

Centres d'usinage verticaux LabCenter 260 CNC



RÉF. ART. : 181615

Le LabCenter est idéal pour la formation CNC mais également pour la production de petites pièces. Le centre d'usinage CNC compact et mobile représente toute la gamme des fonctions d'une grande machine de production. La broche principale tourne en continu jusqu'à 5000 tours et la commande Siemens 808 offre un démarrage idéal pour les applications CNC grâce à son guidage simple et intuitif de l'opérateur. Avec le cône de broche ISO 20, le serrage d'outil automatique et un changeur d'outils Pickup à 4 positions, le LabCenter permet une formation pratique adaptée.

- La commande Siemens 808D Advance est idéale pour commencer
- Vis à billes dans tous les axes
- Vitesse de broche max. jusqu'à 5 000 tr/min
- Changeur d'outils à 4 stations
- Piétement mobile avec de grands espaces de rangement

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Dimensions table	400 mm x 145 mm
Charge	20 kg
Rainures T, nombre	3 Pièce
Rainures T, large	12 mm
Rainures, distance	40 mm
Distance broche - table	60 mm - 240 mm
Porte à faux	200 mm

COURSES

Coursaxe X	160 mm
Course d'usinage axe Y	152 mm
Course d'usinage axe Z	180 mm

BROCHE PRINCIPALE

Vitesse de broche	80 1/min - 5000 1/min
Nez de broche	SK 20 ISO 7388-1 (DIN 69871)

AVANCES RAPIDES

Avance rapide	2000 mm/min
---------------	-------------

AVANCES

Avance de travail	500 mm/min
Couple max. moteur d'avances	2.2 Nm

PORTE-OUTILS

Nombre d'outils	4 Pièce
Dimensions outils Ø x l (max.)	10 mm x 110 mm
Poids outils (max.)	0.5 kg
Temps de changement, outil / outil	10 s

PRÉCISIONS

Précision de placement axe X	± 0,015 mm
Précision de placement axe Y	± 0,015 mm
Précision de placement axe Z	± 0,015 mm
Répétabilité axe X	± 0,01 mm
Répétabilité axe Y	± 0,01 mm
Répétabilité axe Z	± 0,01 mm

PIUSSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	1 kW
----------------------------	------

DIMENSIONS ET POIDS

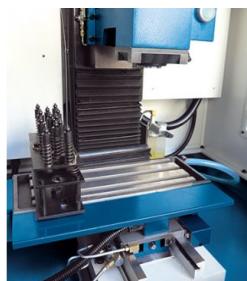
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.4 m x 0.9 m x 1.8 m
Poids	450 kg



Changeur d'outils à 4 stations



Serrage pneumatique des outils



Porte-outils à 4 emplacements



DÉTAILS DU PRODUIT

Points forts

- Compact, mobile et professionnel pour le laboratoire et l'enseignement
- Manivelle électronique pour une mise en place professionnelle
- Socle mobile avec rangements pour outils et matière

Conception de la machine

- Châssis machine soigné avec une très bonne rigidité
- Guidage à queue d'aronde et vis à billes avec servo moteur dans tous les axes

Broche

- Vitesse max. de broche 5000 min-1
- Cage de broche ISO 20

Changeur d'outils

- Le changeur d'outils 4 outils permet un usinage flexible

CONTRÔLES ET LOGICIELS

Commande Siemens 808D Advance

- SINUMERIK 808D ADVANCE convient parfaitement aux exigences de machines standard modernes
- La communication entre CNC et entraînement par bus grande vitesse garantit un contrôle de position efficace avec une précision élevée et des performances de coupe optimales.
- Et tout cela à un excellent rapport qualité/prix.
- En combinaison avec une nouvelle génération de broches et d'entraînements d'axe, la SINUMERIK 808D ADVANCE à écran LCD 8,4" propose de nouvelles solutions CNC numériques prêtes à l'emploi pour des machines standard modernes,

Avantages : une meilleure précision grâce à une solution numérique :

- La plus grande capacité de surcharge permet une accélération et décélération plus courtes de la machine-outil.
- La vitesse de coupe stable permet d'atteindre une qualité de surface supérieure de la pièce.

Plus grande robustesse :

- Lors de l'enlèvement de copeaux grande capacité, les performances de couple de la broche peuvent être adaptées automatiquement contribuant à la protection des outils de coupe et du système de la broche.
- La vaste plage de tension de la SINAMICS évite une mise hors tension de la machine en cas de mauvaises conditions d'alimentation. Le résultat est une diminution des temps d'arrêt de la machine.

Confort d'utilisation amélioré :

- L'Ethernet rapide facilite la mise en service et le diagnostic de la machine-outil ainsi que l'utilisation du programme CN.

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande Siemens 808D Advance
 Manuel d'utilisation
 Changeur d'outils 4 outils
 Socle sur roulettes
 Graissage centralisé
 Lampe de travail
 Outilage de service
 Manuel d'utilisation et de programmation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Mandrin à pinces ISO 20 / ER16, Réf. Art. : 251480
- Jeu de pinces ER 16 avec pinces 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 et 10 mm, Réf. Art. : 251481
- Outilage pour gravure, Réf. Art. : 251482