



COD PROD. : 181625

LabTurn este adecvat atât pentru școlarizarea CNC, cât și pentru producția de piese mici. Strungul CNC compact și mobil înglobează întreaga gamă de funcții ale unei mașini de producție mari. Turela de scule cu 8 scule are patru scule pentru prelucrarea interioară și exterioară, iar piesele lungi pot fi prelucrate cu o păpușă mobilă. Arborele principal se rotește continuu până la 3000 de rotații, iar mandrina de fixare 3-B are un diametru de 100 mm. Cu ghidarea simplă și intuitivă a utilizatorului, unitatea de comandă Siemens 808 reprezintă introducerea ideală în aplicațiile CNC.

- Siemens 808 Advance este ideală pentru început
- Turelă scule pentru prelucrare exterioară și interioară
- Ghidaje liniare și arbori de precizie cu bilă pe toate axele
- Carcasă închisă pentru mașină
- Cadru inferior deplasabil cu mult spațiu de depozitare

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Lungimea maxima a piesei	280 mm
Diametrul de strunjire peste batiu	200 mm
Diametrul de strunjire peste suport	90 mm

CURSE

Cursa axa X	86 mm
Cursa axa Z	155 mm

AXUL PRINCIPAL

Gama de turatii	100 1/min - 3000 1/min
Conul axului principal	MK 3
Alezajul axului principal	20 mm
Diametrul universalului	100 mm

AVANS RAPID

Avans rapid axa X	2000 mm/min
Avans rapid axa Z	2000 mm/min

AVANSURI

Avans de lucru axa X	1000 mm/min
Avans de lucru axa Z	1000 mm/min
Momentul de rotatie de la motorul de avans axa-X max	2.2 Nm
Momentul de rotatie de la motorul de avans axa-Z max	2.2 Nm

TURELA

Numarul de posturi	8 Nr
Dimensiunea cutitului	8 mm x 8 mm
Diametrul barei de alezat	12 mm

PRECIZII

Precizia de pozitionare axa-X	0.022 mm
Precizia de pozitionare axa-Z	0.022 mm
Precizia de repetabilitate axa-X	0.01 mm
Precizia de repetabilitate axa-Z	0.01 mm

PAPUSA MOBILA

Diametrul pinolei papusii mobile	20 mm
Cursa pinolei papusii mobile	30 mm
Conul papusii mobile	MK 2

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	1 kW
-----------------------------	------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

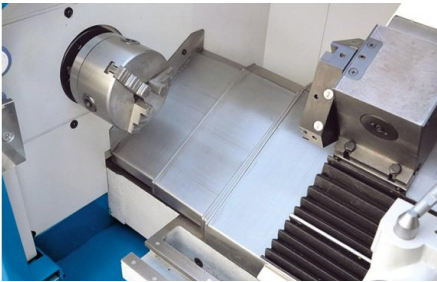
Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	1.4 m x 0.9 m x 1.85 m
Greutatea	360 kg



Cadru mașină cu pat oblic



Turelă scule pentru 4 scule și păpușă mobilă



Mandrină 3-B 100 mm manuală



DETALII PRODUS

Precizari

- LabTurn se preteaza in mod deosebit pentru formare profesionala –CNC si pentru fabricarea de piese de precizie in serii mici
- Batiul de masina solid, din fonta cenusie, cu pat inclinat, asigura o buna stabilitate la strunjire
- Ghidaje liniare, de precizie, garanteaza stabilitate ridicata si precizie
- Sistemul central de lubrifiere, minimizeaza timpul de întreținere

Construcția masinii

- Incinta de lucru inchisa, si usa glisanta pentru acces facil

Arborele principal

- Universal cu 3 bacuri 100 mm, cu papusa mobila stabila, standard
- Turatie de pana la 3.000 rot / min
- Alezajul axului principal 20 mm

Schimbator de scule

- Turelă scule cu 8 pozitii, cu câte 4 scule pentru prelucrarea interioară și exterioară

COMENZI ȘI SOFTWARE

Comanda numerica Siemens 808D Advance

- SINUMERIK 808D ADVANCE îndeplinește perfect cerințele privind mașinile standard moderne
- Comunicarea dintre CNC și dispozitivul de propulsie prin magistrala de mare viteză asigură un control eficient al poziției, ceea ce determină o precizie ridicată și o performanță optimă de tăiere
- În timp ce se asigură un raport preț-performanță excelent
- În combinație cu o generație nouă de dispozitive de acționare a arborilor și axelor, SINUMERIK 808D ADVANCE cu ecran LCD 8.4" oferă cele mai noi soluții CNC digitale gata de utilizat pentru mașini standard moderne

Avantaje - O precizie mai mare mulțumită soluției digitale:

- Capacitatea mai mare de supraîncărcare permite accelerarea și decelerarea mai rapidă a mașinii-unealtă
- Mulțumită vitezei de tăiere stabile, se poate obține o calitate superioară a suprafeței piesei de prelucrat

Rezistență mai mare:

- În cazul așchierii grele, puterea cuplului arborelui poate fi reglată automat pentru a proteja sculele de așchiere și sistemul de arbori
- Domeniul amplu de tensiune al SINAMICS previne oprirea mașinii în condiții de alimentare necorespunzătoare. Astfel se reduce timpul de stagnare a mașinii

Confort mai mare la operare:

- Ethernet-ul rapid facilitează punerea în funcțiune și diagnoza mașinii-unealtă, precum și gestionarea programului NC

ECHIPAMENT STANDARD

Comanda numerica Siemens 808D Advance

Roata de mana electronica

Turelă scule cu 8 posturi

Stand mobil pe roti

Papusa mobila

Universal manual 3-B Ø 100 mm

Sistem centralizat de ungere

Lampa de lucru

Scule de intretinere

Instructiuni de deservire și instructiuni de programare

