



ART.-NR. : 181625

Die LabTurn eignet sich für die CNC-Ausbildung ebenso wie für die Fertigung von kleinen Werkstücken. Die kompakte und mobile CNC-Drehmaschine bildet den vollen Funktionsumfang einer großen Produktionsmaschine ab. Der 8-fache Werkzeugrevolver verfügt über jeweils vier Werkzeuge für die Innen- und Außenbearbeitung und lange Werkstücke können mit Reitstock bearbeitet werden. Die Hauptspindel dreht stufenlos bis 3000 Umdrehungen und das 3-B-Spannfutter hat 100 mm Durchmesser. Durch die einfache, intuitive Bedienung bietet die Siemens 808 Steuerung den idealen Einstieg für CNC-Anwendungen.

- Siemens 808 Advance ist ideal für den Einstieg
- Werkzeugrevolver für Außen und Innenbearbeitung
- Linearführungen und Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Geschlossenes Maschinengehäuse
- Fahrbares Untergestell mit viel Stauraum

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Werkstücklänge	280 mm
Drehdurchmesser über Bett	200 mm
Umlauf-Ø über Support	90 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	86 mm
Verfahrweg Z-Achse	155 mm

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	100 1/min - 3000 1/min
Spindelaufnahme	MK 3
Spindelbohrung	20 mm
Drehfutterdurchmesser	100 mm

EILGANG

Eilgang X-Achse	2000 mm/min
Eilgang Z-Achse	2000 mm/min

VORSCHUB

Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	1000 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	1000 mm/min
max. Drehmoment Vorschubmotor X-Achse	2.2 Nm
max. Drehmoment Vorschubmotor Z-Achse	2.2 Nm

WERKZEUGTRÄGER

Anzahl Werkzeugplätze	8 Stück
Abmessungen Werkzeugschaft	8 mm x 8 mm
Bohrstangenaufnahme- Ø	12 mm

GENAUIGKEITEN

Positioniergenauigkeit X-Achse	0.022 mm
Positioniergenauigkeit Z-Achse	0.022 mm
Wiederholgenauigkeit X-Achse	0.01 mm
Wiederholgenauigkeit Z-Achse	0.01 mm

REITSTOCK

Reitstockpinolendurchmesser	20 mm
Reitstockpinolenhub	30 mm
Reitstockkonus	MK 2

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	1 kW
----------------------------	------

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.4 m x 0.9 m x 1.85 m
Gewicht	360 kg



Schrägbett-Maschinengestell



4-fach Werkzeugrevolver und Reitstock



Manuelles 3-B-Futter 100mm



PRODUKTDDETAILS

Highlights

- Die LabTurn eignet sich hervorragend für die CNC-Ausbildung aber auch für die Produktion von Präzisions-Werkstücken in kleiner Serie
- Maschinengestell als solide Grauguss-Schrägbettkonstruktion für gute Stabilität und Spanabfuhr
- Präzise Linearführungen garantieren hohe Stabilität und Genauigkeit
- Zentralschmierung minimiert Wartungszeiten

Maschinenkonstruktion

- Geschlossener Arbeitsraum bietet Schutz und ist durch die große Schiebetür gut zugänglich

Spindel

- 3-B-Spannfutter 100 mm und stabiler Reitstock serienmäßig
- Max. Spindeldrehzahl 3.000 1/min
- Spindelbohrung 20mm

Werkzeugwechsler

- 8-fach Werkzeugrevolver mit jeweils 4 Werkzeugen für die Innen- und Außenbearbeitung

STEUERUNG

Siemens 808D Advance Steuerung

- SINUMERIK 808D ADVANCE ist perfekt auf die Anforderungen moderner Standardmaschinen zugeschnitten
- Die Kommunikation zwischen CNC und Antrieb per Hochgeschwindigkeits-Bus gewährleistet eine effiziente Lageregelung, die eine hohe Präzision und optimale Schneidleistung sicherstellt
- Dabei wird ein hervorragendes Preis-/ Leistungsverhältnis garantiert
- In Kombination mit einer neuen Generation von Spindel- und Achsantrieben bildet SINUMERIK 808D ADVANCE mit 8,4" LCD die neuesten einsatzfertigen digitalen CNC Lösungen für moderne Standardmaschinen

Vorteile - Höhere Präzision dank digitaler Lösung:

- Die höhere Überlastfähigkeit unterstützt eine kürzere Beschleunigung und Verzögerung der Werkzeugmaschine
- Dank stabiler Schneidgeschwindigkeit kann eine bessere Oberflächenqualität des Werkstücks erzielt werden

Höhere Robustheit:

- Bei Schwerzerspannung kann die Spindeldrehmomentleistung automatisch angepasst werden, um zum Schutz der Zerspanwerkzeuge und des Spindel systems beizutragen
- Der weite Spannungsbereich bei SINAMICS verhindert ein Abschalten der Maschine bei schlechten Versorgungsbedingungen. Dadurch verringern sich die Maschinenstillstandszeiten

Höherer Bedienkomfort:

- Schnelles Ethernet erleichtert die Inbetriebnahme und Diagnose der Werkzeugmaschine sowie die Handhabung des NC-Programms

SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 808D Advance Steuerung
 Elektronisches Handrad
 8-fach Werkzeugrevolver
 Fahrbares Untergestell
 Reitstock
 3-B-Futter Ø 100 mm
 Zentralschmierung
 Arbeitsleuchte
 Bedienwerkzeug
 Bedien- und Programmieranleitung