



COD. ART. : 181615

La LabCenter è ideale per la produzione CNC, ma anche per la lavorazione di piccoli pezzi. Il centro di lavorazione CNC, compatto e mobile, offre tutta la gamma di funzioni di una grande macchina produttiva. Il mandrino principale ruota in modo continuo fino a 5.000 giri e il controllo Siemens 808, grazie alla sua guida operatore semplice e intuitiva, offre un accesso ideale alle applicazioni CNC. Con il cono del mandrino ISO 20, il serraggio automatico degli utensili e il cambiautensili a 4 posizioni, il LabCenter consente una formazione orientata alla pratica.

- Il Siemens 808 Advance è il controllo ideale per iniziare
- Viti a ricircolo di sfere su tutti gli assi
- Velocità massima del mandrino fino a 5000 min⁻¹
- Cambiautensili a 4 posizioni
- Basamento macchina con vano portaoggetti

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	400 mm x 145 mm
Capacità di carico della tavola	20 kg
Cave a T, quantità	3 pz
Cave a T, ampiezza	12 mm
Distanza tra le cave a T	40 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	60 mm - 240 mm
Sbalzo	200 mm

CORSA

Corsa asse X	160 mm
Corsa asse Y	152 mm
Corsa asse Z	180 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità mandrino	80 1/min - 5000 1/min
Attacco mandrino	SK 20 ISO 7388-1 (DIN 69871)

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	2000 mm/min
Avanzamento rapido asse Y	2000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	2000 mm/min

AVANZAMENTO

Avanzamento di lavoro asse X	500 mm/min
Avanzamento di lavoro asse Y	500 mm/min
Avanzamento di lavoro asse Z	500 mm/min
Coppia max. motore d'avanzamento assi X	2.2 Nm
Coppia max. motore d'avanzamento assi Y	2.2 Nm
Coppia max. motore d'avanzamento assi Z	2.2 Nm

PORTAUTENSILI

Posizioni utensili	4 pz
Dimensioni max. utensile (diam. x lungh.)	10 mm x 110 mm
Peso max. utensile	0.5 kg
Tempo di cambio utensile, utensile / utensile	10 s

PRECISIONI

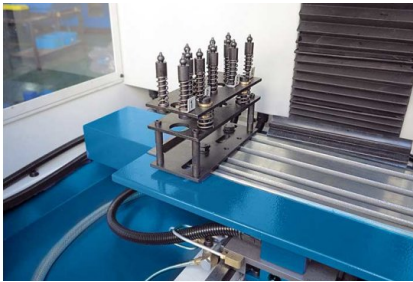
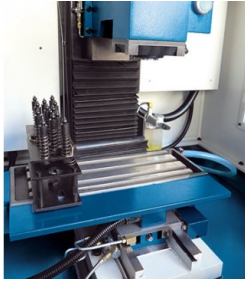
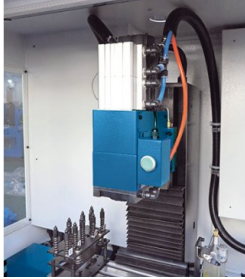
Precisione di posizionamento asse X	± 0,015 mm
Precisione di posizionamento asse Y	± 0,015 mm
Precisione di posizionamento asse Z	± 0,015 mm
Ripetibilità asse X	± 0,01 mm
Ripetibilità asse Y	± 0,01 mm
Ripetibilità asse Z	± 0,01 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	1 kW
---------------------------------------	------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1.4 m x 0.9 m x 1.8 m
Peso	450 kg



Portautensili a 4 posizioni



DETTAGLI PRODOTTO

In evidenza

- Compatto, mobile e professionale per il lavoro e la didattica
- Volantino elettronico per un allestimento macchina efficiente e professionale
- Telaio mobile con contenitore per attrezzi e materiale

Struttura macchina

- Telaio in ghisa grigia realizzato con la massima accuratezza
- Guide a coda di rondine e viti a ricircolo di sfere con servozionamenti su tutti gli assi

Mandrino

- Velocità max. del mandrino sino a 5000 min-1
- Attacco mandrino ISO 20

Cambiautensili

- Cambiautensili a 4 posizioni per favorire una produttività flessibile e pratica

CONTROLLI E SOFTWARE

Controllo Siemens 808D Advance

- Il SINUMERIK 808D ADVANCE è perfetto per le esigenze delle macchine standard moderne
- La comunicazione tra CNC ed azionamento, realizzata mediante bus ad alta velocità, garantisce un controllo perfetto del posizionamento, assicurando una precisione elevata con ottime prestazioni di taglio
- In questo modo si garantisce uno straordinario rapporto prezzo / prestazioni
- In combinazione con una nuova generazione di azionamenti per mandrino ed assi, il SINUMERIK 808D ADVANCE con il monitor LCD da 8,4" costituisce la soluzione più moderna e pronta all'uso di CNC digitale per le macchine standard moderne

Vantaggi - precisione estrema grazie ad una soluzione digitale:

- L'elevata capacità di resistenza ai sovraccarichi consente accelerazioni brevi e ritardo della macchina
- Grazie alla stabilità della velocità di taglio è possibile ottenere superfici lavorate di una migliore qualità

Maggiore robustezza:

- In caso di operazioni d'asportazione pesante il valore di coppia del mandrino viene adattata automaticamente, in modo da proteggere gli utensili e tutto il sistema mandrino
- L'ampia area di bloccaggio con il SINAMICS evita lo spegnimento della macchina in caso di alimentazione insufficiente, consentendo di ridurre i tempi morti

Maggiore maneggevolezza:

- Grazie alla velocità dell'interfaccia Ethernet, l'installazione e la diagnosi della macchina così come la gestione del programma NC risultano facilitate

DOTAZIONE STANDARD

Controllo Siemens 808D Advance
Volantino elettronico
Cambiautensili a 4 posizioni
Telaio mobile
Sistema di lubrificazione centralizzata
Lampada
Attrezzi di servizio
Manuale d'uso e di programmazione