NC risultano facilitate

DOTAZIONE STANDARD

Controllo Siemens 808D Advance
 Volantino elettronico
 Torretta revolver a 8 posizioni
 Telaio mobile
 Contropunta
 Autocentrante a 3 griffe Ø 100 mm
 Sistema di lubrificazione centralizzata
 Lampada
 Attrezzi di servizio
 Manuale d'uso e di programmazione