



### Арт. : 181615

LabCenter прекрасно подходит для обучения работе с ЧПУ, а также для производства заготовок небольшого размера. При этом данный компактный и мобильный обрабатывающий центр с ЧПУ имеет полный набор функций большого производственного станка. Главный шпиндель имеет плавную регулировку скорости вращения до 5000 оборотов, а система управления Siemens 808 обеспечивает идеальное начало работы с ЧПУ благодаря наличию простых, интуитивно понятных инструкций для оператора. LabCenter с конусом шпинделя ISO 20, автоматическим зажимом инструмента и 4-позиционным устройством смены инструмента позволяет проводить обучение, ориентированное на практику.

- ЧПУ Siemens 808D Advance — идеальный выбор для начального уровня
- Шарико-винтовая передача на всех осях
- Макс. число оборотов шпинделя — до 5000 об/мин

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	400 мм x 145 мм
Допустимая нагрузка на стол	20 кг
Т-образные пазы, количество	3 шт.
Т-образные пазы, ширина	12 мм
Т-образные пазы, расстояние	40 мм
Расстояние торце шпинделя/стол	60 мм - 240 мм
Вылет	200 мм

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	160 мм
Технологический ход, ось Y	152 мм
Технологический ход, ось Z	180 мм

### ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя	80 об/мин - 5000 об/мин
Зажим шпинделя	SK 20 ISO 7388-1 (DIN 69871)

### УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход	2000 мм/мин
----------------	-------------

### ПОДАЧА

Рабочая подача	500 мм/мин
Макс. крутящий момент двигателя подачи	2.2 Нм

### СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

Количество позиций	4 шт.
Размер инструмента ØхД (макс.)	10 мм x 110 мм
Масса инструмента (макс.)	0.5 кг
Время смены инструмента, инструм./инструм.	10 сек

### ТОЧНОСТЬ

Точность позиционирования, ось X	± 0,015 мм
Точность позиционирования, ось Y	± 0,015 мм
Точность позиционирования, ось Z	± 0,015 мм
Точность повтора, ось X	± 0,01 мм
Точность повтора, ось Y	± 0,01 мм
Точность повтора, ось Z	± 0,01 мм

### МОЩНОСТЬ

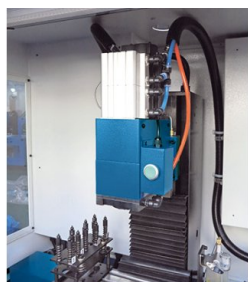
Мощность двигателя гл. привода	1 кВт
--------------------------------	-------

### РАЗМЕРЫ И МАССА

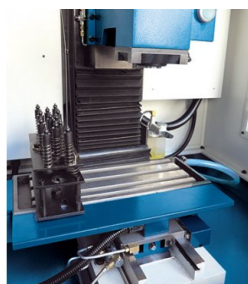
Габариты (Д x Ш x В)	1.4 м x 0.9 м x 1.8 м
Масса	450 кг



*4-позиционный сменщик инструмента*



*Пневматическая система зажима заготовки*



*4-позиционный держатель инструментов*



## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

### Ключевые характеристики

- Компактность, мобильность и профессионализм для лабораторий и обучения
- электронный маховичок для эффективной и профессиональной настройки
- мобильная подставка с дополнительным местом для хранения инструментов и материала

### Конструкция станка

- тщательно обработанная станина станка из высококачественного серого чугуна
- направляющие типа «ласточкин хвост» и ШВП с серводвигателями приводов по всем осям

### Шпиндель

- максимальная частота оборотов шпинделя до 5000 мин-1
- зажим шпинделя ISO 20

### Механизм смены инструмента

- 4-поз. сменщик инструмента обеспечивает гибкое и практичное производство

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

### ЧПУ Siemens 808D Advance

- SINUMERIK 808D ADVANCE оптимально соответствует требованиям самых современных станков
- коммуникация между ЧПУ и приводом посредством высокоскоростного соединения обеспечивает высокоэффективную регулировку положения, гарантирующую, в свою очередь, высокую точность и оптимальную производительность обработки
- оптимальное сочетание цены и качества гарантировано
- Благодаря шпинделям и приводам осей нового поколения ПО SINUMERIK 808D ADVANCE, оснащённое ЖК-экраном с диагональю 8,4 дюйма, является самым современным готовым к использованию ЧПУ для современных стандартных станков

#### **Преимущества - повышенная точность благодаря цифровому решению:**

- повышенная устойчивость к нагрузкам в сочетании с более коротким временем ускорения и минимальными задержками в работе станка
- благодаря стабильной скорости резки достигается улучшенное качество обработки поверхности заготовки

#### **Повышенная прочность:**

- для ведения резки в условиях интенсивной нагрузки возможна автоматическая настройка крутящего момента шпинделя, что обеспечивает дополнительную защиту инструмента и системы шпинделя
- широкая область зажима SINAMICS предотвращает отключение станка при нестабильном снабжении энергией. Это позволяет сократить время простоя станка

#### **Повышенный комфорт управления:**

- быстрое Ethernet-соединение облегчает ввод в эксплуатацию и диагностику станка, а также работы с цифровыми программами управления

## **СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ**

ЧПУ Siemens 808D Advance  
 электронный маховичок  
 4-позиц. сменщик инструмента  
 подвижная подставка  
 централизованная система смазки  
 освещение рабочей зоны  
 инструмент для обслуживания  
 руководство по программированию и эксплуатации

## **ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ**

- Набор патронов для зажимных цанг (4 шт.) ISO20/ER16 для LabCent, Арт. : 251480
- Набор зажимных цанг ER16 (3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm), Арт. : 251481
- набор гравировочных инструментов (7 шт.) для LabCenter 260, Арт. : 251482