Токарные станки с наклонной станиной с ЧПУ

LabTurn 2028 CNC

АРТ. : 181625

LabTurn подходит для обучения работе с ЧПУ, а также для изготовления заготовок небольшого размера. Этот компактный и мобильный токарный станок с ЧПУ воспроизводит полный набор функций большого производственного станка. 8-позиционная инструментальная револьверная головка имеет по четыре инструмента для внутренней и внешней обработки, а длинные заготовки можно обрабатывать с помощью задней бабки. Главный шпиндель имеет плавную регулировку скорости вращения до 3000 оборотов, 3-кулачковый зажимной патрон имеет диаметр 100 мм. Благодаря наличию простых, интуитивно понятных инструкций для оператора, система управления Siemens 808 обеспечивает идеальное начало работы с ЧПУ.

- ЧПУ Siemens 808 Advance — идеальный выбор для начального уровня
- Инструментальный револьвер для внешней и внутренней обработки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Длина заготовки (макс.)	280 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	200 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	90 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	86 мм
Технологический ход, ось Z	155 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон частоты вращения	100 об/мин - 3000 об/мин
Зажим шпинделя	MK 3
Внутренний диаметр шпинделя	20 мм
Диаметр токарного патрона	100 мм

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	2000 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	2000 мм/мин

ПОДАЧА

Скорость подачи по оси X	1000 мм/мин
Скорость подачи, ось Z	1000 мм/мин
Макс. вращ. момент двигателя подачи (X)	2.2 Нм
Макс. вращ. момент двигателя подачи (Z)	2.2 Нм

СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

Количество позиций	8 шт.
Размеры хвостовика	8 мм x 8 мм
Диаметр крепления борштанг	12 мм

ТОЧНОСТЬ

Точность позиционирования, ось X	0.022 мм
Точность позиционирования, ось Z	0.022 мм
Точность повтора, ось X	0.01 мм
Точность повтора, ось Z	0.01 мм

ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли задней бабки	20 мм
Ход пиноли задней бабки	30 мм
Конус задней бабки	MK 2

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	1 кВт

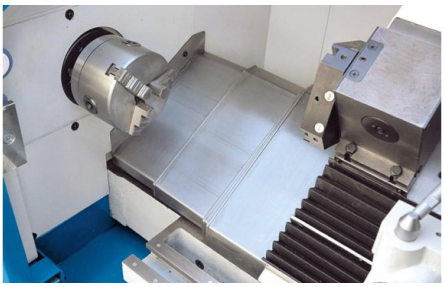
РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.4 м x 0.9 м x 1.85 м
Масса	360 кг

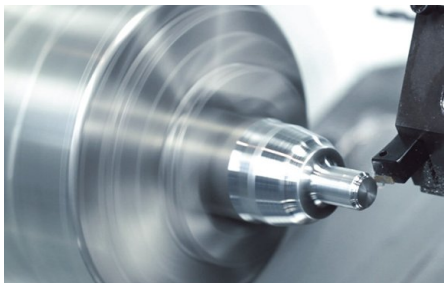
© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 13.06.2024.

Рама с наклонной станиной

4-позиционный инструментальный револьвер и задняя бабка



Ручной 3-кулачковый патрон 100 мм



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Ключевые характеристики

- LabTurn идеально подходит для обучения и тренинга сотрудников по работе на станках с ЧПУ, а также для производства небольших партий точных инструментов
- стабильная конструкция наклонной станины из серого чугуна способствует хорошей устойчивости станка и быстрому удалению стружки
- точные линейные направляющие гарантируют высокую устойчивость и точность
- система центральной смазки позволяет сократить время обслуживания и ремонта

Конструкция станка

- легко доступная, благодаря сдвигаемым дверям, закрытая рабочая зона защищает от загрязнения

Шпиндель

- Зажимной патрон 3-В (100 мм) и устойчивая задняя бабка в серийном исполнении
- макс. частота вращения 3000 об/мин
- Шпиндельное отверстие 20 мм

Механизм смены инструмента

- 8-позиц. инструментальная револьверная головка с 4 инструментами для внутренней и 4 для внешней обработки

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

ЧПУ Siemens 808D Advance

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 13.06.2024.

- SINUMERIK 808D ADVANCE оптимально соответствует требованиям самых современных станков
- коммуникация между ЧПУ и приводом посредством высокоскоростного соединения обеспечивает высокоэффективную регулировку положения, гарантирующую, в свою очередь, высокую точность и оптимальную производительность обработки
- оптимальное сочетание цены и качества гарантировано
- Благодаря шпинделям и приводам осей нового поколения ПО SINUMERIK 808D ADVANCE, оснащённое ЖК-экраном с диагональю 8,4 дюйма, является самым современным готовым к использованию ЧПУ для современных стандартных станков

Преимущества - повышенная точность благодаря цифровому решению:

- повышенная устойчивость к нагрузкам в сочетании с более коротким временем ускорения и минимальными задержками в работе станка
- благодаря стабильной скорости резки достигается улучшенное качество обработки поверхности заготовки

Повышенная прочность:

- для ведения резки в условиях интенсивной нагрузки возможна автоматическая настройка крутящего момента шпинделя, что обеспечивает дополнительную защиту инструмента и системы шпинделя
- широкая область зажима SINAMICS предотвращает отключение станка при нестабильном снабжении энергией. Это позволяет сократить время простоя станка

Повышенный комфорт управления:

- быстрое Ethernet-соединение облегчает ввод в эксплуатацию и диагностику станка, а также работы с цифровыми программами управления

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

ЧПУ Siemens 808D Advance
электронный маховичок
8-поз. инструментальный револьвер
подвижная подставка
задняя бабка
3-кулачковый патрон Ø 100 мм
централизованная система смазки
освещение рабочей зоны
инструмент для обслуживания
руководство по программированию и эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Комплект поворотных пластин, Арт. : 251478
- Комплект токарных резцов (7 шт.), 8x8 мм, Арт. : 251477

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2023 Все права защищены
Опубликован в: 13.06.2024.