



REF. INV. : 181625

El LabTurn es apropiado para la formación CNC, así como para la fabricación de piezas pequeñas. Con ello, el centro de mecanizado compacto y móvil CNC reproduce todas las funciones de una gran máquina de producción. La torreta de 8 posiciones dispone de cuatro herramientas para el mecanizado interno y externo y pueden mecanizarse piezas largas por medio del contracabezal. El husillo principal gira de forma continua hasta 3000 revoluciones y el mandril 3-B tiene un diámetro de 100 mm. Gracias a su guía sencilla e intuitiva para el usuario, el control Siemens 808 ofrece el acceso ideal a las aplicaciones CNC.

- La Siemens 808 Advance es la máquina introductoria ideal
- Torreta portaherramientas para mecanizado interior y exterior
- Guías lineales y husillos de bolas precargados en todos los ejes
- Carcasa de máquina cerrada
- Base de máquina móvil con amplio espacio de almacenamiento

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Longitud máx. de la pieza de trabajo	280 mm
Diámetro de giro sobre plataforma	200 mm
Diámetro de giro sobre soporte	90 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	86 mm
Recorrido del eje Z	155 mm

CABEZAL

Rango de velocidad	100 1/min - 3000 1/min
Montaje de husillo	MK 3
Diám. int. del husillo	20 mm
Diámetro del mandril del torno	100 mm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	2000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	2000 mm/min

ALIMENTACIÓN

Velocidad de alimentación del eje X	1000 mm/min
Velocidad de alimentación del eje Z	1000 mm/min
Torsión máx. motor de alimentación de ejes X	2.2 Nm
Torsión máx. motor de alimentación de ejes Z	2.2 Nm

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	8 pieza
Dimensiones de la espiga de la herramienta	8 mm x 8 mm
Diámetro del montaje de la barra de perforación	12 mm

PRECISIÓN

Precisión de posicionamiento del eje X	0.022 mm
Precisión de posicionamiento del eje Z	0.022 mm
Repetibilidad del eje X	0.01 mm
Repetibilidad del eje Z	0.01 mm

CABEZA MÓVIL

Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	20 mm
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	30 mm
Unión cónica de la cabeza móvil	MK 2

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	1 kW
--	------

MEDIDAS Y PESOS

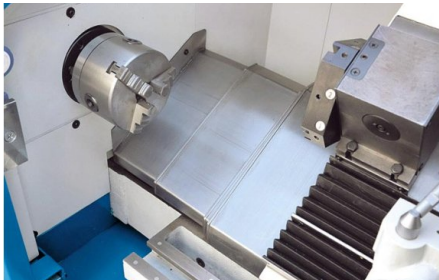
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.4 m x 0.9 m x 1.85 m
Peso	360 kg



Bastidor de máquina de cama inclinada



Torreta de herramientas de 4 estaciones y contrapunto



Mandril manual de 3 mordazas, 100 mm de diámetro



DETALLES DEL PRODUCTO

Características destacadas

- El LabTurn es un torno ideal para capacitación en CNC y producción de lotes pequeños de piezas de trabajo de alta precisión
- El diseño de plataforma inclinada de hierro fundido rígido asegura una buena estabilidad y una eliminación eficaz de virutas
- Las guías lineales de precisión aseguran una gran estabilidad y precisión
- Lubricación central para un mantenimiento bajo

Diseño de la máquina

- El espacio de trabajo cerrado protege y la gran puerta deslizante proporciona un fácil acceso

Husillo

- El mandril hidráulico de 3 mordazas de 100 mm y la cabeza móvil rígida están incluidos en el equipo estándar
- Velocidad máxima del husillo de 3.000 rpm
- Diámetro interno del husillo 20 mm

Cambiador de herramientas

- Torreta de herramientas de 8 estaciones con 4 herramientas por estación para girado interior y exterior

COMMANDE

Control Avanzado Siemens 808D Advance

- SINUMERIK 808D ADVANCE -- la solución perfecta para las máquinas modernas estándar
- El CNC y el accionador se comunican con un bus de alta velocidad para asegurar un control de posicionamiento eficiente más una gran precisión y un desempeño de corte óptimo
- A esto hay que sumarle una mayor rentabilidad asegurada
- En combinación con una nueva generación de husillos y accionadores de ejes, SINUMERIK 808D ADVANCE con LCD de 8,4 pulg. ofrece una solución CNC digital innovadora fácil de usar para las máquinas modernas estándar

Ventajas - La solución digital ofrece mayor precisión:

- El aumento de la capacidad de sobrecarga ayuda a una aceleración y desaceleración más rápida de las herramientas de la máquina
- Las velocidades de corte constantes causan una calidad de superficie mejorada de la pieza de trabajo

Mayor resistencia:

- Durante las operaciones de maquinado pesadas, el ajuste de torque del husillo automático protegerá las herramientas de maquinado y los sistemas de husillo.
- SIMAMICS ofrece un rango amplio de voltaje para evitar que las máquinas se apaguen durante condiciones malas de suministro de voltaje. Esto reduce de manera significativa los tiempos de inactivación de la máquina.

Mayor comodidad para el operador:

- Una conexión Ethernet rápida facilita el arranque y el diagnóstico de las herramientas de la máquina y simplifica el uso del programa NC

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control Avanzado Siemens 808D Advance
 Rueda manual electrónica
 Torreta de 8 estaciones
 Base móvil
 Cabeza móvil
 Mandril de 3 mordazas Ø 100 mm
 Lubricación central
 Lámpara de trabajo
 Herramientas de funcionamiento
 Manual de funcionamiento e instrucciones de programación