Tours à banc incliné CNC

LabTurn 2028 CNC

RÉF. ART. : 181625

Le LabTurn est adapté à la formation CNC ainsi qu'à la production de petites pièces. Le tour CNC compact et mobile possède toute la gamme des fonctions d'une grande machine de production. La tourelle porte-outils 8 positions dispose de quatre outils pour l'usinage intérieur et extérieur et vous pouvez usiner de grandes pièces avec la contre-poupée. La broche principale tourne en continu jusqu'à 3 000 tours et le mandrin de serrage à 3 mors a un diamètre de 100 mm. Grâce au guidage simple et intuitif de l'utilisateur, la commande Siemens 808 constitue le point d'entrée idéal pour les applications CNC.

- La commande Siemens 808 Advance est idéale pour commencer
- Tourelle porte-outils pour usinage extérieur et intérieur
- Guidages linéaires et vis à billes dans tous les axes
- Carter machine fermé
- Piètement déplaçable avec de grands espaces de rangement

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Longueur de pièce	280 mm
Diamètre usinable sur banc	200 mm
Diamètre de tournage sur traînard	90 mm

COURSES

Coursaxe X	86 mm
Course d'usinage axe Z	155 mm

BROCHE PRINCIPALE

Plage de vitesses	100 1/min - 3000 1/min
Nez de broche	MK 3
Passage de broche	20 mm
Mandrin	100 mm

AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X	2000 mm/min
Avance rapide axe Z	2000 mm/min

AVANCES

Vitesse d'avance axe X	1000 mm/min
Vitesse d'avance axe Z	1000 mm/min
Couple max. moteur d'avances axes X	2.2 Nm
Couple max. moteur d'avances axes Z	2.2 Nm

PORTE-OUTILS

Nombre d'outils	8 Pièce
Dimensions queue d'outils	8 mm x 8 mm
Diam. barreau d'alésage	12 mm

PRÉCISIONS

Précision de placement axe X	0.022 mm
Précision de placement axe Z	0.022 mm
Répétabilité axe X	0.01 mm
Répétabilité axe Z	0.01 mm

CONTRE-POUPÉE

Diamètre contre-poupée	20 mm
Course contre-poupée	30 mm
Cône fourreau	MK 2

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	1 kW

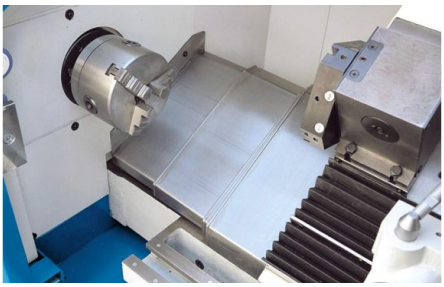
DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.4 m x 0.9 m x 1.85 m
Poids	360 kg

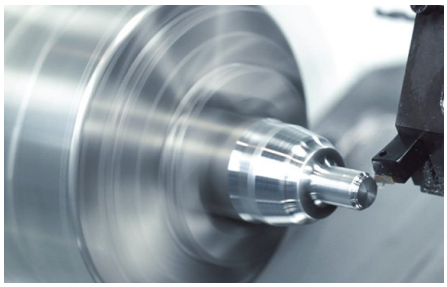
© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 26.04.2024.

Bâti de machine à banc incliné

Tourelle porte-outils à 4 stations et contre-poupée



Mandrin manuel à 3 mors 100mm



DÉTAILS DU PRODUIT

Points forts

- Le LabTurn est idéal pour l’apprentissage CNC mais aussi pour la production de ptites pièces précises de petite série
- Châssis machine en fonte grise et banc incliné pour une stabilité et un dégagement de copeaux optimal
- Les guidages linéaires garantissent stabilité et précision
- Graissage centralisé pour une maintenance réduite

Conception de la machine

- La zone de travail fermée offre une grande protection et reste bien accessible grâce à une grande porte coulissante

Broche

- Mandrin 3 mors 100 mm et contre poupée de série
- Vitesse broche max. 3.000 min-1
- Passage de broche 20 mm

Changeur d'outils

- Tourelle porte-outils à 8 postes avec respectivement 4 outils pour usinages intérieur et extérieur

CONTRÔLES ET LOGICIELS

Commande Siemens 808D Advance

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 26.04.2024.

- SINUMERIK 808D ADVANCE convient parfaitement aux exigences de machines standard modernes
- La communication entre CNC et entraînement par bus grande vitesse garantit un contrôle de position efficace avec une précision élevée et des performances de coupe optimales.
- Et tout cela à un excellent rapport qualité/prix.
- En combinaison avec une nouvelle génération de broches et d'entraînements d'axe, la SINUMERIK 808D ADVANCE à écran LCD 8,4" propose de nouvelles solutions CNC numériques prêtes à l'emploi pour des machines standard modernes,

Avantages : une meilleure précision grâce à une solution numérique :

- La plus grande capacité de surcharge permet une accélération et décélération plus courtes de la machine-outil.
- La vitesse de coupe stable permet d'atteindre une qualité de surface supérieure de la pièce.

Plus grande robustesse :

- Lors de l'enlèvement de copeaux grande capacité, les performances de couple de la broche peuvent être adaptées automatiquement contribuant à la protection des outils de coupe et du système de la broche.
- La vaste plage de tension de la SINAMICS évite une mise hors tension de la machine en cas de mauvaises conditions d'alimentation. Le résultat est une diminution des temps d'arrêt de la machine.

Confort d'utilisation amélioré :

- L'Ethernet rapide facilite la mise en service et le diagnostic de la machine-outil ainsi que l'utilisation du programme CN.

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande Siemens 808D Advance
Manuel d'utilisation
Changeur d'outils revolver 8 pos.
Socle sur roulettes
Contre poupée
Mandrin 3 mors Ø 100 mm
Graissage centralisé
Lampe de travail
Outillage de service
Manuel d'utilisation et de programmation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Jeux de plaquettes réversibles, Réf. Art. : 251478
- Jeu d'outils d'ébauche (7 pièces) 8x8 mm, Réf. Art. : 251477

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 26.04.2024.