Tokarki CNC ze skośnym łożem

LabTurn 2028 CNC

NR REF. : 181625

LabTurn nadaje się zarówno do szkoleń CNC, jak i do produkcji małych przedmiotów. Kompaktowa i mobilna tokarka CNC posiada pełny zakres funkcji dużej maszyny produkcyjnej. Głowica rewolwerowa na 8 narzędzi, z czterema narzędziami do obróbki wewnętrznej i czterema do obróbki zewnętrznej. Do obróbki długich przedmiotów używa się konika. Wrzeciono główne z bezstopniową regulacją obrotów do 3000 obr./min., uchwyt 3-szczękowy o średnicy 100 mm. Dzięki prostemu, intuicyjnemu prowadzeniu operatora sterownik Siemens 808 doskonale wprowadza w użycie CNC.

- Siemens 808 Advance jest idealny dla początkujących
- Rewolwer narzędziowy do obróbki zewnętrznej i wewnętrznej
- Prowadnice liniowe i wrzeciona obiegowe kulowe we wszystkich osiach
- Zamknięta obudowa maszyny
- Przesuwna podstawa z dużą ilością miejsca do przechowywania

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość obrabianego przedmiotu (max.)	280 mm
Średnica obrabiania nad łożem	200 mm
Średnica obrotu przez support	90 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	86 mm
Przesuw osi-Z	155 mm

WRZECIENNIK

Zakres prędkości	100 obr./min - 3000 obr./min
Gniazdo wrzeciona	MK 3
Prześwit wrzeciona	20 mm
Średnica uchwytu	100 mm

SZYBKI POSUW

Przyśpieszony posuw osi X	2000 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Z	2000 mm/min

POSUW ROBOCZY

Prędkość posuwu osi -X	1000 mm/min
Prędkość posuwu osi -Z	1000 mm/min
Maks. moment obrotowy silnika posuwu osi X	2.2 Nm
Maks. moment obrotowy silnika posuwu osi Z	2.2 Nm

MAGAZYN NARZĘDZI

Ilość stacji narzędzi	8 szt.
Wymiary narzędzia	8 mm x 8 mm
Średnica osadzenia wytaczadła	12 mm

DOKŁADNOŚĆ

Dokładność pozycjonowania oś X	0.022 mm
Dokładność pozycjonowania oś Z	0.022 mm
Powtarzalność osi X	0.01 mm
Powtarzalność osi Z	0.01 mm

KONIK

Średnica tulei konika	20 mm
Wysuw tulei konika	30 mm
Stożek konika	MK 2

NAPĘD

Moc, napęd główny	1 kW

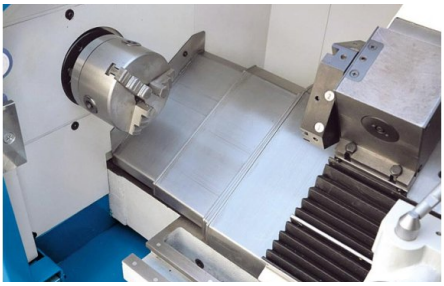
WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.4 m x 0.9 m x 1.85 m
Waga	360 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 13.06.2024.

Stelaż maszynowy z łożem ukośnym

4-krotny rewolwer narzędziowy i konik



Ręczny uchwyt 3-B 100 mm

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Najważniejsze cechy

- LabTurn jest idealną maszyną do szkoleń CNC, ale także dla produkcji precyzyjnych detali w małych seriach
- Łoże maszyny wykonane z solidnego żeliwa szarego, bardzo stabilna
- Prowadnice liniowe gwarantują wysoką precyzję i dokładność obróbki
- Centralne smarowanie minimalizuje czas konserwacji

Konstrukcja maszyny

- Zamknięta komora robocza zapewnia ochronę, a dzięki dużym drzwiom przesuwnym jest dobrze dostępna

Wrzeciono

- 3-szczękowy uchwyt tokarski100 mm oraz stabilny konik w wyposażeniu seryjnym
- Max prędkość wrzeciona 3.000 rpm
- Otwór poziomy 20 mm

Zmieniarka narzędzi

- 8-pozycyjny rewolwer narzędziowy z 4 narzędziami do obróbki wewnętrznej i zewnętrznej

STEROWANIE

Sterownik Siemens 808D Advance

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 13.06.2024.

- SINUMERIK 808D ADVANCE jest idealnie przystosowany do wymagań nowoczesnych maszyn standardowych
- Komunikacja między CNC a napędem przez magistralę wysokiej prędkości zapewnia skuteczną regulację położenia, która gwarantuje wysoką precyzję i optymalną wydajność skrawania
- Zapewniony jest przy tym doskonały stosunek ceny do jakości
- W połączeniu z nową generacją napędów wrzecion i osi SINUMERIK 808D ADVANCE wyposażony w wyświetlacz LCD 8,4″ jest najnowszym gotowym do użycia cyfrowym rozwiązaniem CNC do nowoczesnych maszyn standardowych

Zalety – wysoka precyzja dzięki rozwiązaniu cyfrowemu:

- Większa odporność na przeciążenia wspomaga krótsze przyspieszenie i opóźnienie obrabiarki
- Dzięki stabilnej prędkości skrawania można uzyskać lepszą jakość powierzchni obrabianego elementu

Większa trwałość:

- Podczas obróbki skrawaniem materiałów trudnoobrabialnych można automatycznie dopasować wydajność momentu obrotowego wrzeciona, aby poprawić ochronę narzędzi skrawających i systemu wrzeciona
- Duży zakres napięcia w SINAMICS zapobiega wyłączeniu maszyny w przypadku gorszych warunków zasilania. Z tego powodu krótsze są przestoje maszyny

Większy komfort obsługi:

- Szybki Ethernet ułatwia uruchomienie i diagnostykę obrabiarki oraz obsługę programu NC

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterownik Siemens 808D Advance
Elektroniczne pokrętło
8-pozycyjna głowica rewolwerowa
Ruchoma podstawa
Konik
3-szczękowy uchwyt Ø 100 mm
Centralne smarowanie
Lampa robocza
Narzędzia
Podręcznik użytkowania i instrukcje programowania

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Zestawy płytek skrawających, Nr ref. : 251478
- Zestaw dłut tokarskich (7 szt.) 8x8mm, Nr ref. : 251477

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Opublikowano: 13.06.2024.